

# Денисон Гидравлические насосы

Промышленные пластинчатые насосы, Серии T7/T67/T6C

aerospace  
climate control  
electromechanical  
filtration  
fluid & gas handling  
**hydraulics**  
pneumatics  
process control  
sealing & shielding



ENGINEERING YOUR SUCCESS.

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Характеристики.....	4
Одиночные насосы: скорость, ном. давление.....	5 - 6
Сдвоенные и строенные насосы: скорость, ном. давл.....	7
Минимальное допустимое давление на входе.....	8 - 9
Основные расчеты.....	10
Номинальное значение переменного давления .....	10
Описание .....	11
Инструкции и рекомендации по пуску	
Общая информация .....	12 - 13
Данные о валах и муфтах насоса.....	13
Особые показатели.....	13
Жидкости .....	13 - 14
Формулы гидравлической мощности .....	14
Общие характеристики.....	15 - 16
Примечания.....	17

**ОДИНОЧНЫЙ**

<b>T7AS</b>	Код для заказа и технические данные .....	18
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	19
<b>T7ASW</b>	Код для заказа и технические данные .....	20
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	21
<b>T7B - T7BS</b>	Код для заказа и технические данные .....	22
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	23
<b>T6C</b>	Код для заказа и технические данные .....	24
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	25
<b>T7D - T7DS</b>	Код для заказа и технические данные .....	26
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	27
<b>T7E - T7ES</b>	Код для заказа и технические данные .....	28
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	29

**СДВОЕННЫЙ**

<b>T7BB - T7BBS</b>	Код для заказа и технические данные .....	30
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	31
<b>T6CC</b>	Код для заказа и технические данные .....	32
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	33
<b>T67CB</b>	Код для заказа и технические данные .....	34
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	35
<b>T7DB - T7DBS</b>	Код для заказа и технические данные .....	36
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	37
<b>T67DC</b>	Код для заказа и технические данные .....	38
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	39
<b>T7DD - T7DDS</b>	Код для заказа и технические данные .....	40
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	41
<b>T7EB - T7EBS</b>	Код для заказа и технические данные .....	42
	Размеры и эксплуатационные характеристики .....	43

	<b>T67EC</b>	Код для заказа и технические данные ..... 44 Размеры и эксплуатационные характеристики ..... 45
	<b>T7ED - T7EDS</b>	Код для заказа и технические данные ..... 46 Размеры и эксплуатационные характеристики ..... 47
	<b>T7EE - T7EES</b>	Код для заказа и технические данные ..... 48 Размеры и эксплуатационные характеристики ..... 49
<b>СТРОЕННЫЙ</b>	<b>T7DBB - T7DBBS</b>	Код для заказа и эксплуатационные характеристики ..... 50 Технические данные ..... 51 Размеры ..... 52
	<b>T7DCB - T7DCBS</b>	Размеры ..... 52 Код для заказа и эксплуатационные характеристики ..... 53 Технические данные ..... 54
	<b>T7DCC - T7DCCS</b>	Технические данные ..... 55 Код для заказа и эксплуатационные характеристики ..... 56 Размеры ..... 52
	<b>T7DDB - T7DDBS</b>	Код для заказа и эксплуатационные характеристики ..... 57 Технические данные ..... 58 Размеры ..... 59
	<b>T67DDCS</b>	Размеры ..... 60 Код для заказа и эксплуатационные характеристики ..... 61 Технические данные ..... 62
	<b>T7EDB - T7EDBS</b>	Технические данные ..... 63 Код для заказа и эксплуатационные характеристики ..... 64 Размеры ..... 65
	<b>T67EDC - T67EDCS</b>	Размеры ..... 66 Код для заказа и эксплуатационные характеристики ..... 67 Технические данные ..... 68
	<b>T7EEC - T7EECS</b>	Технические данные ..... 69 Код для заказа и эксплуатационные характеристики ..... 70 Размеры ..... 71
		Чертежи расположения портов для сдвоенных и строенных насосов ..... 72 Чертежи расположения портов для строенных насосов ..... 73
		Примечания ..... 74
		Внимание ..... 75

**ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Данные пластинчатые насосы были специально разработаны для цепей с высокой/низкой производительностью. Комбинация различных картриджей в конструкции сдвоенных и строенных насосов позволяет достигать низкого расхода при высоком давлении (макс. 300 бар) и высокого расхода при низком давлении. Это удобный способ оптимизации схемы Вашей цепи. Насосы данной конструкции также позволяют быстро изменять цикл давления с точной воспроизводимостью уровня производительности.

**БОЛЬШАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**

Размер А: от 5,8 до 40,0 мл/об  
Размер В: от 5,8 до 50,0 мл/об  
Размер С: от 10,8 до 100,0 мл/об  
Размер D: от 44,0 до 158,0 мл/об  
Размер E: от 132,3 до 268,7 мл/об

**ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ**

А: макс. до 300 бар  
В: макс. до 320 бар (300 бар для многоступенчатых насосов)  
С: макс. до 275 бар  
D: макс. до 280 бар (250 бар для многоступенчатых насосов)  
E: макс. до 240 бар

**ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ**

Промышленные насосы: от мин. 600 об/мин до макс. 3600 об/мин.

**ВЫСОКАЯ ЭФФЕКТИВНОСТЬ**

Повышает производительность, снижает степень нагревания и эксплуатационные затраты

**НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА**

Повышает безопасность оператора и облегчает приемку оборудования

**УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ МОНТАЖА**

Одиночные насосы: 4 различные позиции  
Сдвоенные насосы: 32 различные позиции  
Строенные насосы: 128 различных позиций

**КОНСТРУКЦИЯ КАРТРИДЖА**

Гарантирует простоту сборки. Позволяет легко модернизировать и обслуживать оборудование.  
Картриджи А, В и D: двусторонняя технология  
Картриджи С и E: односторонняя технология

**ШИРОКИЙ ДИАПАЗОН ДОПУСТИМОЙ ВЯЗКОСТИ**

Вязкость от 860 до 10 сСт позволяет запускаться при низкой температуре и работать при максимально высокой. Сбалансированная конструкция компенсирует износ и температурные изменения. При высокой вязкости или низкой температуре зазор между ротором и боковыми пластинами хорошо смазывается и повышает механический КПД.

**НЕГОРЮЧИЕ И БИОРАЗЛАГАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ**

Эти насосы имеют длительный срок службы при работе с фосфатными и органическими эфирами, хлорированными углеводородами, водно-гликолевыми жидкостями, рапсовым маслом при высоком давлении.

**ОБЩИЕ ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. Проверьте диапазон скорости, давление, температуру, качество и вязкость жидкости, вращение насоса.
2. Проверьте соответствие условий на входе требованиям.
3. Проверьте тип вала, поддерживает ли он крутящий момент.
4. Проверьте, чтобы муфта была выбрана таким образом, чтобы минимизировать нагрузку на вал насоса (ее вес, несогласованность).
5. Фильтрация должна соответствовать самому низкому уровню загрязнения.
6. Проверьте область вокруг насоса, чтобы избежать отражений шума, загрязнений и колебаний.

Модель насоса	Серия	Теоретическая произв-ность VI мл/об.	Мин. скорость об/мин	Макс. скорость <sup>3)</sup>		Максимальное давление					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				об/мин	об/мин	перем. бар	пост. бар	перем. бар	пост. бар	перем. бар	пост. бар
T7AS <sup>2)</sup>	B06	5,8	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140
	B10	9,8									
	B11	11,0									
	B13	12,8									
	B17	17,2									
	B20	19,8									
	B22	22,5									
B25	24,9	3000	275	240							
T7ASW <sup>2)</sup>	B26	26,0	600	3600	1800	300	275	240	210	175	140
	B28	28,0									
	B30	30,0									
	B32	31,8									
	B34	34,0									
	B36	36,0									
	B40	40,0									
T7B T7BS	B02	5,8	600	3600	1800	320 <sup>1)</sup>	290	240	210	175	140
	B03	9,8									
	B04	12,8									
	B05	15,9									
	B06	19,8									
	B07	22,5									
	B08	24,9									
	B09	28,0									
	B10	31,8									
	B11	35,0									
	B12	41,0									
	B14	45,0									
	B15	50,0									
T6C	003	10,8	600	2800	1800	275	240	210	175	175	140
	005	17,2									
	006	21,3									
	008	26,4									
	010	34,1									
	012	37,1									
	014	46,0									
	017	58,3									
	020	63,8									
	022	70,3									
	025	79,3									
	028	88,8									
	031	100,0									

HF-0, HF-2 = противоизносные на нефтяной основе - HF-1 = непротоизносные на нефтяной основе - HF-3 = эмульсии типа «вода в масле»  
HF-4 = водно-гликолевые растворы - HF-5 = синтетические жидкости

<sup>1)</sup> В случае, если давление должно превышать 300 бар, проконсультируйтесь с «Паркер Ханнифин».

<sup>2)</sup> Соблюдайте осторожность, так как цифры в обозначении этих картриджей означают мл/об. (например, B22 = 22,5 мл/об.).

<sup>3)</sup> Удостоверьтесь, что скорость на входе ниже 1,9 м/сек (см., стр. 14, пуск и наладка).

За более подробной информацией или в случае, если приведенные в данном документе эксплуатационные характеристики не соответствуют вашим определенным требованиям, свяжитесь в местном офисе «Паркер Ханнифин».

## Одиночные насосы: скорость, ном. давление T7/T67/T6C

Модель насоса	Серия	Теоретическая производительность V <sub>i</sub> мл/об.	Мин. скорость об/мин	Макс. скорость <sup>3)</sup>		Максимальное давление					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				об/мин	об/мин	перем. бар	пост. бар	перем. бар	пост. бар	перем. бар	пост. бар
T7D T7DS	B14	44,0	600	3000	1800	300	250	240	210	175	140
	B17	55,0									
	B20	66,0									
	B22	70,3									
	B24	81,1									
	B28	90,0									
	B31	99,2									
	B35	113,4									
	B38	120,6									
	B42	137,5									
	045 <sup>1)</sup>	145,7									
050 <sup>1)</sup>	158,0										
T7E <sup>2)</sup> T7ES	042	132,3	600	2200	1800	240	210	210	175	175	140
	045	142,4									
	050	158,5									
	052	164,8									
	054	171,0									
	057	183,3									
	062	196,7									
	066	213,3									
	072	227,1									
	085	268,7									

HF-0, HF-2 = противозносные на нефтяной основе - HF-1 = непротивозносные на нефтяной основе

HF-3 = эмульсии типа «вода в масле» - HF-4 = водно-гликолевые растворы - HF-5 = синтетические жидкости

<sup>1)</sup> Технология десяти пластин.

<sup>2)</sup> Для T7E при давлении ниже 10 бар необходима консультация с «Паркер Ханнифин».

<sup>3)</sup> Удостоверьтесь, что скорость на входе ниже 1,9 м/сек (см., стр. 14, пуск и наладка).

За более подробной информацией или в случае, если приведенные в данном документе эксплуатационные характеристики не соответствуют вашим определенным требованиям, свяжитесь в местном офисе «Паркер Ханнифин».

Модель насоса	Серия	Теоретическая производительность Vi мл/об.	Мин. скорость об/мин	Макс. скорость <sup>3)</sup>		Максимальное давление					
				HF-0, HF-1 HF-2	HF-3, HF-4 HF-5	HF-0, HF-2		HF-1, HF-4, HF-5		HF-3	
				об/мин	об/мин	перем. бар	пост. бар	перем. бар	пост. бар	перем. бар	пост. бар
T7BB/S T67CB T7DB/S T7EB/S T7DBB/S T7DCB/S T7DDB/S T7EDB/S	B02	5,8	600	2200 <sup>2)</sup>	1800	T7BB T7BBS 320 <sup>1)</sup>	T7BB T7BBS 290	240	210	175	140
	B03	9,8									
	B04	12,8									
	B05	15,9									
	B06	19,8									
	B07	22,5									
	B08	24,9									
	B09	28,0									
	B10	31,8									
	B11	35,0									
	B12	41,0									
	B14	45,0									
T6CC T67CB T67DC T67EC T7DCB/S T7DCC/S T67DDCS T67EDC/S T7EEC/S	003	10,8	600	2200 <sup>2)</sup>	1800	275	240	210	175	175	140
	005	17,2									
	006	21,3									
	008	26,4									
	010	34,1									
	012	37,1									
	014	46,0									
	017	58,3									
	020	63,8									
	022	70,3									
	025	79,3									
	028	88,8									
031	100,0										
T7DB/S T67DC T7DD/S T7EDS T7DBB/S T7DCB/S T7DCC/S T7DDB/S T67DDCS T7EDB/S T67EDC/S	B14	44,0	600	2200 <sup>2)</sup>	1800	300	250	240	210	175	140
	B17	55,0									
	B20	66,0									
	B22	70,3									
	B24	81,1									
	B28	90,0									
	B31	99,2									
	B35	113,4									
	B38	120,6									
	B42	137,5									
	045 <sup>1)</sup>	145,7									
	050 <sup>1)</sup>	158,0									
T7EB/S T67EC T7EDS T7EE/S T7EEC/S T67EDB/S T67EDC/S	042	132,3	600	2200 <sup>2)</sup>	1800	240	210	210	175	175	140
	045	142,4									
	050	158,5									
	052	164,8									
	054	171,0									
	057	183,3									
	062	196,7									
	066	213,3									
	072	227,1									
	085	268,7									
				2000		90	75	75	75	75	75

HF-0, HF-2 = противоизносные на нефтяной основе HF-1 = непротоизносные на нефтяной основе HF-3 = эмульсии типа «вода в масле»  
HF-4 = водно-гликолевые растворы HF-5 = синтетические жидкости

<sup>1)</sup> В случае, если давление должно превышать 300 бар, проконсультируйтесь с «Паркер Ханнифин».

<sup>2)</sup> Соблюдайте осторожность, так как цифры в обозначении этих картриджей означают мл/об. (например, B22 = 22,5 мл/об.).

<sup>3)</sup> Удостоверьтесь, что скорость на входе ниже 1,9 м/сек (см., стр. 14, пуск и наладка).

За более подробной информацией или в случае, если приведенные в данном документе эксплуатационные характеристики не соответствуют вашим определенным требованиям, свяжитесь в местном офисе «Паркер Ханнифин».

## Минимально допустимое давление на входе (бар абс.) T7/T67/T6C

## Минимально допустимое давление на входе (бар абс.)

Картридж		Скорость, об./мин.										Серия					
Размер	Серия	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600						
AS	B06	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B06				
	B10												B10				
	B11												B11				
	B13												B13				
	B17												0,88	B17			
	B20												0,94	B20			
	B22												1,00	B22			
	B25											0,85	B25				
ASW	B26	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B26				
	B28												B28				
	B30												B30				
	B32												B32				
	B34											0,88	B34				
	B36											0,94	B36				
	B40											1,00	B40				
B	B02	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B02				
	B03												B03				
	B04												B04				
	B05												B05				
	B06												0,82	B06			
	B07											0,98	B07				
	B08											0,85	B08				
	B09											1,05	B09				
	B10											1,15	B10				
	B11											0,90	B11				
	B12											B12					
	B14											B14					
	B15											0,84	0,99	1,13	B15		
	C											003	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80
005		005															
006		006															
008		008															
010		0,85	0,92	010													
012		0,95	0,95	012													
014		1,03	014														
017		0,90	0,98	1,05	017												
020		0,85	0,90	0,95	1,05	020											
022		0,90	0,95	0,95	1,05	022											
028		0,98	0,98	1,08	028												
031		0,85	0,90	1,11	1,11	031											

Давление на входе измеряется на впускном фланце с жидкостями на нефтяной основе вязкостью от 10 до 65 сСт. Разница между давлением на входе на фланце насоса и атмосферным давлением не должно превышать 0,2 бар во избежание аэрации жидкости.

Перемножьте абсолютное давление на 1,25 для жидкостей HF-3, HF-4.

на 1,35 для жидкости HF-5.

на 1,10 для эфиров или рапсового масла.

Для двойных и строенных насосов рекомендуется использовать картридж для наивысшего абсолютного давления.



Картридж		Скорость, об./мин.										Серия		
Размер	Серия	1200	1500	1800	2100	2200	2300	2500	2800	3000	3600			
D	B14	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	0,80	B14		
	B17											0,80	0,80	B17
	B20											0,82	0,86	B20
	B22											0,83	0,88	B22
	B24											0,86	0,95	B24
	B28											0,88	1,00	B28
	B31											0,90	1,05	B31
	B35											0,84	0,97	B35
	B38											0,86	1,01	B38
	B42											0,90		B42
	045											0,98	1,05	045
	050											1,02	1,09	050
E	042	0,80	0,80	0,80	0,90	1,00						042		
	045											045		
	050											050		
	052											052		
	054											054		
	057											057		
	062											0,85	0,95	062
	066											0,95	1,09	066
	072											0,85	1,05	072
	085											0,90	0,90	1,00

Давление на входе измеряется на впускном фланце с жидкостями на нефтяной основе вязкостью от 10 до 65 сСт. Разница между давлением на входе на фланце насоса и атмосферным давлением не должно превышать 0,2 бар во избежание аэрации жидкости. Перемножьте абсолютное давление на 1,25 для жидкостей HF-3, HF-4.

на 1,35 для жидкости HF-5.

на 1,10 для эфиров или рапсового масла.

Для сдвоенных и строенных насосов рекомендуется использовать картридж для наивысшего абсолютного давления.

**ОСНОВНЫЕ РАСЧЕТЫ**

Чтобы рассчитать:

Постоянную  
 производительность.....  $V_i$  [мл/об.]  
 Действительный расход .....  $q_v$  [л/мин]  
 Потребляемую мощность.....  $P$  [кВт]

Требуемые показатели:

Требуемый расход.....  $q_v$  [л/мин] 75  
 Скорость.....  $n$  [об/мин] 2500  
 Давление.....  $p$  [бар] 250

Действия :

Пример :

1. Первое действие  $V_i = \frac{1000 Q}{n}$

$V_i = \frac{1000 \times 75}{2500} = 30$  мл/об.

2. Выбрать насос с большим значением  $V_i$  (см. таблицы)

Т7В В10,  $V_i = 31,8$  см<sup>3</sup>/об.

3. Теоретический расход этого насоса

$q_{vi} = \frac{V_i \times n}{1000}$

$q_{vi} = \frac{31,8 \times 2500}{1000} = 79,5$  л/мин

4. Найдите функцию утечки давления  
 $q_{Vs} = qVs = f(p)$  на кривой при 10  
 или 24 сСт.

Т7В (стр. 22) :  $qVs = 3$  л/мин при 250 бар  
 и 24 сСт

5. Действительный расход  $q_{ve} = q_{vi} - q_{Vs}$

$q_{ve} = 79,5 - 3 = 76,5$  л/мин

6. Теоретическая потребляемая  
 мощность

$P_i = \frac{q_{vi} \times p}{600}$

$P_i = \frac{79,5 \times 250}{600} = 33,1$  кВт

7. Найти гидродинамическую потерю  
 мощности  $P_s$  на кривой.

Т7В (стр. 22) :  $P_s$  при 2500 об/мин,  
 250 бар = 0,9 кВт

8. Расчет необходимой потребляемой  
 мощности:  $P = P_i + P_s$

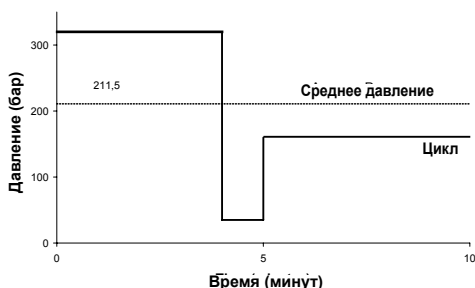
$P = 33,1 + 0,9 = 34,0$  кВт

9. Результаты

$V_i = 31,8$ мл/об.		Т7В В10
$q_{ve} = 76,5$ л/мин		
$P = 34,0$ кВт		

Эти расчеты должны производиться для каждого типа применения насосов.

**НОМИНАЛЬНОЕ ЗНАЧЕНИЕ  
 ПЕРЕМЕННОГО ДАВЛЕНИЯ**



Узлы Т7 и Т67 могут работать с переменным давлением, превышающим рекомендуемое номинальное значение постоянного давления, если средневзвешенная по времени величина давления меньше или равна значению постоянного давления. Такой расчет значения переменного давления может проводиться только при условии соблюдения прочих параметров – скорости, типа жидкости, вязкости и уровня загрязненности.

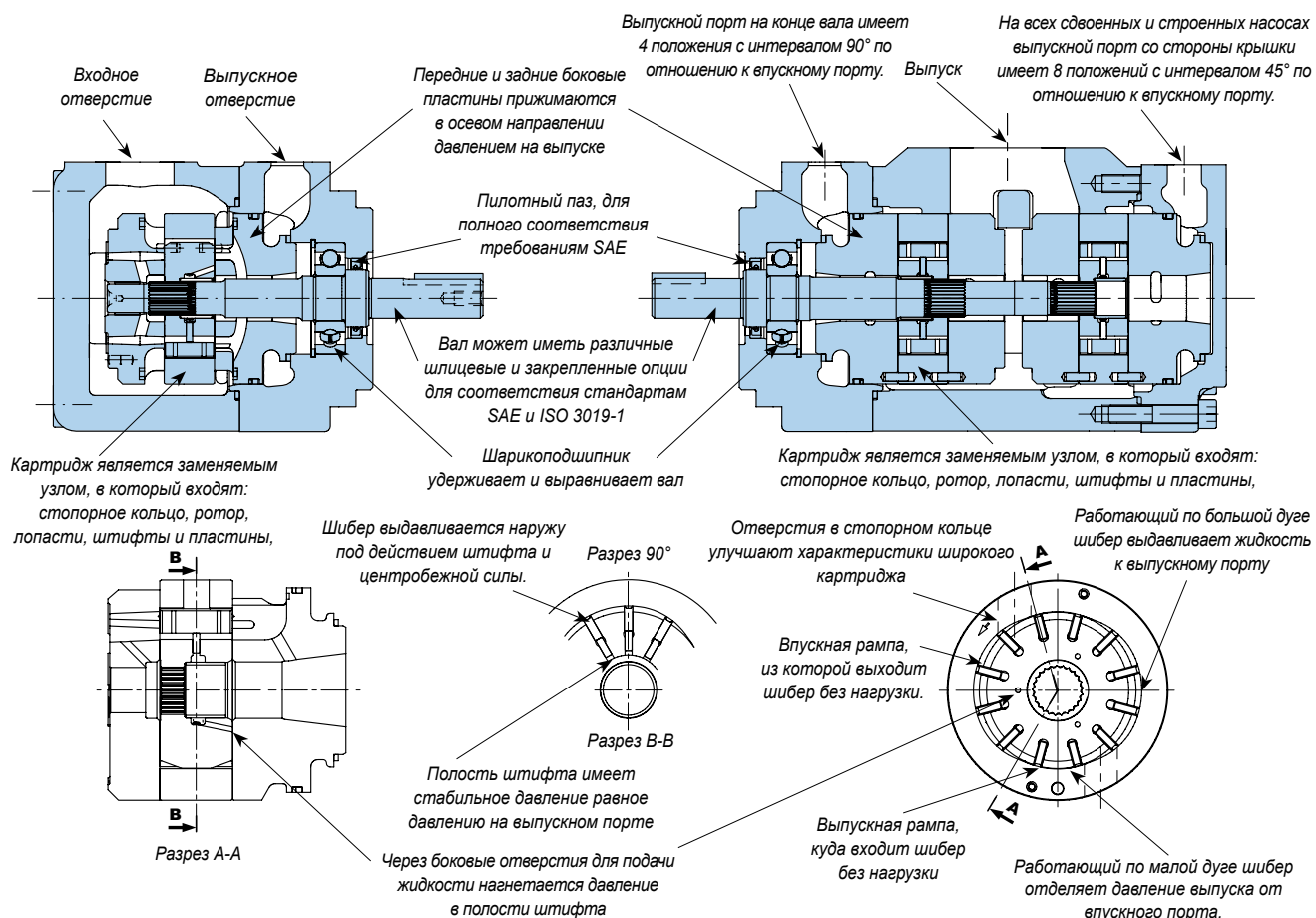
В случае если время всего рабочего цикла превышает 15 минут, обратитесь за консультацией к вашему представителю “Паркер Ханнифин”.

Пример: Т7В-В10

Рабочий цикл ..... 4 мин. при 320 бар.  
 ..... 1 мин. при 35 бар.  
 ..... 5 мин. при 160 бар.

$\frac{(4 \times 320) + (1 \times 35) + (5 \times 160)}{10} = 211,5$  бар

211,5 бар меньше, чем 290 бар, принятого как значение допустимого постоянного давления Т7В-В10 с жидкостью HF-0.



**ПРЕИМУЩЕСТВА ДАННОГО ОБОРУДОВАНИЯ**

- При своих малых габаритах данное оборудование поддерживает высокое давление до 320 бар, снижая затраты на установку а также обеспечивает долгий срок службы при сниженном давлении.
- Высокий коэффициент наполнения, снижает теплоотдачу и позволяет снизить скорость до 600 об/мин при полном давлении.
- Высокий механический КПД, как правило, выше 94%, помогает снизить энергопотребление.
- Широкий диапазон скоростей (от 600 до 3600 об/мин) в сочетании с большими сменными элементами позволяют достичь низкого уровня производимого шума.
- Низкая скорость (600 об/мин), низкое давление, высокая вязкость (860 сСт) позволяют применять эти насосы в холодных условиях с минимальным энергопотреблением и без риска заклинивания.
- Низкие колебания давления ( $\pm 2$  бар) помогают снизить шумность труб, повышая срок службы других компонентов цепи.
- Высокая устойчивость к засорению, благодаря использованию двойных манжет, которые повышают срок службы насоса.
- Большой выбор опций (кулачков, валов, расположения портов) позволяет производить установку в полном соответствии с любыми условиями заказчика.
- Шум: специальная конструкция для оптимизации характеристик уровня производимого шума.
- Использование заменяемых блоков (картриджей) помогает снизить затраты на техобслуживание.

### ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ:

Все пластинчатые насосы «Паркер Ханнифин» проходят индивидуальные испытания, чтобы гарантировать наивысшее качество и надежность. Чтобы действие гарантии оставалось в силе, модификация, модернизация и ремонт оборудования должны проводиться только официальными дилерами или изготовителем оборудования. Насосы должны использоваться в соответствии с конструктивными ограничениями, указанными во всех товарных бюллетенях. В случае нарушения ограничений, указанных в каталоге, свяжитесь с «Паркер Ханнифин».

Не проводите никаких работ по модификации или ремонту насоса, когда он находится под давлением, или когда включен электродвигатель (или любой другой привод).

Сборка и настройка гидравлического оборудования может проводиться только квалифицированным персоналом. Всегда следуйте существующим нормативам (по технике безопасности, электричеству, экологии пр.)

Чтобы гарантировать качественную и долгосрочную работу вашего насоса, необходимо соблюдать все приведенные ниже инструкции.

### ОБОЗНАЧЕНИЕ ВРАЩЕНИЯ И ПОРТОВ

Направление вращения и расположение портов указано в соответствии с видом насоса со стороны торца вала.

CW означает «По часовой стрелке» = вращение вправо.

CCW означает «Против часовой стрелки» = вращение влево.

### ПРОВЕРКА ПЕРЕД ПУСКОМ

#### Проверьте верность сборки источника питания:

Расстояние между всасывающим и сливным трубопроводом в резервуаре должно быть максимальным.

Для увеличения поверхности и понижения скорости на впускной и выпускной трубах рекомендуется скосить фаски. Мы предлагаем минимальный угол в 45°.

Скорости: на всасывании  $0,5 < x < 1,9$  м/с (1,64 < x < 6,23 фт/с)  
на сливе  $x < 6$  м/с (x < 19,7 фт/с)

Всегда проверяйте, чтобы все всасывающие и сливные линии находились ниже уровня масла, во избежание аэрации или образования завихрений. Это должно проводиться в наиболее критических ситуациях (например, когда все цилиндры выдвинуты). Лучше всего подходят прямые и короткие трубы.

$$V = \frac{Q (\pi / \text{мин})}{6 \times \pi \times r^2 (\text{см})} = \text{м/с} \quad V = \frac{Q (\text{Г/мин})}{3,12 \times \pi \times r^2 (\text{дюйм})} = \text{фт/с}$$

Размер воздушного фильтра должен в три раза превышать максимальный моментальный обратный поток (например, когда все цилиндры в движении). Если насос установлен в резервуаре, выберите опцию NOP (без покраски) и используйте короткий всасывающий трубопровод.

«Паркер Ханнифин» не рекомендует использовать приемные фильтры. При необходимости рекомендуется использовать фильтр на 100 меш (149 микрон). Рекомендуется использование коаксиального привода. В случае использования привода другого типа, свяжитесь с «Паркер Ханнифин».

Убедитесь, что все защитные пробки и крышки были сняты.

Проверьте вращение насоса по сравнению с вращением электродвигателя или привода.

#### Пуск:

Резервуар наполнен чистой жидкостью в соответствии с требованиями. Мы рекомендуем перед пуском спустить систему при помощи внешнего насоса. Важно спустить воздух из цепи и самого насоса. Первый клапан в цепи должен открываться в резервуар. Мы рекомендуем использовать клапаны транвления воздуха.

Можно стравить воздух, создав утечку в порте насоса P.

**Внимание: Эта процедура должна проводиться при низком давлении, т.к. в ее результате может образоваться утечка жидкости, которая может привести к травмам. Убедитесь, что давление не сможет повыситься (откройте центральный клапан в резервуар, спускной клапан разгружен...).**

**ДАННЫЕ О ВАЛАХ И МУФТАХ НАСОСА:**  
**МУФТЫ И ВНУТРЕННИЕ ШЛИЦЫ**

**ВАЛ С КРЕПЛЕНИЕМ ШПОНКОЙ**

**НАГРУЗКИ НА ВАЛ**

**ОСОБЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ:**  
**МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЫВАНИИ**

**МАКСИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЫВАНИИ**

**МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА ВЫХОДЕ**

**ВЕРТИКАЛЬНОЕ КРЕПЛЕНИЕ**

**ЖИДКОСТИ:**

**КЛАССИФИКАЦИЯ «ДЕНИСОН»**

Когда станет выходить масло без воздуха, затяните все соединения с соответствующим моментом затяжки. Насос должен проработать несколько секунд, чтобы провести заливку. Если он не работает, см. Рекомендации по поиску и устранению неисправностей (документ 1 - EN0721-\*). Если насос сильно шумит, найдите и устраните неисправность в системе.

Никогда не включайте насос на полную скорость и максимальное давление, не проведя заливку насоса перед пуском.

- Сопрягаемый внутренний шлиц должен свободно двигаться и самостоятельно центрироваться. Если оба элемента жестко закреплены, то они должны быть выровнены в пределах 0,15 TIR (0,006 дюйма TIR) или меньше, во избежание изнашивания металла. Угловое смещение двух шлицев должно быть менее  $\pm 0,05$  на радиус 25,4 ( $\pm 0,002$  дюйма на 1" радиуса).
- Шлицевая муфта должна быть смазана литиевой молибдисульфидной, дисульфидной, молибденовой смазкой, или аналогичной им смазкой.
- Муфта должна быть закалена до твердости от 29 до 45 по шкале C Роквелла.
- Внутренний шлиц должен быть изготовлен в соответствии с посадкой первого класса точности, описанной в стандарте SAE-J498b (1971 года) как "Плоская корневая посадка по боковым сторонам"

"Паркер Ханнифин" поставляет насосы серии T7 с креплением муфты к валу при помощи термически обработанных шпонок. Поэтому при установке или замене этих насосов необходимо использовать только термообработанные шпонки, чтобы обеспечить максимальный срок службы оборудования. Заменять шпонку необходимо на термически обработанную шпонку с твердостью от 27 до 34 по шкале C Роквелла. Кромки шпонок должны быть скошены на 0,76-1,02 мм под углом 45°.

Выравнивание вала со шпоночным креплением должно быть произведено в соответствии с допустимыми отклонениями, приведенными выше для валов со шлицевым креплением.

Данная продукция разработана для работы с коаксиальными приводами, не производящими осевых или боковых нагрузок на вал. Для получения более подробной информации свяжитесь с "Паркер Ханнифин".

Ознакомьтесь с данными минимального требуемого давления на всасывании в сравнении с производительностью и скоростью в буклетах соответствующих типов насосов. Никогда не работайте с давлением ниже 0,8 бар абс. (-0,2 бар отн.)

11,6 фт/кв. дюйм абс. (-2,9 фт/кв. дюйм G)

Рекомендуется всегда соблюдать разницу не менее чем в 1,5 бар (22 фт/кв. дюйм) между впускным и выпускным портами. Стандартные уплотнения вала имеют ограничение в 0,7 бар (10 фт/кв. дюйм G), но некоторые выдерживают до 7 бар (100 фт/кв. дюйм G). Для получения более подробной информации свяжитесь с "Паркер Ханнифин".

Рекомендуется всегда соблюдать разницу не менее чем в 1,5 бар (22 фт/кв. дюйм G) между всасыванием и выходным портами.

В случае вертикального крепления соблюдайте осторожность, чтобы не дать воздуху попасть в насос (например, за уплотнение вала).

Для каждого типа жидкостей пластинчатые насосы "Паркер Ханнифин" имеют различные ограничения давления, скорости и температуры. См. буклеты соответствующих насосов.

NF-0 = противоизносные на нефтяной основе

NF-1 = непротивоизносные на нефтяной основе

NF-2 = противоизносные на нефтяной основе

NF-3 = эмульсии типа «вода в масле»

NF-4 = водно-гликолевые растворы

NF-5 = синтетические жидкости.

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ФИЛЬТРАЦИИ**

NAS 1638 класс 8 или лучше.  
ISO 19 / 17 / 14 или лучше.  
“Паркер Ханнифин” не рекомендует использовать приемные фильтры. При необходимости рекомендуется использовать фильтр на 149 мкм.

**РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ЖИДКОСТИ**

Противоизносные гидравлические жидкости для защиты от ржавчины и окисления на нефтяной основе. Эти жидкости рекомендуются использовать для насосов и моторов. Максимальные значения и эксплуатационные данные, приведенные в каталоге, предполагают использование этих жидкостей. Они соответствуют типам HF-0 и HF-2 в классификации “Паркер Ханнифин”.

**ДОПУСТИМЫЕ АЛЬТЕРНАТИВНЫЕ ЖИДКОСТИ**

Использование других типов жидкостей требует снижения максимальных значений показателей работы насоса. В некоторых случаях потребуется повышение минимальных значений давления заполнения. Для получения более подробной информации см. соответствующие разделы данного документа.

**ВЯЗКОСТЬ**

Максимальная (хол. старт, низкая скорость и давление)  
860 сСт – 3900 SUS (единица измерения вязкости, используемая в США)  
Максимальная (полная скорость и давление)  
108 сСт – 500 SUS  
Оптимальная (макс. срок службы)  
30 сСт – 140 SUS  
Минимальная (полная скорость и давление для жидкостей HF-1, HF-3, HF-4 и HF-5)  
18 сСт – 90 SUS  
Минимальная (полная скорость и давления для жидкостей HF-0 и HF-2)  
10 сСт – 60 SUS

**ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ**

Минимум 90 мин. Более высокие значения повышают диапазон рабочих температур.

**ТЕМПЕРАТУРА**

Обычным ограничивающим фактором для температуры (высокой или низкой) является вязкость. Иногда таким фактором являются уплотнения: стандартные уплотнения выдерживают температуру от -30 градусов Цельсия до 90 градусов Цельсия (-9,4 – 194 градусов Фаренгейта).

Максимальная температура жидкости (θ)	°C	°F
HF-0, HF-1, HF-2	+100	+212
HF-3, HF-4	+50	+122
HF-5	+70	+158
Биоразлагаемые жидкости (эфир и рапсовое масло)	+65	+149

Минимальная температура жидкости (θ) (также зависит от максимальной вязкости)	°C	°F
HF-0, HF-1, HF-2, HF-5	-18	-0,4
HF-3, HF-4	+10	+50
Биоразлагаемые жидкости (эфир и рапсовое масло)	-18	-0,4

Для получения более подробной информации свяжитесь с “Паркер Ханнифин”.

**ПОПАДАНИЕ ВОДЫ В ГИДРАВЛИЧЕСКУЮ ЖИДКОСТЬ**

Максимально допустимое содержание воды:  
• 0,10 % для жидкостей на минеральной основе.  
• 0,05 % для синтетических жидкостей, картерного масла и биоразлагаемых жидкостей.  
Если содержание воды выше этих значений, ее необходимо слить

**ФОРМУЛЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ МОЩНОСТИ**

Крутящий момент насоса на входе	Нм	$\frac{\text{давление (бар)} \times \text{рабочий объем (см}^3\text{/об)}}{20 \pi} \times \text{механический КПД}$
Потребляемая мощность насоса	кВт	$\frac{\text{об/мин} \times (\text{см}^3\text{/об)} \times \text{давление (бар)}}{600\,000} \times \text{общий КПД}$
Производительность насоса	л/мин	$\frac{\text{об/мин} \times (\text{см}^3\text{/об)} \times \text{объемный КПД}}{1000}$
Скорость гидравлического двигателя	об/мин	$\frac{1000 \times \text{скорость потока (л/мин)} \times \text{объемный КПД}}{\text{рабочий объем (см}^3\text{/об)}}$
Крутящий момент гидравлического двигателя	Нм	$\frac{\text{давление (бар)} \times \text{рабочий объем (см}^3\text{/об)} \times \text{мех. КПД}}{20 \pi}$
Мощность гидравлического двигателя	кВт	$\frac{\text{об/мин} \times (\text{см}^3\text{/об)} \times (\text{бар}) \times \text{общ. КПД}}{600\,000}$

	Стандарт крепления	Вес без коннектора и кронштейна, кг.	Момент инерции, кгм <sup>2</sup> x 10 <sup>-4</sup>	Болты SAE 4 – J518 – 1S0/DIS6162-1		
				Всасывание	Давление	
				S	P	
T7AS	SAE J744 SAE A	9,5	2,6	1" - болты SAE 4 J518-ISO/DIS 6162-1	3/4"- болты SAE 4 J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 16-SAE резьба 1,5/16"-12 UNF-2B	SAE 12-SAE резьба 1,1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF-резьба 1,1/4" NPTF	NPTF-резьба 3/4" NPTF	
				1"м BSP	3/4" BSP	
T7ASW	SAE J744 SAE A	11,3	3,2	1,1/4"- болты SAE 4 J518-ISO/DIS 6162-	3/4"- болты SAE 4 J518-ISO/DIS 6162-1	
				SAE 20- резьба SAE 1,5/8"-12 UNF-2B	SAE 12- резьба SAE 1,1/16"-12 UNF-2B	
				NPTF-резьба 1,1/4" NPTF	SAE 12- резьба SAE 1,1/16"-12 UNF-2B	
				1,1/4" BSP	3/4" BSP	
T7B	ISO/3019-2 100 A2 HW	23,0	3,2	1,1/2 "	1" или 3/4"	
T7BS	SAE J744 SAE B					
T6C	SAE J744 SAE B	15,7	7,5	1,1/2"	1"	
T7D	ISO 3019-2 125 A2 HW	26,0	19,6	2"	1,1/4"	
T7DS	SAE J744 SAE C					
T7E	ISO 3019-2 125 A2 HW	43,3	62,5	3"	1,1/2"	
T7ES	SAE J744 SAE C					
				<b>S</b>	<b>P1</b>	<b>P2</b>
T7BB	ISO 3019-2 100 A2 HW	32,6	6,7	2,1/2"	1" или 3/4"	
T7BBS	SAE J744 SAE B					
T6CC	SAE J744 SAE B	26,0	16,9	2,1/2" или 3"	1"	1" или 3/4"
T67CB	SAE J744 SAE B	26,0	11,4	2,1/2"	1"	3/4"
T7DB	ISO 3019-2 125 A2 HW	38,6	22,7	3"	1,1/4"	
T7DBS	SAE J744 SAE C					
T67DC	SAE J744 SAE C	38,6	26,3	3"	1,1/4"	1" или 3/4"
T7DD	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	56,0	36,3	4"	1,1/4"	
T7DDS	SAE J744 SAE C					
T7EB	ISO 3019-2 125 A2 HW	55,0	65,9	3,1/2"	1,1/2"	
T7EBS	SAE J744 SAE C					
T67EC	SAE J744 SAE C	55,0	70,8	3,1/2"	1,1/2"	1"
T7ED	ISO 3019-2 125 A2 HW	66,0	79,7	4"	1,1/2"	
T7EDS	SAE J744 SAE C					
T7EE	ISO 3019-2 250 B4 HW	95,0	97,4	4"	1,1/2"	
T7EES	SAE J744 SAE E					

	Стандарт крепления	Вес без коннектора и кронштейна, кг.	Момент инерции, кгм <sup>2</sup> x 10 <sup>4</sup>	Болты SAE 4 – J518 – ISO/DIS6162-1			
				Всасывание	Давление		
				S	P1	P2	P3
<b>T7DBB</b>	ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	61,0	26,1	4"	1,1/4"	1"	1" или 3/4"
<b>T7DBBS</b>	SAE J744 SAE C						
<b>T7DCB</b>	ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW		29,7				
<b>T7DCBS</b>	SAE J744 SAE C						
<b>T7DCC</b>	ISO/3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW		33,3				
<b>T7DCCS</b>	SAE J744 SAE C						
<b>T7ddb</b>	ISO 3019-2 125 A2 HW 125 B4 HW	66,0	39,5	4"	1,1/4"	1,1/4"	1" или 3/4"
<b>T7ddbS</b>	SAE J744 SAE C						
<b>T67DdCS</b>	SAE J744 SAE C	66,0	43,1	4"	1,1/4"	1,1/4"	1" или 3/4"
<b>T7EDB</b>	ISO 3019-2 250 B4 HW	102,0	76,6	4"	1,1/2"	1,1/4"	1" или 3/4"
<b>T7EDBS</b>	SAE J744 SAE E						
<b>T67EDC</b>	ISO 3019-2 250 B4 HW	102,0	80,2	4"	1,1/2"	1,1/4"	1" или 3/4"
<b>T67EDCS</b>	SAE J744 SAE E						
<b>T7EEC</b>	ISO/3019-2 250 B4 HW	114,8	99,1	4"	1,1/2"	1,1/2"	1" или 3/4"
<b>T7EECS</b>	SAE J744 SAE E						





**Модель №**

**T7AS - B17 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..**

Серия T7AS – болты SAE A 2  
 Крепежный фланец J744

Производительность \*

- Объемная производительность (мл/об)
- B06 = 5,8
  - B10 = 9,8
  - B11 = 11,0
  - B13 = 12,8
  - B17 = 17,2
  - B20 = 19,8
  - B22 = 22,5
  - B25 = 24,9

Тип вала T7AS

- 1 = шпоночное крепление (не SAE) Ø19,05
- 3 = шлицевой 16/32 (SAE B) 13 зубцов
- 4 = шлицевой 16/32 (SAE A) 9 зубцов

Направление вращения (вид с торца вала)

- R = по часовой стрелке
- L = против часовой стрелки

Расположение портов

- 00 = стандартное

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

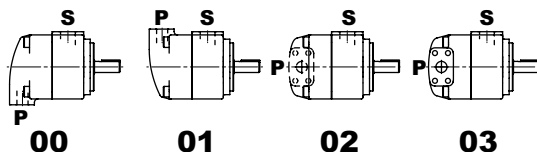
- 00 = фланцы (J518) с 4 болтами SAE и резьбой UNC
- S = 1" SAE
- P = 3/4" SAE
- 02 = резьба SAE
- S = 1,5/16" (SAE 16)
- P = 1,1/16" (SAE 12)
- 03 = резьба NPTF
- S = 1,1/4" NPTF
- P = 3/4" NPTF
- 04 = резьба BSP
- S = 1" BSP
- P = 3/4" BSP

**Класс уплотнения**

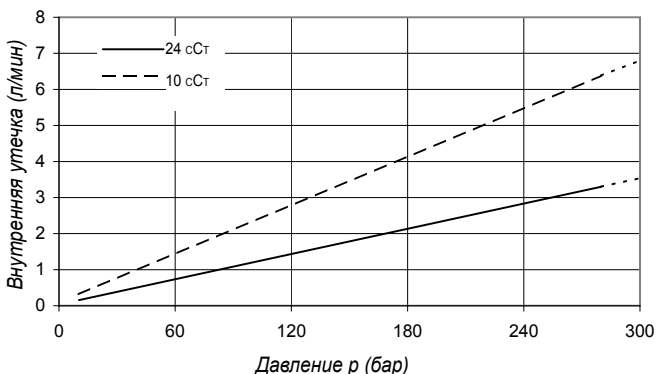
- 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)
- 5 = S5 VITON® – макс. 0,7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

- P = давление
- S = всасывание

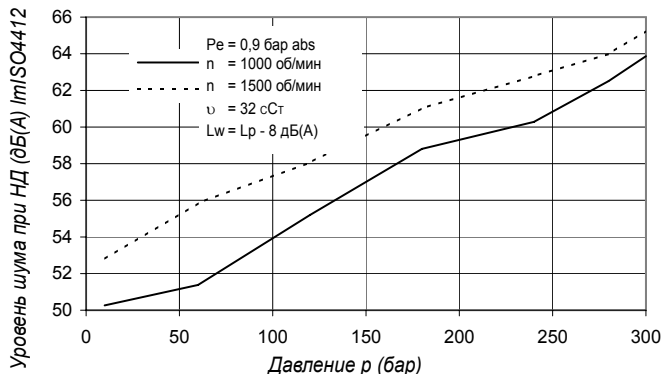


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**

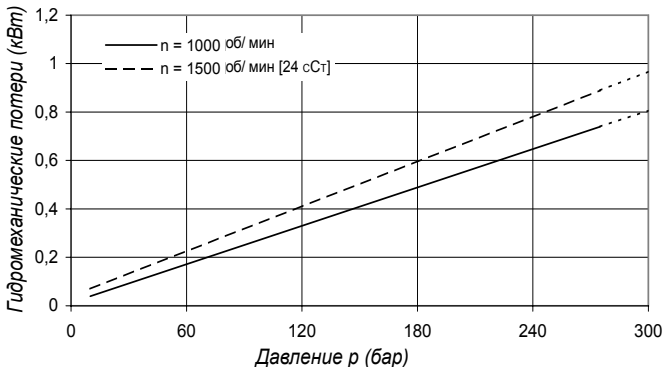


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) – T7AS – B20**

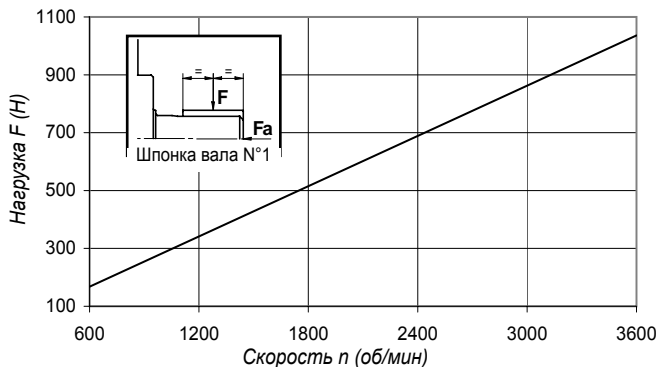


**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**

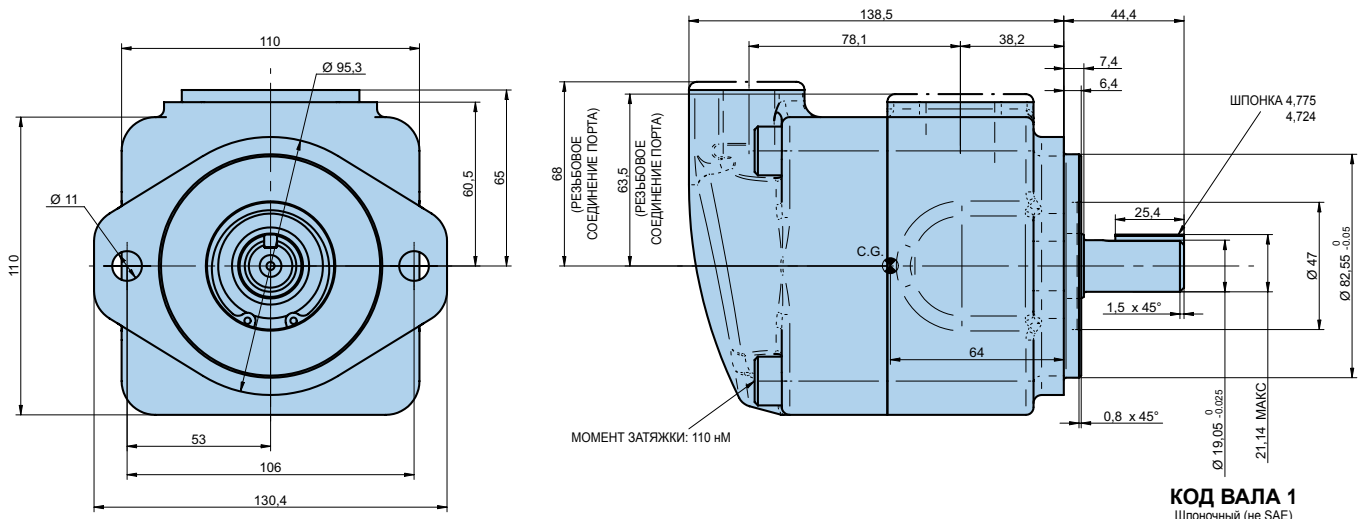


\*Обозначения картриджа в мл/об (напр.: B22 = 22,5 мл/об)

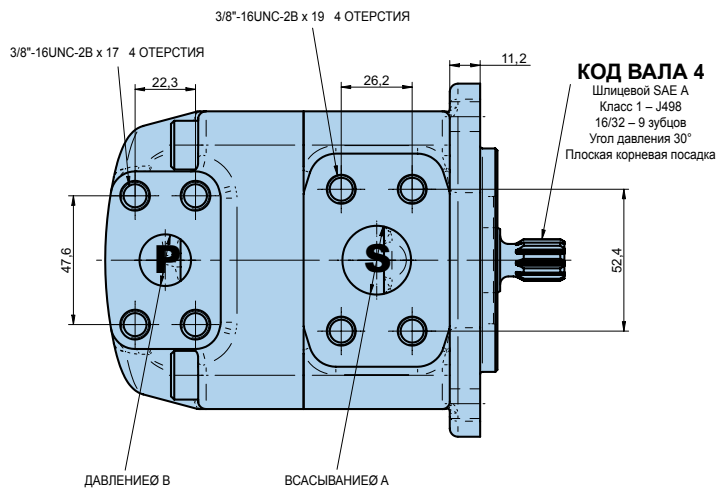
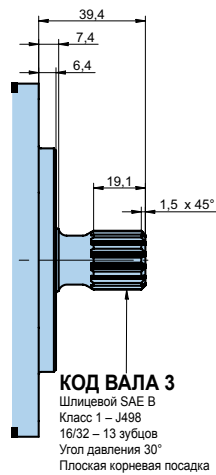
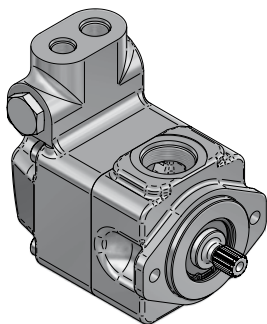
**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 600Н



**Опция: встроенный клапан**



Код	00	02	03	04
<b>A</b>	Ø 25,40	SAE №16 1,5/16"-12 UNF - 2B	1,1/14" NPTF	1" BSPP
<b>B</b>	Ø 19,05	SAE № 12 1,1/16"-12 UNF-2B	3/4" NPTF	3/4" BSPP

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Vi x p max.
1	8720
3	8720
4	6550

Если скорость на входе > 1,9 м/с, свяжитесь с «Паркер Денисон»

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 сСТ)**

Напорное отверстие	Серия	V <sub>i</sub> Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
<b>T7AS</b>	V06	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,2	0,2	2,7	6,0
	V10	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,2	0,3	4,1	9,0
	V11	11,0 мл/об	16,5	14,8	13,0	0,4	4,5	9,9
	V13	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,7	0,4	5,1	11,3
	V17	17,2 мл/об	25,8	24,1	22,3	0,5	6,6	14,6
	V20	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,2	0,6	7,6	16,5
	V22	22,5 мл/об	33,8	32,1	30,2	0,6	8,5	18,6
V25	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,8 <sup>1)</sup>	0,7	9,3	20,4 <sup>1)</sup>	

<sup>1)</sup> V25 = макс. 275 бар перем. давления

**Модель №**

**T7ASW - B32 - 1 R 00 - A 1 - 00 - ..**

Серия T7ASW – болты SAE A 2  
 Крепежный фланец J744

**Производительность \***  
 Объемная производительность (мл/об)  
 B26 = 26,0  
 B28 = 28,0  
 B30 = 30,0  
 B32 = 31,8  
 B34 = 34,0  
 B36 = 36,0  
 B40 = 40,0

**Тип вала T7ASW**  
 1 = шпоночное крепление (не SAE) Ø19,05  
 3 = шлицевой 16/32 (SAE B) 13 зубцов  
 4 = шлицевой 16/32 (SAE A) 11 зубцов

**Направление вращения (вид с торца вала)**  
 R = по часовой стрелке  
 L = против часовой стрелки

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

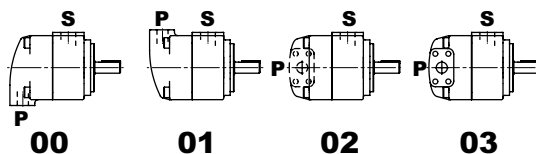
- 00 = фланцы (J518) с 4 болтами SAE и резьбой UNC  
 S = 1,1/4" SAE  
 P = 3/4" SAE
- 02 = резьба SAE  
 S = 1,5/8" (SAE 20)  
 P = 1,1/16" (SAE 12)
- 03 = резьба NPTF  
 S = 1,1/4" NPTF  
 P = 1,1/16" (SAE 12)
- 04 = резьба BSP  
 S = 1,1/4" BSP  
 P = 3/4" BSP

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)

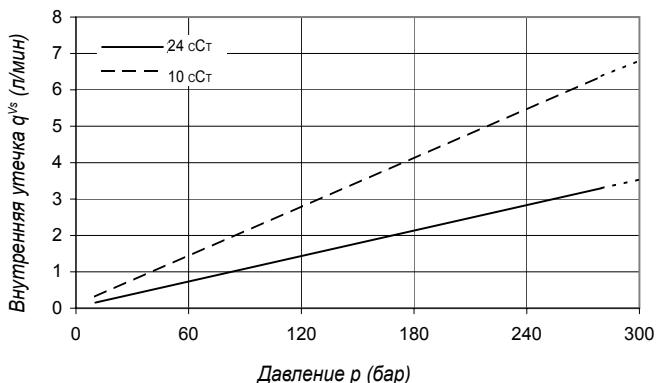
**Код изделия**

**Расположение портов**  
 00 = стандартное



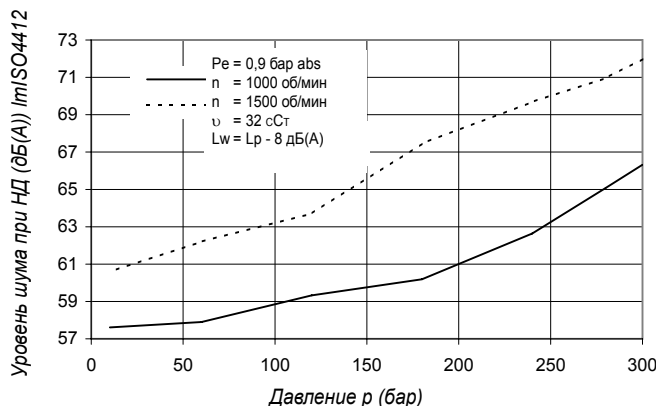
P = Давление  
 S = Всасывание

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**

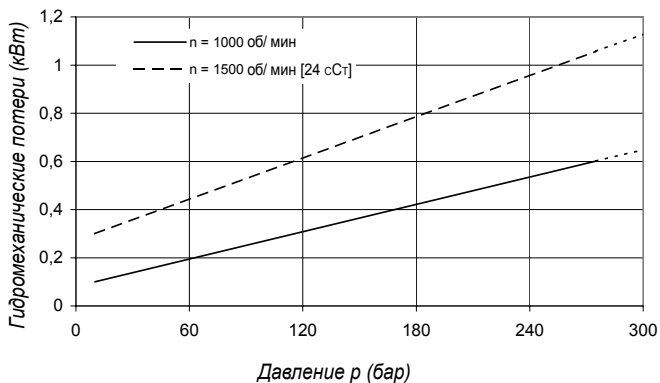


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) – T7ASW – B28**

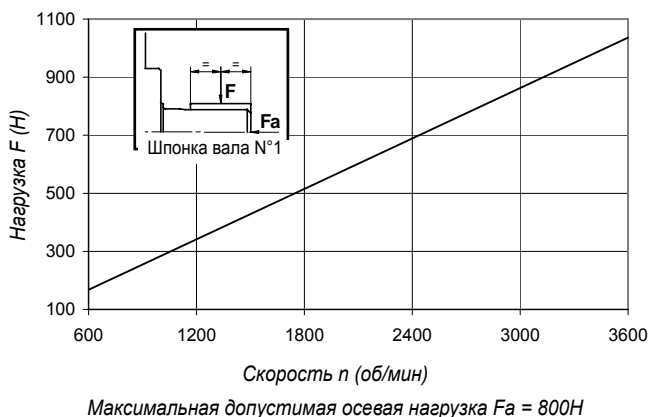


**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**

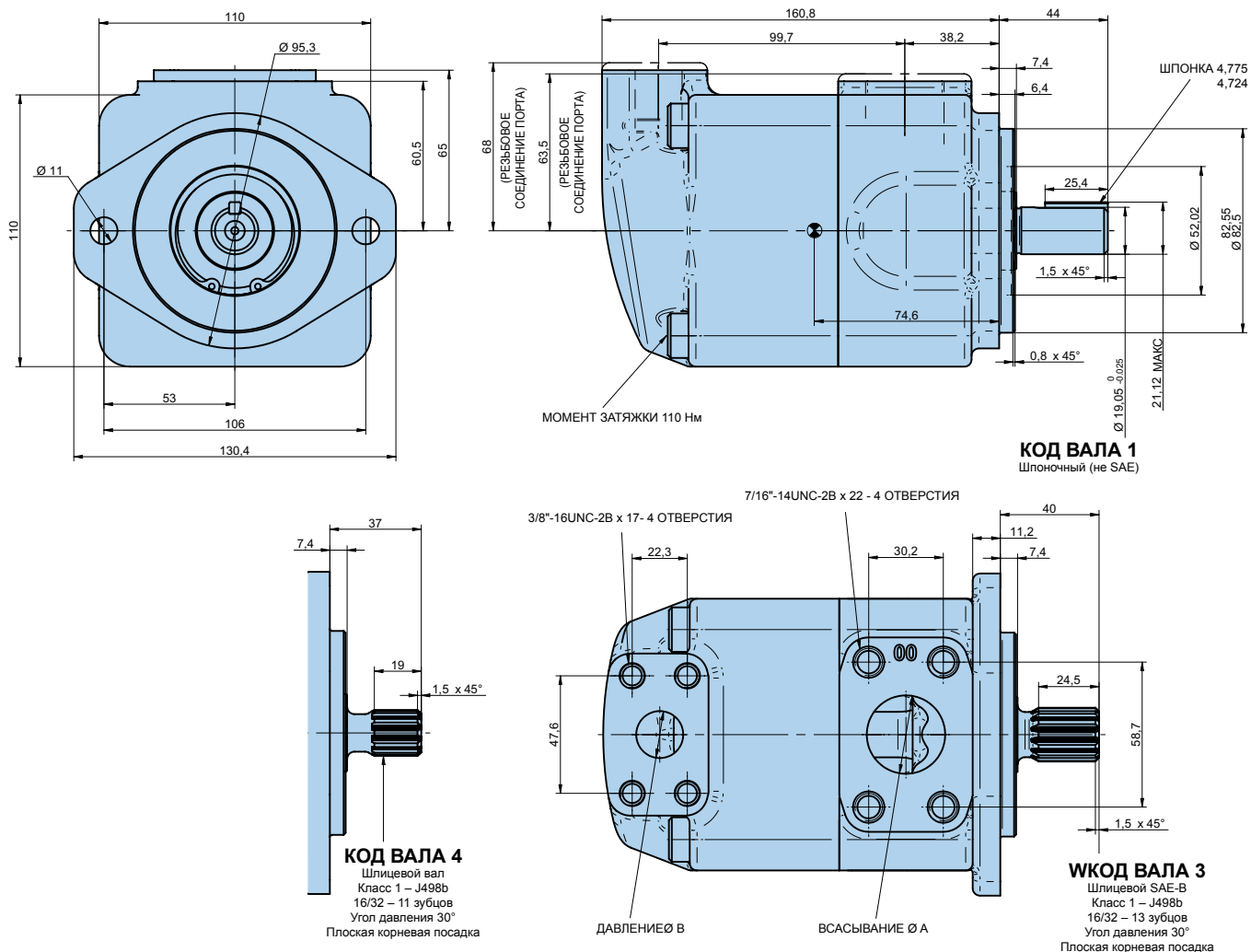


\*Обозначения картриджа в мл/об (напр.: B26 = 26 мл/об)

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н



Код	00	02	03	04
A	Ø 31,80	SAE № 20 1,5/8"-12 UNF - 2B	1,1/14" NPTF	1,1/4" BSP
B	Ø 19,05	SAE № 12 1,1/16"-12 UNF-2B	SAE № 12 1,1/16"-12 UNF-2B	3/4" BSPP

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Vi x p max.
1	18530
3	18530
4	12660



Если скорость на входе > 1,9 м/с, свяжитесь с "Паркер Ханнифин"

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	V <sub>i</sub> Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
T7ASW	B26	26,0 мл/об	39,0	37,3	35,5	0,8	9,5	20,6
	B28	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,5	0,9	10,2	22,1
	B30	30,0 мл/об	45,0	43,3	41,5	0,9	10,9	23,6
	B32	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,2	0,9	11,6	25,0
	B34	34,0 мл/об	51,0	49,3	47,5 <sup>1)</sup>	1,0	12,3	26,6 <sup>1)</sup>
	B36	36,0 мл/об	54,0	52,3	50,5 <sup>1)</sup>	1,0	13,0	28,1 <sup>1)</sup>
	B40	40,0 мл/об	60,0	58,3	56,5 <sup>1)</sup>	1,1	14,4	31,1 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> B34 - B36 - B40 = макс. 280 бар перем. давления

**Модель №** T7B или T7BS - B10 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

**Серия T7B – 100 A 2 HW**  
 ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец  
**Серия T7BS – SAE B 2 болта**  
 J744 крепежный фланец

**Производительность \***  
 Объемная производительность (мл/об)  
 B02 = 5,8    B07 = 22,5    B11 = 35,0  
 B03 = 9,8    B08 = 24,9    B12 = 41,0  
 B04 = 12,8    B09 = 28,0    B14 = 45,0  
 B05 = 15,9    B10 = 31,8    B15 = 50,0  
 B06 = 19,8

**Тип вала T7B – T7BS**  
 2 = шпоночный (ISO R775)

**Тип вала T7BS**  
 Тип вала T7BS  
 3 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов  
 4 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

	T7B oder T7BS		T7BS	
	Метрич. резьб		Резьба UNC	
	M0	M1	00	01
P	1"	3/4"	1"	3/4"
S	1,1/2"			

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 0,7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 0,7 бар (для минерального  
 масла и негорючих жидкостей)

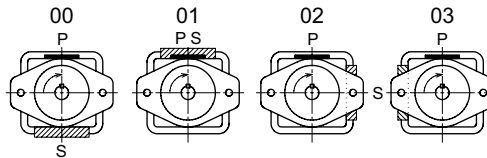
**Код изделия**

**Расположение портов**  
 00 = стандартное

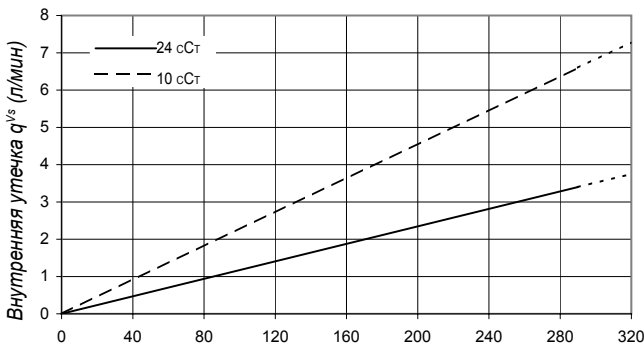
**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = по часовой стрелке  
 L = против часовой стрелки

P = давление  
 S = всасывание

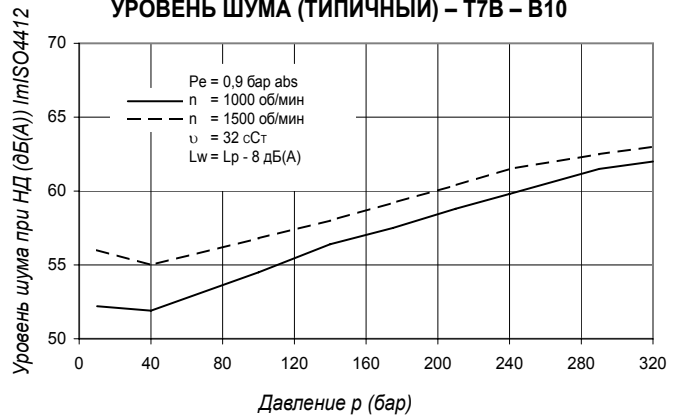


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**

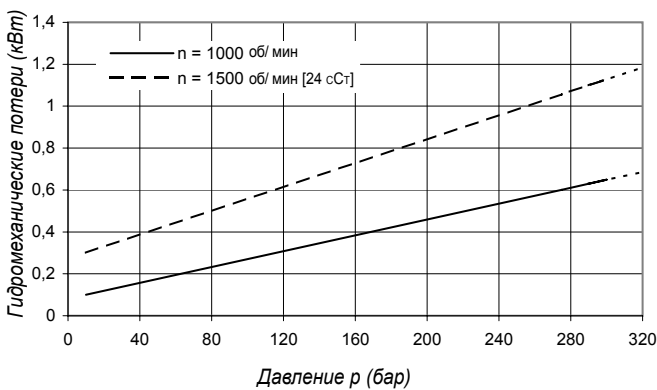


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

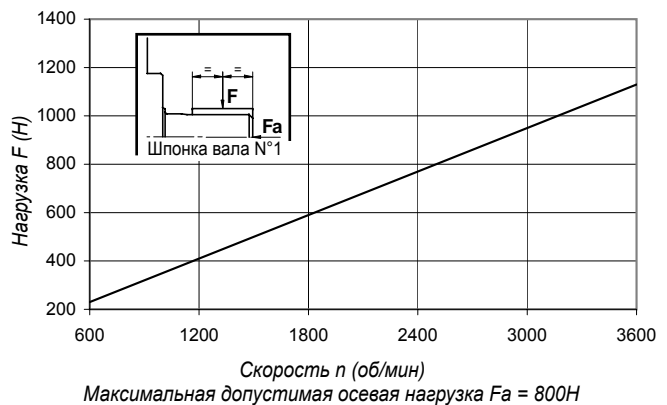
**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) – T7B – B10**

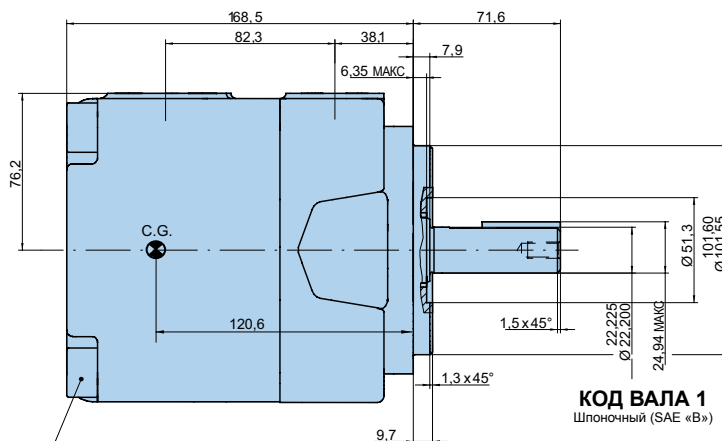
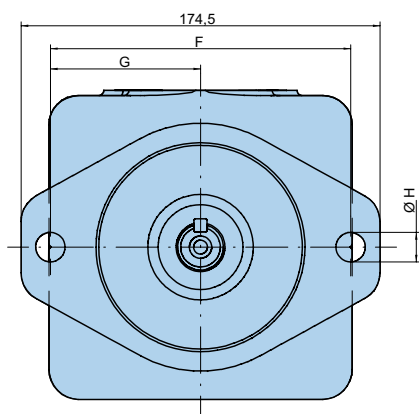


**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**

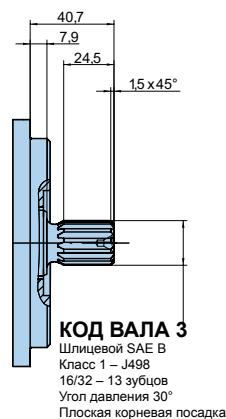




Момент затяжки 187 Нм

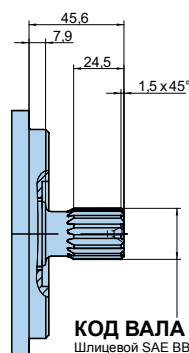
**СЕРИЯ T7BS**  
(ФЛАНЕЦ SAE «B»)

**КОД ВАЛА 1**  
Шпоночный (SAE «B»)



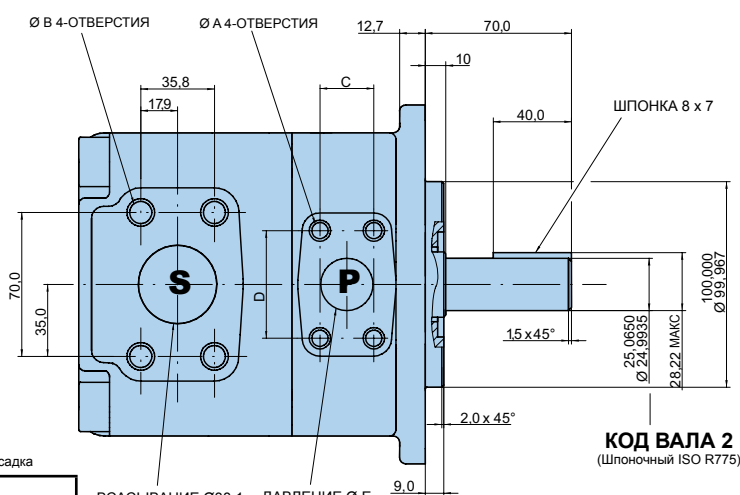
**КОД ВАЛА 3**

Шлицевой SAE B  
 Класс 1 – J498  
 16/32 – 13 зубцов  
 Угол давления 30°  
 Плоская корневая посадка



**КОД ВАЛА 4**

Шлицевой SAE BB  
 Класс 1 – J498  
 16/32 – 15 зубцов  
 Угол давления 30°  
 Плоская корневая посадка



**СЕРИЯ T7B**  
(ФЛАНЕЦ ISO 3019/2 100A 2HW)

ВСАСЫВАНИЕ Ø38,1 ДАВЛЕНИЕ Ø E

**КОД ВАЛА 2**  
(Шпоночный ISO R775)

Модель	T7B		T7BS	
	M0	M1	00	01
Ø А	M10 x 19 глуб.		3/8"-16 UNC x 19 глуб.	
Ø В	M12 x 22,4 глуб.		1/2"-13 UNC x 22,4 глуб.	
С	26,20	22,25	26,20	22,25
Д	52,4	47,65	52,4	47,65
Ø Е	25,4	19,1	25,4	19,1
Ф	140		146	
Г	70		73	
Ø Н	14,0		14,3	

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Vi x p max.
1	16500
2	20600
3	20600
4	20600

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	V <sub>i</sub> Объемная произв-сть	Расход q <sub>v</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 320 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 320 бар
T7B T7BS	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	4,8	0,5	2,6	5,4
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	10,8	0,6	4,0	8,6
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,3	0,6	5,0	11,0
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,0	0,7	6,1	13,5
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	25,8	0,7	7,5	16,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	29,9	0,8	8,5	18,8
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,5	0,8	9,3	20,7
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,1	0,9	10,4	23,2
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	43,8	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9 <sup>1)</sup>	1,0	12,8	27,0 <sup>1)</sup>
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9 <sup>1)</sup>	1,1	14,9	31,5 <sup>1)</sup>
	B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9 <sup>1)</sup>	1,2	16,3	34,5 <sup>1)</sup>
	B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 <sup>2)</sup>	1,3	18,1	35,7 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> B11 - B12 - B14 = макс. 300 бар перем. давления    <sup>2)</sup> B15 = макс. 280 бар перем. давления

**Модель №**

**T6C\* - 022 - 1 R 00 - B 1 - ..**

**Серия – SAE B 2 болта**

J744 крепежный фланец

\* По вопросам опций заднего привода обращайтесь в "Паркер Ханнифин"

**Производительность**

Объемная производительность (мл/об)

003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

**Тип вала**

1 = шпоночный (SAE B) Ø22,2  
 2 = шпоночный (не SAE)  
 3 = шлицевой 16/32 (SAE B) 13 зубцов  
 4 = шлицевой 16/32 (SAE BB) 15 зубцов

**Модификации**

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

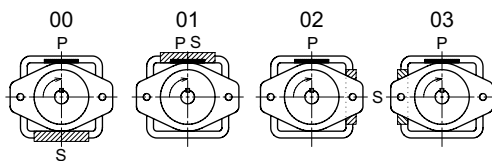
**Код изделия**

**Расположение портов**

00 = стандартное

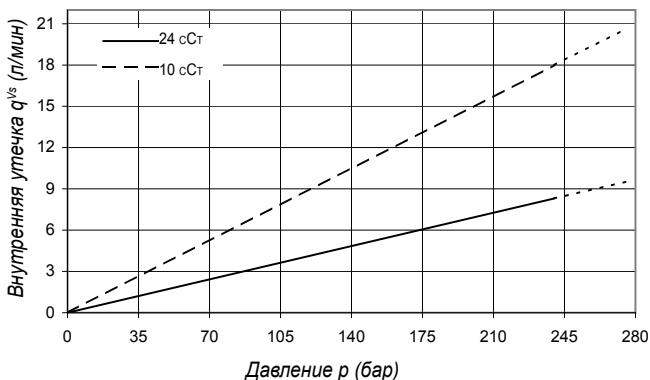
**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = по часовой стрелке  
 L = против часовой стрелки



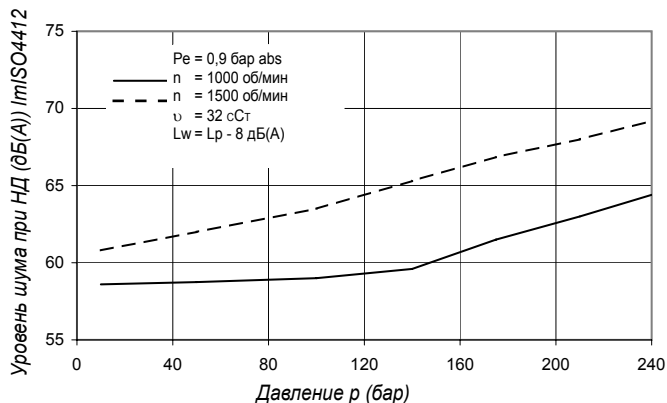
P = давление  
 S = всасывание

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**

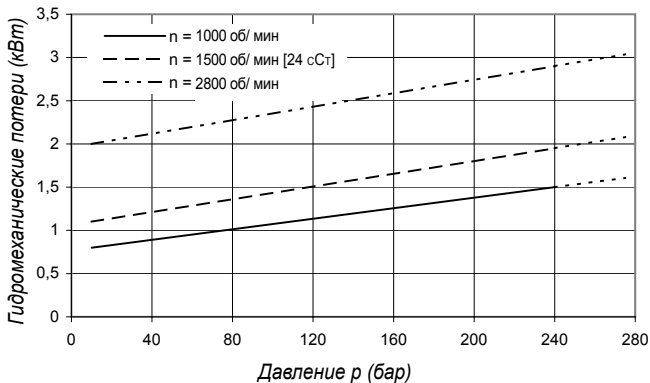


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

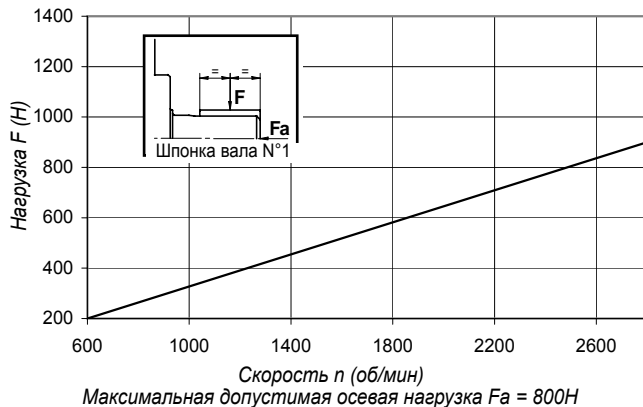
**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) – T6C – 022**



**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**

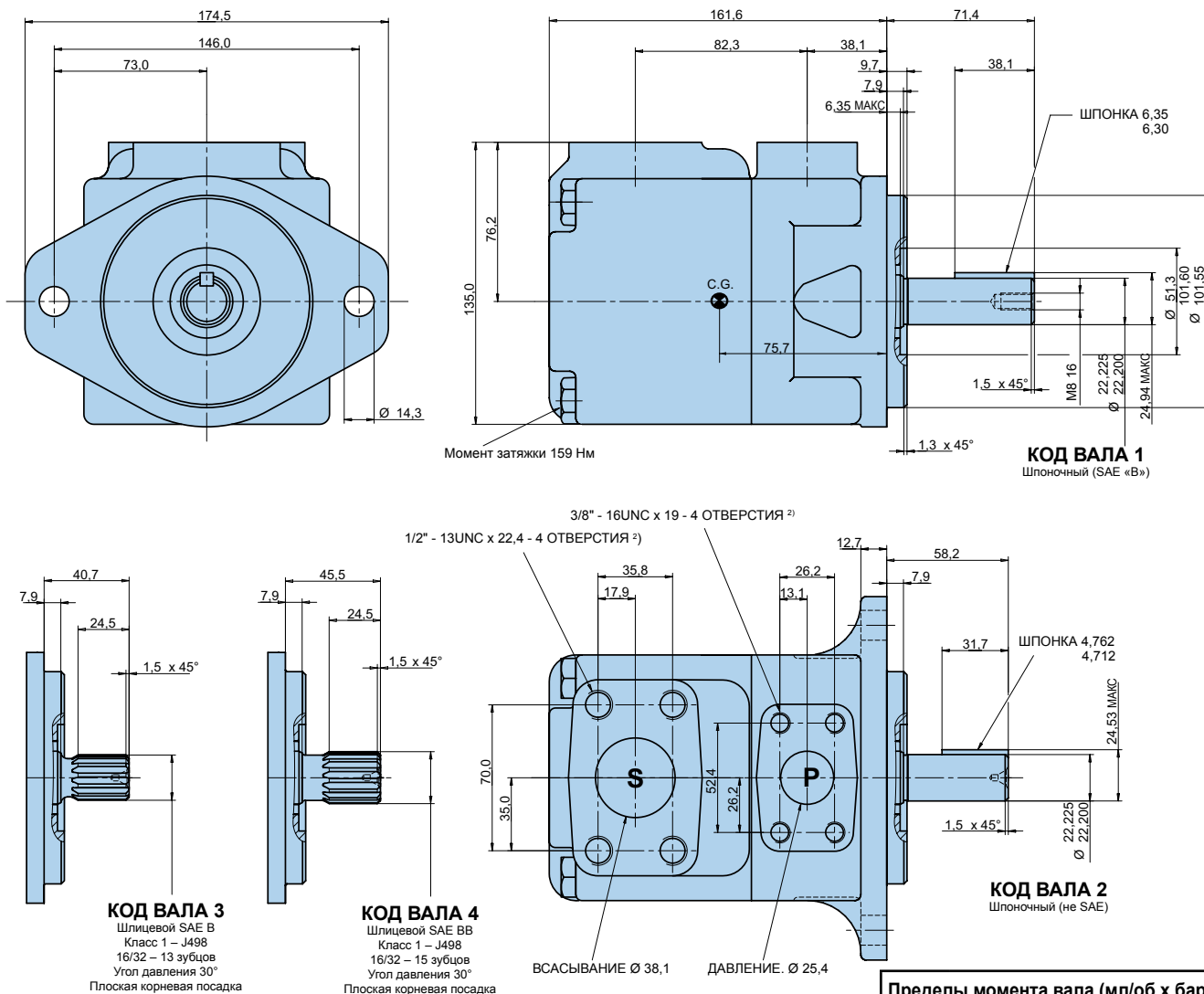


**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н





Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	V <sub>i</sub> x p max.
1	16340
2	14300
3	20600
4	21800

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 сСт)**

Напорное отверстие	Серия	V <sub>i</sub> Объемная произв-сть	Расход q <sub>v</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
Т6С	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 <sup>1)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>1)</sup>	
031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 <sup>1)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>1)</sup>	

<sup>1)</sup> 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления

<sup>2)</sup> Соединения для портов могут изготавливаться с метрической резьбой (свяжитесь с "Паркер Ханнифин")

**Модель №**

**T7D\* T7DS - B42 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Серия T7D – 125 A 2 HW**

ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец

**Серия T7DS – SAE C 2 болта**

J744 крепежный фланец

\* По вопросам опций заднего привода обращайтесь в «Паркер Денисон».

**Производительность**

Объемная производительность (мл/об)

B14 = 44,0    B31 = 99,2  
 B17 = 55,0    B35 = 113,4  
 B20 = 66,0    B38 = 120,6  
 B22 = 70,3    B42 = 137,5  
 B24 = 81,1    045 = 145,7  
 B28 = 90,0    050 = 158,0

**Тип вала T7D – T7DS**

5 = шпоночный (ISO 3019-2 G32M)

**Тип вала T7DS**

1 = шпоночный (SAE B) Ø31,7  
 2 = шпоночный (не SAE)  
 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 4 = шлицевой (не SAE)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

P = 1,1/4" – S = 2"		
	Метрическая резьба	Резьба UNC
<b>T7D</b>	M0	
<b>T7DS</b>	M0	Y0 <sup>1)</sup>
		00

<sup>1)</sup> Макс. перем. давление 250 бар

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

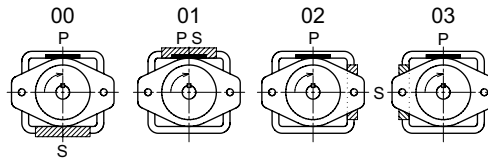
**Расположение портов**

00 = стандартное

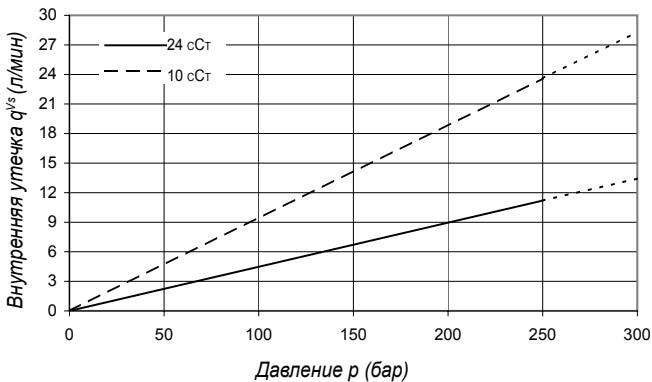
**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

P = Давление  
 S = Всасывание

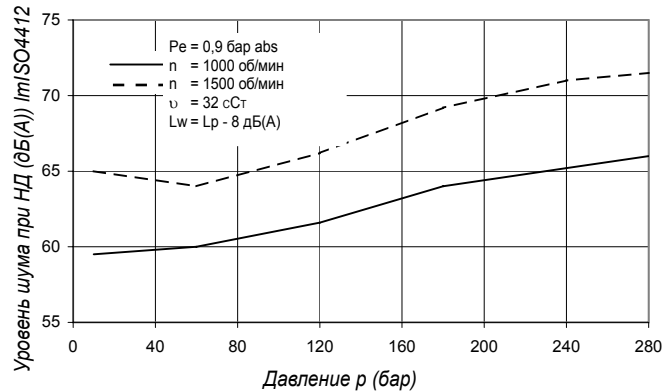


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**

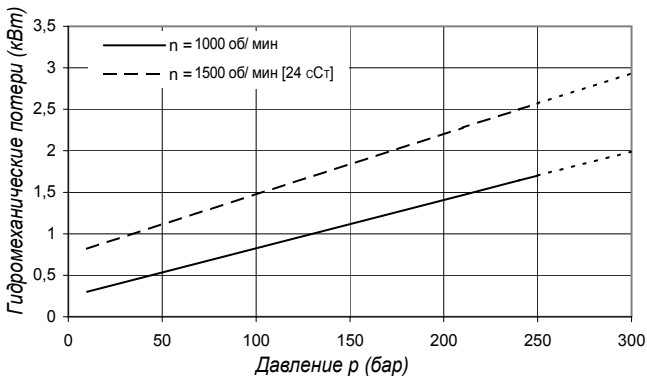


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

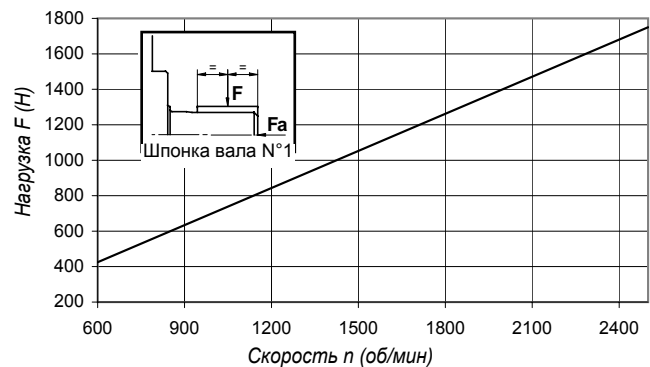
**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T7D - B31**



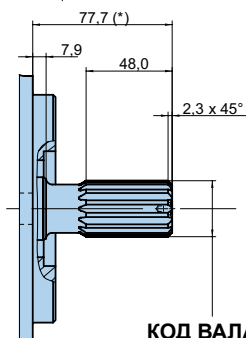
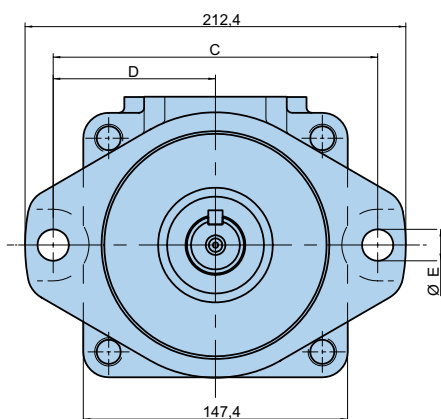
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



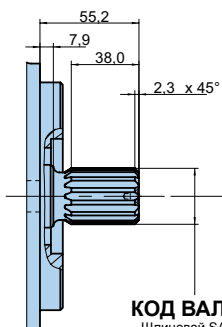
**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



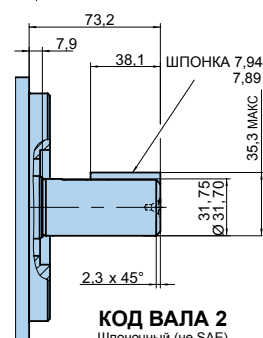
Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 1200Н



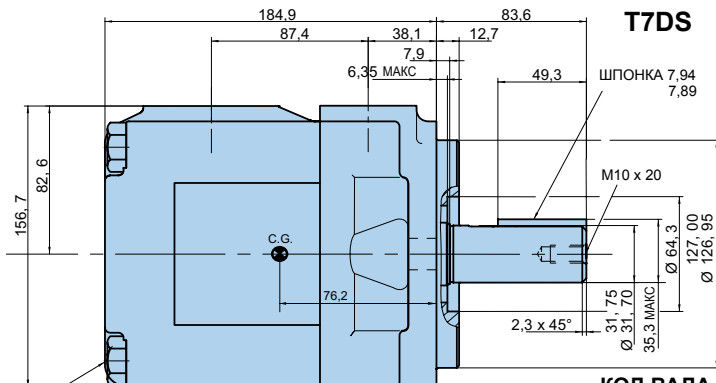
**КОД ВАЛА 4**  
 Шлицевой SAE C Spc (\*)  
 Класс 1 – J498  
 12/24 – 14 зубцов  
 Угол давления 30°  
 Плоская корневая посадка



**КОД ВАЛА 3**  
 Шлицевой SAE C  
 Класс 1 – J498b  
 12/24 – 14 зубцов  
 Угол давления 30°  
 Плоская корневая посадка

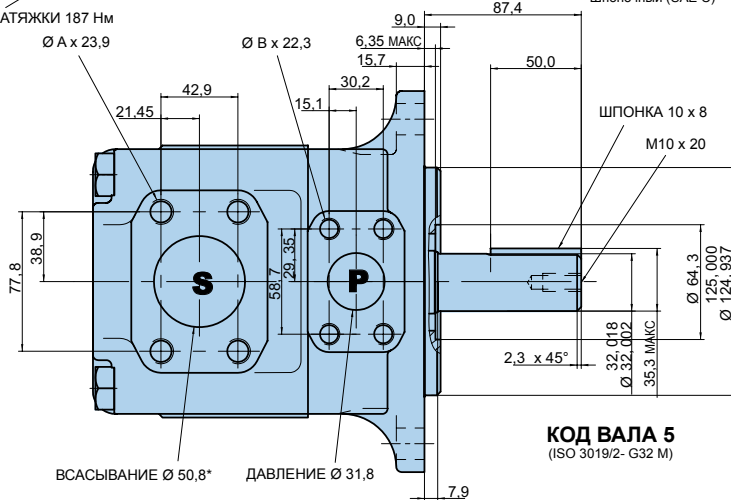


**КОД ВАЛА 2**  
 Шпоночный (не SAE)



**КОД ВАЛА 1**  
 Шпоночный (SAE C)

МОМЕНТ ЗАТЯЖКИ 187 Нм



**КОД ВАЛА 5**  
 (ISO 3019/2- G32 M)

ВСАСЫВАНИЕ Ø 50,8\* ДАВЛЕНИЕ Ø 31,8

**T7D**

Модель	T7D		T7DS		
	Код	M0	00	M0	Y0 <sup>1)</sup>
Ø A	M12		1/2" - 13 UNC	M12	M12
Ø B	M12		7/16" - 14 UNC	M12	M10
C	180,0		181,0		
D	90,0		90,5		
Ø E	18,0		17,5		

<sup>1)</sup> макс. 250 бар перем. давления

Вал	Пределы момента вала (м <sup>2</sup> /об x бар)	
	Vi	x p max.
1	43240	
2	34590	
3	61200	
4	61200	
5	44300	

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>v</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
T7D T7DS	V14	44,0 мл/об	66,0	59,4	51,9	1,5	16,6	34,2
	V17	55,0 мл/об	82,5	75,9	68,4	1,7	20,4	42,4
	V20	66,0 мл/об	99,0	92,4	84,9	1,9	24,3	50,7
	V22	70,3 мл/об	105,5	98,8	91,3	2,0	25,8	53,9
	V24	81,1 мл/об	121,7	115,0	107,5	2,2	29,5	62,0
	V28	90,0 мл/об	135,0	128,4	120,9	2,3	32,7	68,7
	V31	99,2 мл/об	148,8	142,2	134,7	2,5	35,9	75,6
	V35	113,4 мл/об	170,1	163,5	156,9 <sup>1)</sup>	2,7	40,8	80,5 <sup>1)</sup>
	V38	120,6 мл/об	180,9	174,3	167,7 <sup>1)</sup>	2,9	43,4	85,6 <sup>1)</sup>
	V42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,0 <sup>2)</sup>	3,2	49,3	90,5 <sup>2)</sup>
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>3)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>3)</sup>
050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>4)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>4)</sup>	

<sup>1)</sup> V35 – V38 = макс. 280 бар перем. давления <sup>2)</sup> V42 = макс. 260 бар перем. давления <sup>3)</sup> 045 = макс. 210 бар перем. давления

<sup>4)</sup> 050 = макс. 210 бар. перем. давления.

\* Также имеется специальный порт 2,1/2" (Ø 63,5), для получения дополнительной информации свяжитесь с "Паркер Ханнифин"

**Модель №**

**T7E\* T7ES - 072 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Серия T7E – 125 A 2 HW**  
 ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец  
**Серия T7ES – SAE C 2 болта**  
 J744 крепежный фланец

\* По вопросам опций заднего привода обращайтесь в "Паркер Ханнифин".

**Производительность**

Объемная производительность (мл/об)

042 = 132,3    057 = 183,3  
 045 = 142,4    062 = 196,7  
 050 = 158,5    066 = 213,3  
 052 = 164,8    072 = 227,1  
 054 = 171,0    085 = 268,7

**Тип вала T7E – T7ES**

5 = шпоночный (ISO R775 - G38M)

**Тип вала T7ES**

1 = шпоночный (SAE CC)  
 2 = шпоночный (не SAE)  
 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 4 = шлицевой (SAE CC) 17 зубцов

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

	T7E - T7ES Метрич. резьб M0	T7ES Резьба UNC 00
<b>P</b>	1,1/2"	
<b>S</b>	3"	

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

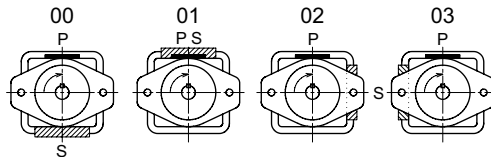
**Код изделия**

**Расположение портов**  
 00 = стандартное

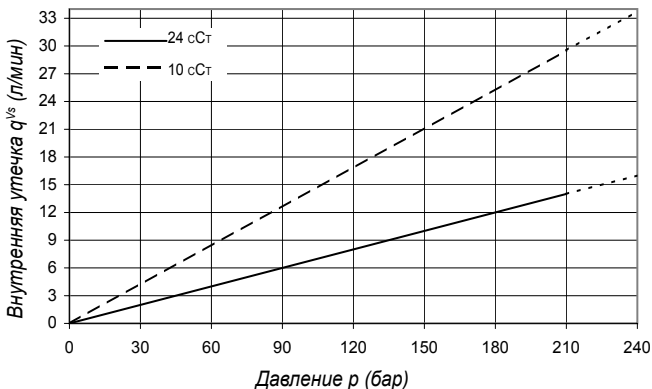
**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

P = Давление  
 S = Всасывание

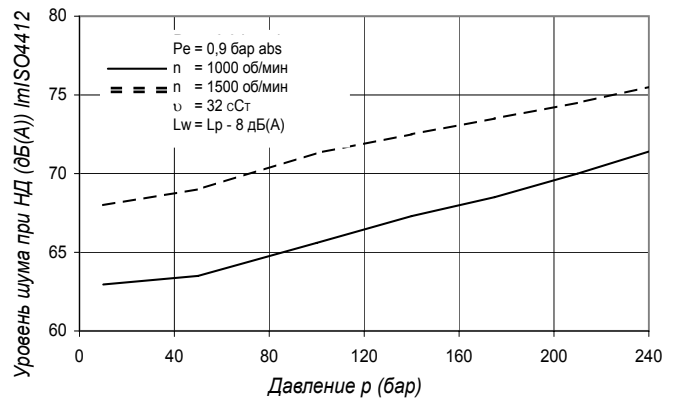


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**

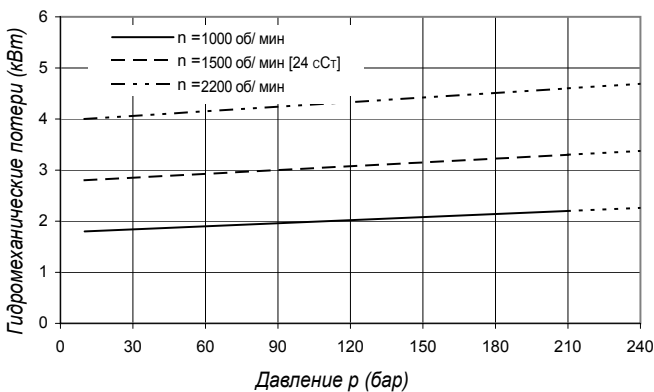


Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход.

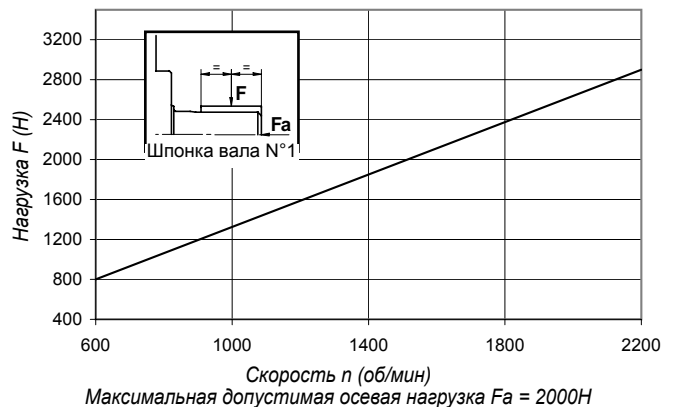
**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T7ES - 050**



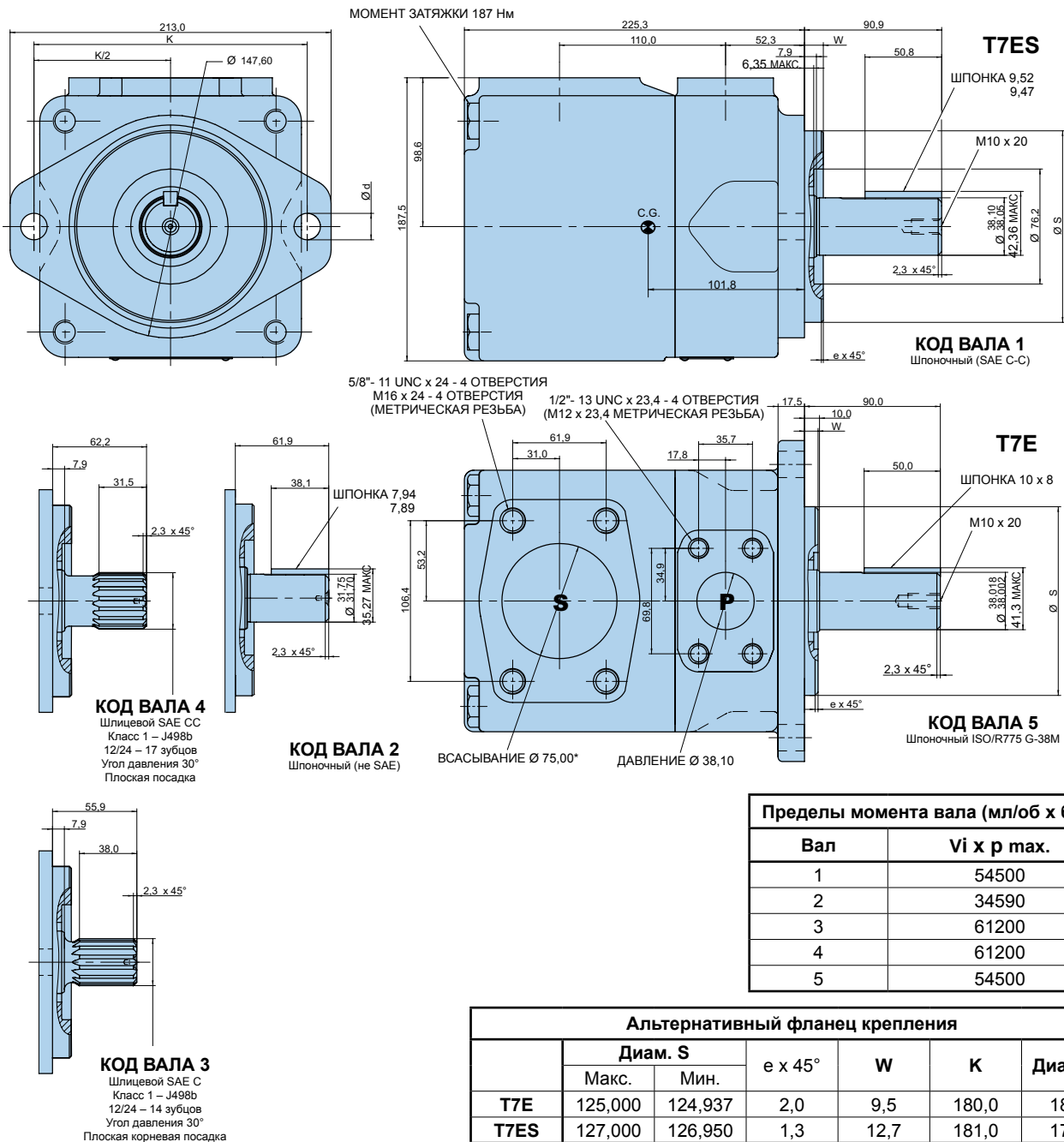
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000H



**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>v</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
T7E T7ES	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
085	268,7 мл/об	403,0	392,0 <sup>1)</sup>	-	9,1	65,8 <sup>1)</sup>	-	

<sup>1)</sup> 085 = макс.90 бар. перем. давления.

\* Также имеется специальный особый порт 3"1/2 (Ø 88,9), для получения дополнительной информации свяжитесь с "Паркер Ханнифин"

**Модель № T7BB T7BBS - B10 - B10 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

**Серия T7BB – 100 A 2 HW**  
 ISO 2 болта 3019-2 крепеж. фланец

**Серия T7BBS – SAE B 2 болта**  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1 и P2**  
 Объемная производительность (мл/об)

B02 = 5,8 B09 = 28,0  
 B03 = 9,8 B10 = 31,8  
 B04 = 12,8 B11 = 35,0  
 B05 = 15,9 B12 = 41,0  
 B06 = 19,8 B14 = 45,0  
 B07 = 22,5 B15 = 50,0  
 B08 = 24,9

**Тип вала T7BB – T7BBS**  
 5 = шпоночный (ISO R775)

**Тип вала T7BBS**  
 1 = шпоночный (не SAE)  
 2 = шпоночный (SAE BB)  
 3 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов  
 4 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

	T7BB- T7BBS Метрич. резьба		T7BBS Резьба UNC	
	M0	M1	00	01
<b>P1</b>	1"	3/4"	1"	3/4"
<b>P2</b>	3/4"			
<b>S</b>	2,1/2"			

**Класс уплотнения**

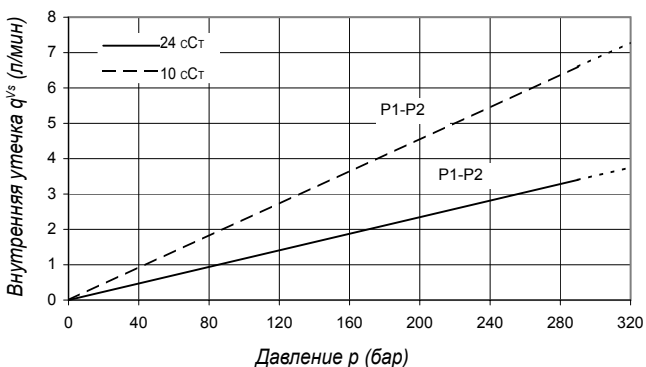
1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 0,7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

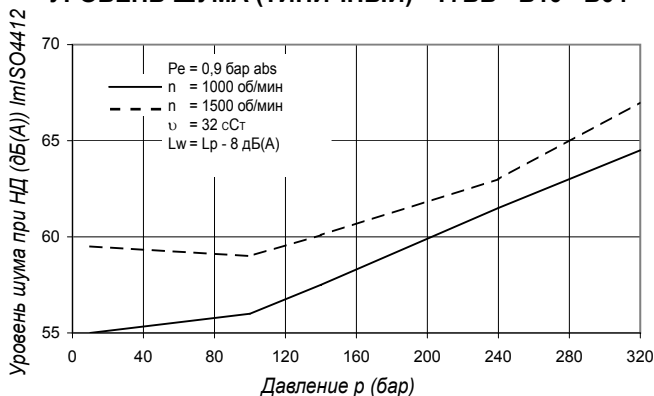
**Направление вращения (вид с торца вала)**  
 R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



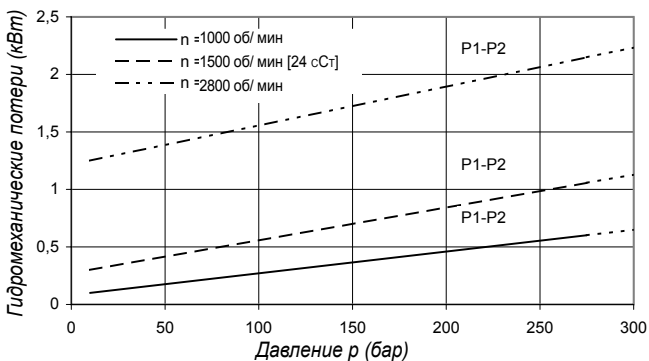
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T7BB - B10 - B04**



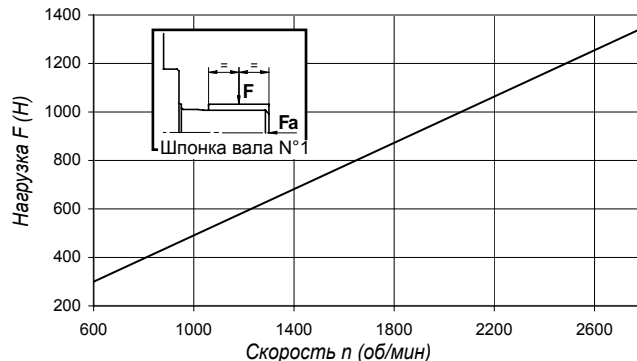
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 800Н



**Модель №** T6CC W - 022 - 008 - 1 R 00 - C 1 00 - ..

Серия – SAE B 2 болта  
 J744 крепежный фланец

Опция вала для тяжелых режимов работы

Производительность P1 и P2

Объемная производительность (мл/об)

003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

Тип вала — Вал для тяжелых режимов (только T6CCW)

1 = шпоночный (не SAE)    2 = шпоночный (SAE BB)  
 3 = 3 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов  
 5 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

Модификации

Крепление с переменными соединениями

P2	P1 = 1" - S = 3"			
	Резьба UNC		Метрическая резьба	
	00	01	0M	W0
	1"	3/4" <sup>1)</sup>	1"	3/4

P2	P1 = 1" - S = 2,1/2"			
	Резьба UNC		Метрическая резьба	
	10	11	1M	W1
	1"	3/4"	1"	3/4

<sup>1)</sup> макс. до 46 мл/об

<sup>2)</sup> макс. до 126 мл/об

Спереди всегда устанавливайте больший картридж.

Класс уплотнения

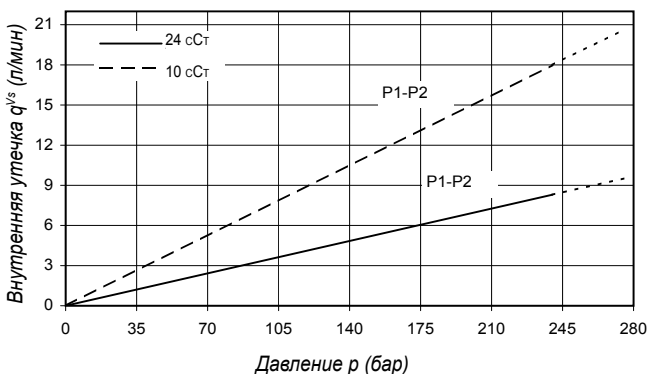
1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72)

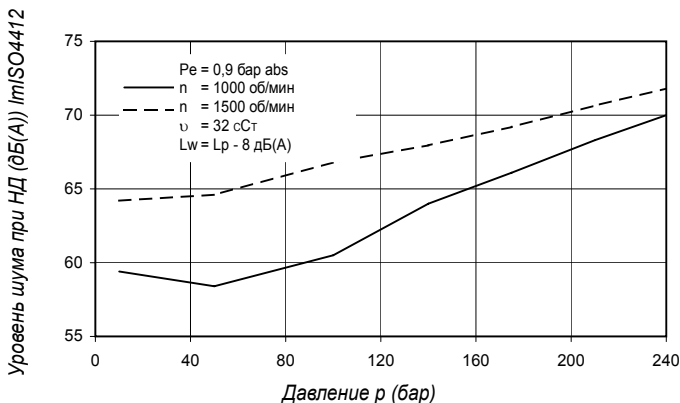
00 = стандартное

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



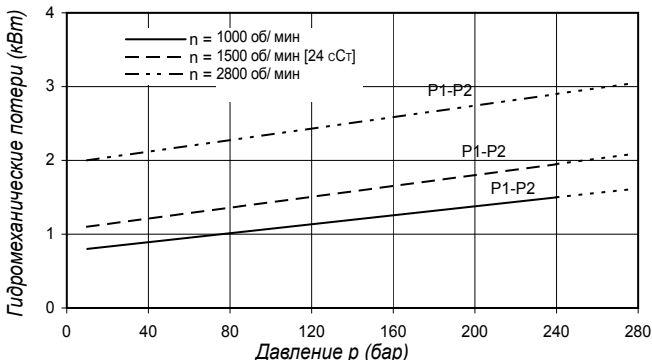
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T6CC - 022 - 022**



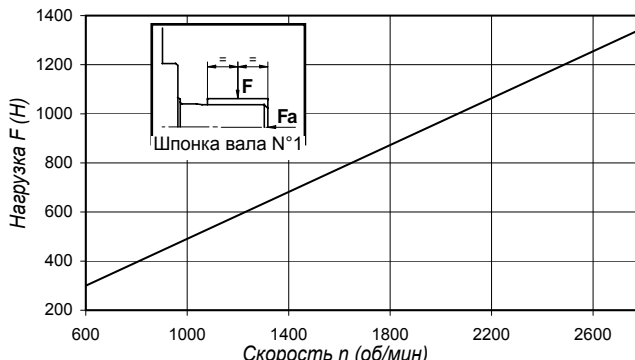
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**

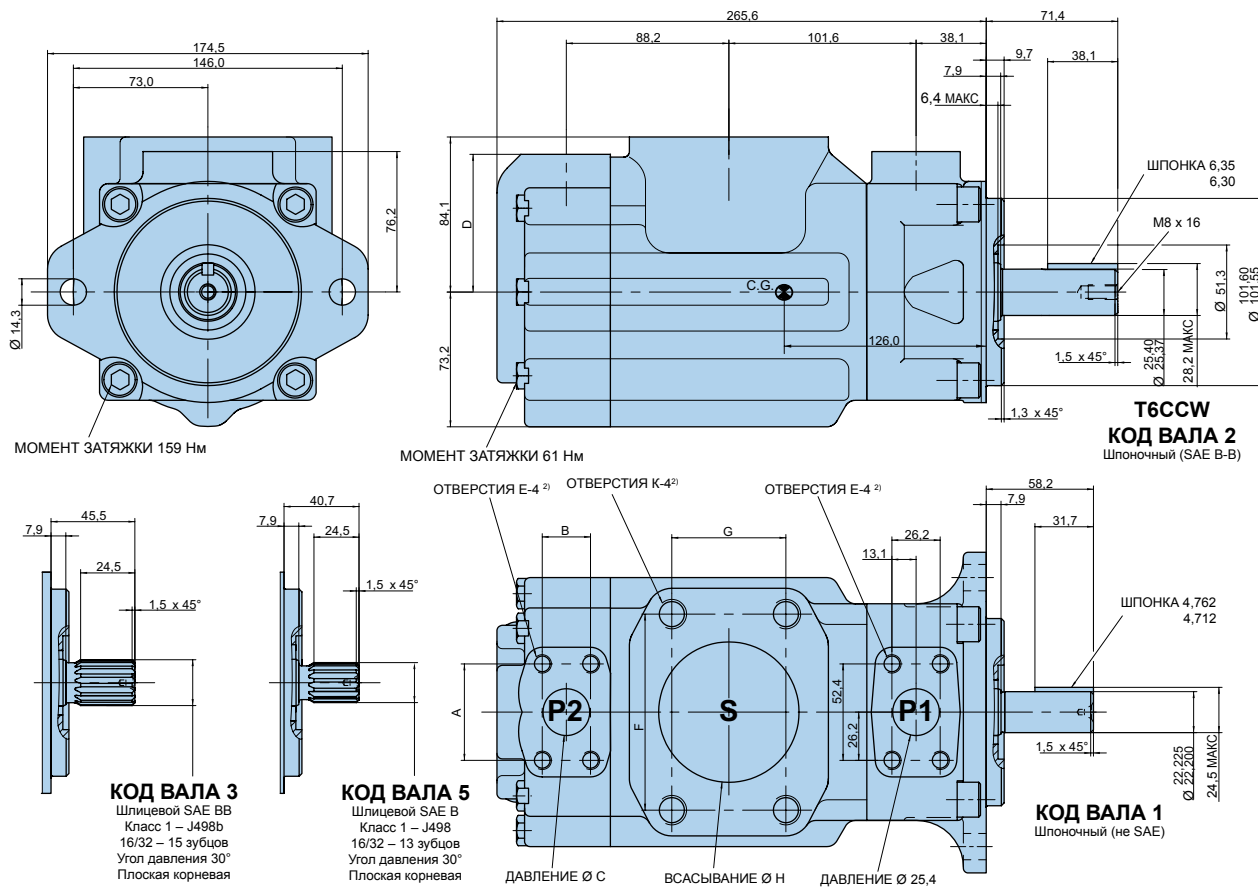


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**







**Альтернативные порты**

Код	S = 3"				S = 2,1/2" <sup>2)</sup>			
	00	01 <sup>1)</sup>	0M	W0 <sup>1)</sup>	10	11 <sup>1)</sup>	1M	W1 <sup>1)</sup>
A	52,4	47,7	52,4	47,7	52,4	47,7	52,4	47,7
B	26,2	22,4	26,2	22,4	26,2	22,4	26,2	22,4
Ø С	25,4	19,0	25,4	19,0	25,4	19,0	25,4	19,0
D	74,7	76,2	74,7	76,2	74,7	76,2	74,7	76,2
E	3/8" - 16UNC x 19		M10 x 19		3/8"-16 UNC x 19		M10 x 19	
F	106,4				88,9			
G	61,9				50,9			
Ø Н	76,2				63,5			
K	5/8" – 11UNC X 28,4		M16 x 28,4		1/2"-13 UNC x 23,9		M12 x 23,9	

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Vi x p max.
1	14300
2	21420
3	32670
5	20600

<sup>1)</sup> Макс. кулачок 014 <sup>2)</sup> P1 + P2 = макс 126 мл/об

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	7,7	1,3	5,3	8,4
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	17,3	1,4	7,5	12,2
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	23,4	1,5	8,9	14,7
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	31,1	1,6	10,7	17,7
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	42,6	1,7	13,4	22,3
и P2	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	47,1	1,7	14,4	24,1
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	60,5	1,9	17,6	29,5
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	78,9	2,1	21,9	36,9
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	87,2	2,2	23,8	40,2
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	96,9	2,3	26,1	44,1
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	110,4	2,5	29,2	49,5
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 <sup>1)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>1)</sup>
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 <sup>1)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>1)</sup>

<sup>1)</sup> 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления <sup>2)</sup> Соединения для портов могут изготавливаться с метрической резьбой (свяжитесь с "Паркер Ханнифин")

**Модель № T67CB W - 010 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Серия – SAE В 2 болта  
 J744 крепежный фланец

Опция вала для тяжелых режимов работы

**Производительность P1**

Объемная производительность (мл/об)

003 = 10,8	017 = 58,3
005 = 17,2	020 = 63,8
006 = 21,3	022 = 70,3
008 = 26,4	025 = 79,3
010 = 34,1	028 = 88,8
012 = 37,1	031 = 100,0
014 = 46,0	

**Производительность P2**

Объемная производительность (мл/об)

V02 = 5,8	V09 = 28,0
V03 = 9,8	V10 = 31,8
V04 = 12,8	V11 = 35,0
V05 = 15,9	V12 = 41,0
V06 = 19,8	V14 = 45,0
V07 = 22,5	V15 = 50,0
V08 = 24,9	

Тип вала Вал для тяжелых режимов (только T67CW)

- 1 = шпоночный (не SAE)      2 = шпоночный (SAE BB)
- 3 = шлицевой (SAE BB) 15 зубцов
- 5 = шлицевой (SAE B) 13 зубцов

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

- 11 = фланец SAE, 4 болта (J518), резьба UNC
- M1 = фланец SAE, 4 болта (J518), метрическая резьба

**Класс уплотнения**

- 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)
- 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар (для негорючих жидкостей)
- 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)

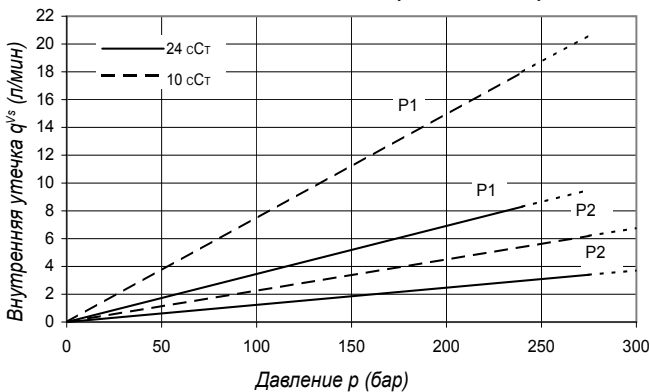
**Код изделия**

- Расположение портов (см. стр. 72)
- 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

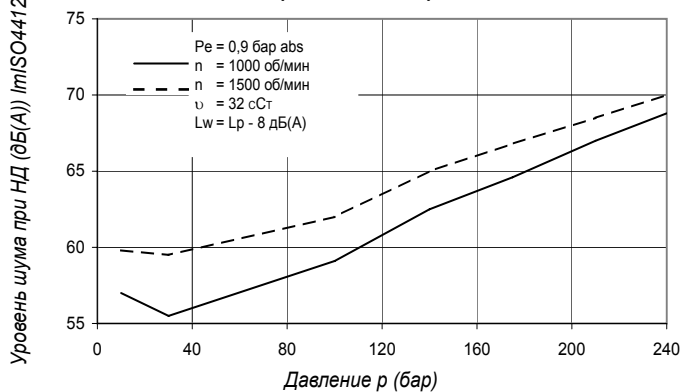
- R = По часовой стрелке
- L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



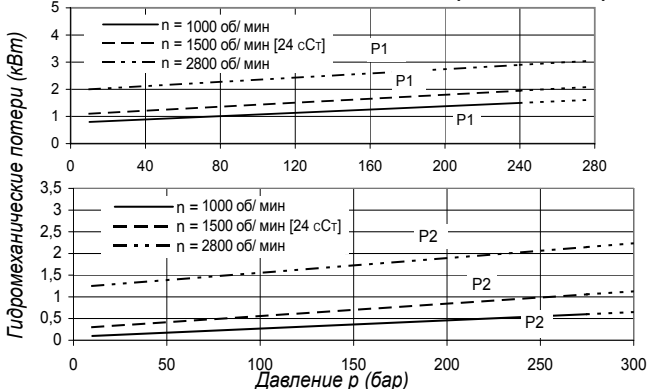
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T6CC – 022 – 022**



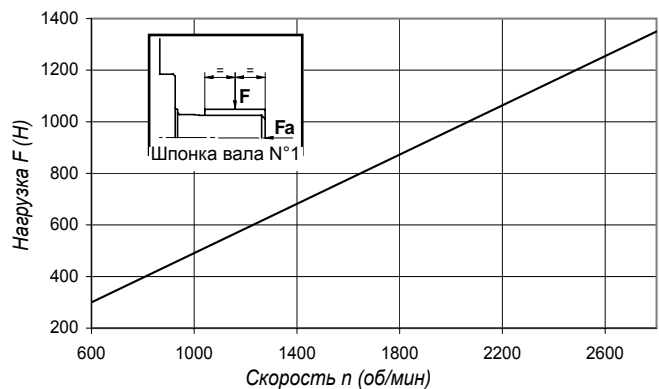
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 800$  Н



**Модель № T7DB или T7DBS - B42 - B10 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Серия T7DB - 125 A2 HW

2 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DBS - 2 болта SAE C

J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Объемная производительность (мл/об)

V14 = 44,0 V31 = 99,2

V17 = 55,0 V35 = 113,4

V20 = 66,0 V38 = 120,6

V22 = 70,3 V42 = 137,5

V24 = 81,1 O45 = 145,7

V28 = 90,0 O50 = 158,0

**Производительность P2**

Объемная производительность (мл/об)

V02 = 5,8 V09 = 28,0

V03 = 9,8 V10 = 31,8

V04 = 12,8 V11 = 35,0

V05 = 15,9 V12 = 41,0

V06 = 19,8 V14 = 45,0

V07 = 22,5 V15 = 50,0

V08 = 24,9

**Тип вала T7DBS**

1 = шпоночный (SAE C) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов

2 = шпоночный (не SAE) 4 = шлицевой (SAE C)

**Тип вала T7DB - T7DBS**

5 = шпоночный (ISO 3019 - 2 - G32M)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

4 болта SAE, фланец J518

	Метрич. резьба T7DB - T7DBS		Резьба UNC T7DBS	
	M0	M1	O0	O1
P1	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар

(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**

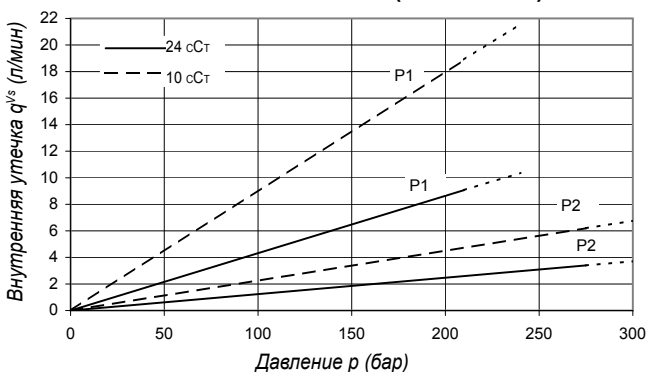
00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке

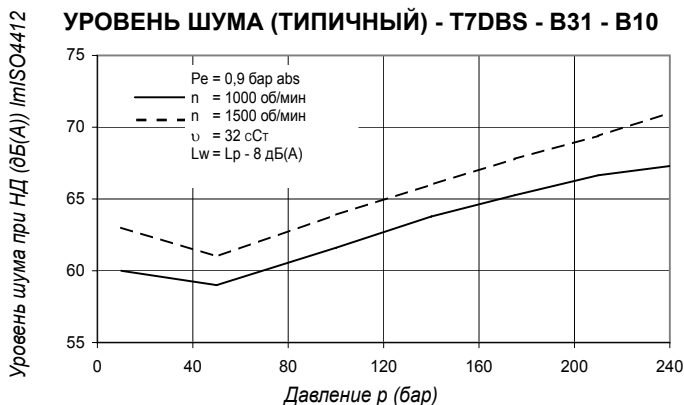
L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



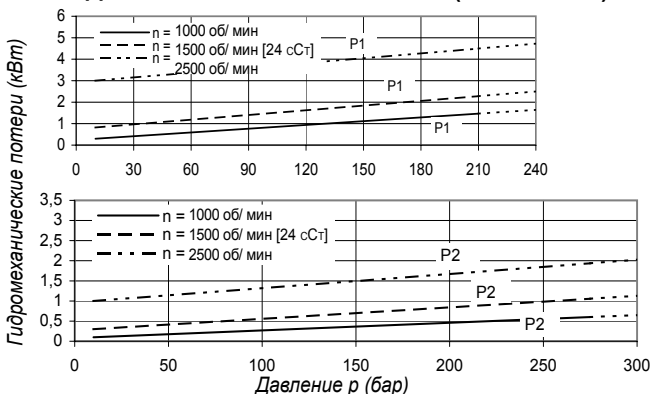
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T7DBS - B31 - B10**



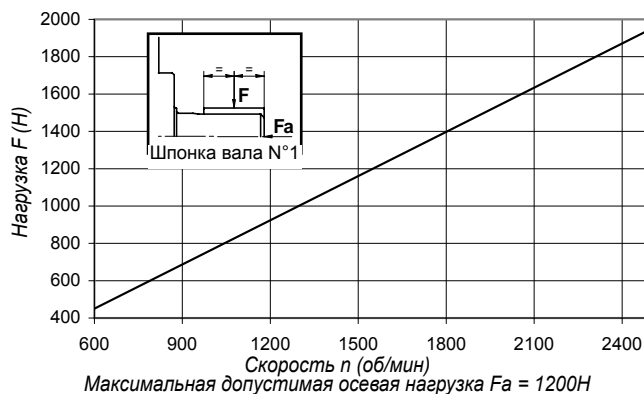
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

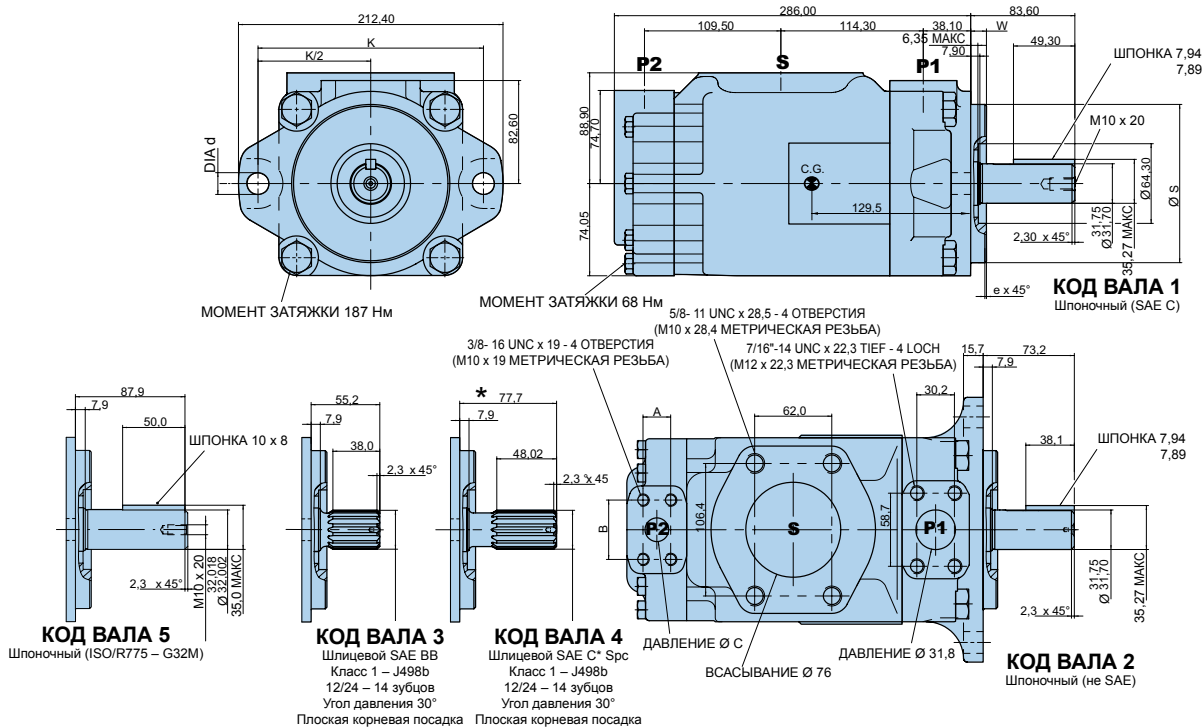
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**





Альтернативный фланец крепления						
	Диам. S		e x 45°	W	K	Диам. d
	Макс.	Мин.				
T7DB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0
T7DBS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5

Альтернат. перем. соединения		
	00 и M0	01 и M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,6
C	25,00	19,0

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Вал	Vi x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	42500
3	61200		

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Hubring	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>1)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>1)</sup>
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>2)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>2)</sup>
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
P2	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 <sup>3)</sup>	1,3	18,1	35,7 <sup>3)</sup>	

<sup>1)</sup> 045 = макс. 240 бар перем. давления <sup>2)</sup> 050 = макс. 210 бар перем. давления <sup>3)</sup> B15 = макс. 280 бар перем. давления.

**Модель № T67DC W - B42 - 010 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Серия – 2 болта SAE C  
 J744 крепежный фланец

Опция вала для тяжелых режимов работы

**Производительность P1**

Объемная производительность (мл/об)

V14 = 44,0    V31 = 99,2  
 V17 = 55,0    V35 = 113,4  
 V20 = 66,0    V38 = 120,6  
 V22 = 70,3    B42 = 137,5  
 V24 = 81,1    045 = 145,7  
 V28 = 90,0    050 = 158,0

**Производительность P2**

Объемная производительность (мл/об)

003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

**Тип вала**

1 = шпоночный (SAE C)    3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 2 = шпоночный (не SAE)    4 = шлицевой (SAE C)

**Тип вала (для тяж. режимов, только T67DCW)**

5 = шпоночный (не SAE)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE, фланец J518

	Метрич. резьба		Резьба UNC	
	M0	M1	00	01
P1	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3"	3"	3"	3"

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

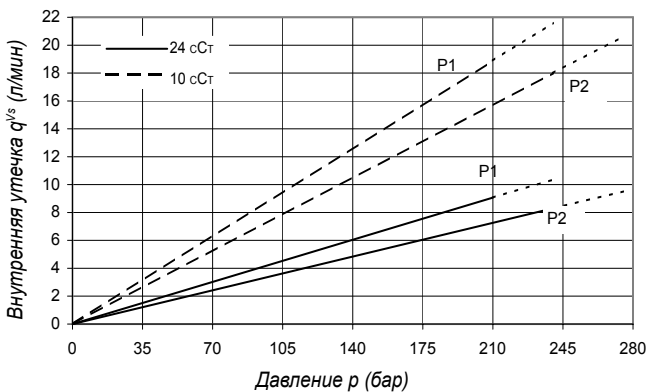
**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

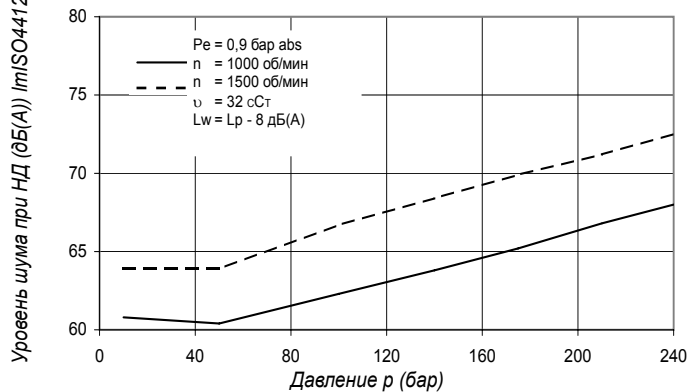
R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



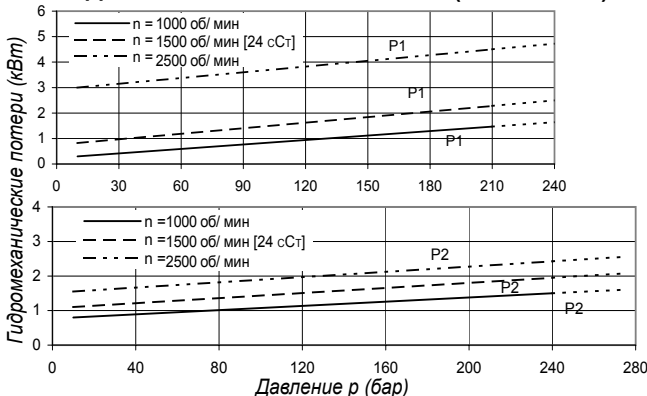
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T67DC - B31 - 022**



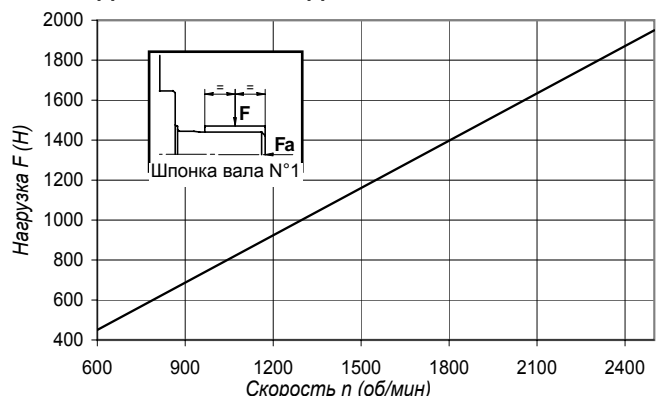
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**

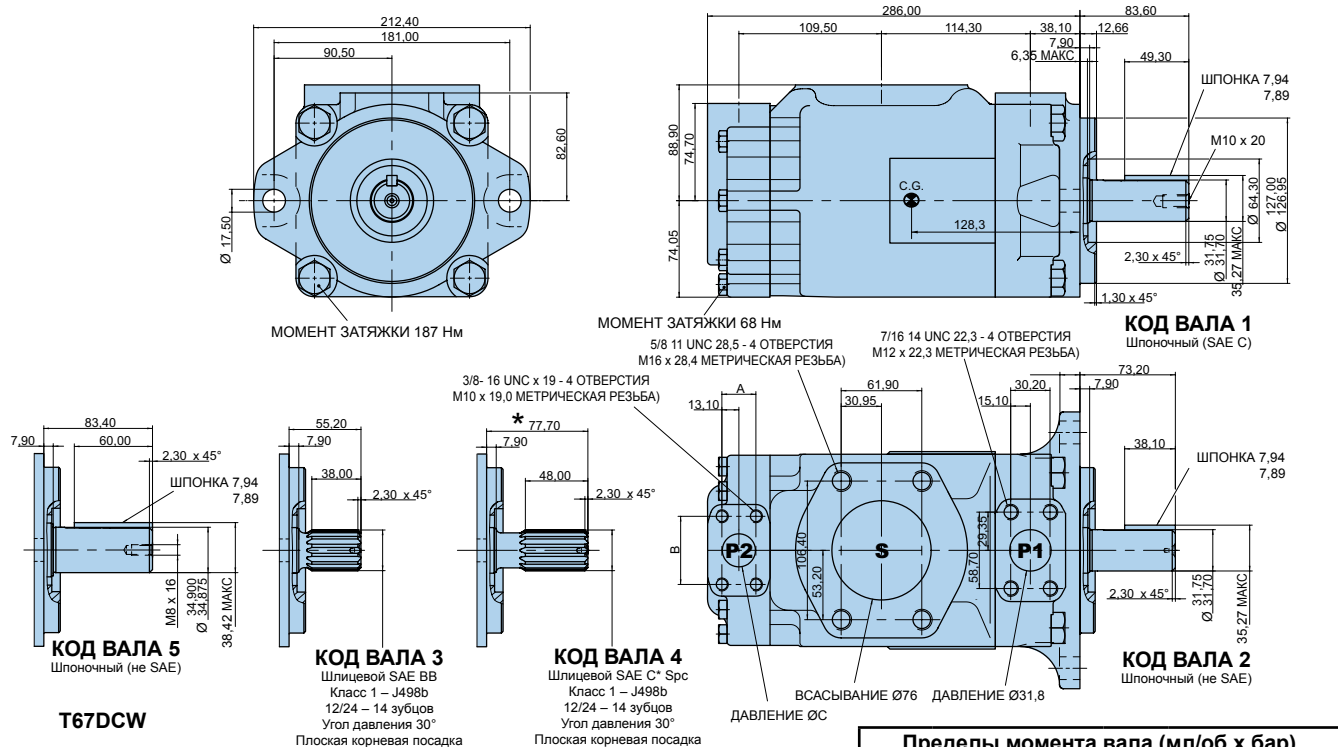


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 1200$  Н



Альтернат. перем. соединения		
	00 и M0	01 и M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,00	19,00

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Вал	Vi x p max.
1	43240	4	61200
2	34590	5	55600
3	61200		

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>v</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>2)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>2)</sup>
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>1)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>1)</sup>
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P2	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 <sup>1)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>1)</sup>
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 <sup>1)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>1)</sup>

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P1 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода  
<sup>1)</sup> 050 – 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления    <sup>2)</sup> 045 = макс. 240 бар перем. давления

**Модель № T7DD или T7DDS - B42 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..**

Серия T7DD - 4 болта ISO  
 ISO 2 болта 3019-2 фланец 125-B4HW  
 Серия T7DDS - SAE C 6 болтов  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1 и P2**  
 Объемная производительность (мл/об)

V14 = 44,0 V31 = 99,2  
 V17 = 55,0 V35 = 113,4  
 V20 = 66,0 V38 = 120,6  
 V22 = 70,3 V42 = 137,5  
 V24 = 81,1 V45 = 145,7  
 V28 = 90,0 V50 = 158,0

**Тип вала**

1 = шпоночный (SAE C) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 2 = шпоночный (SAE CC) 4 = шлицевой (SAE BB)

**Тип вала - T7DD и T7DDS**

5 = шпоночный (ISO 3019-2 - G32M)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE фланец J518

Тип	P1 и P2 = 1,1/4" - S = 4"	
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DD	M0	
T7DDS	M0	00

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

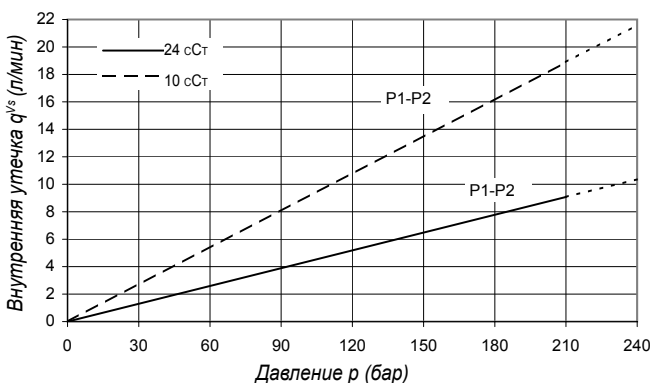
**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

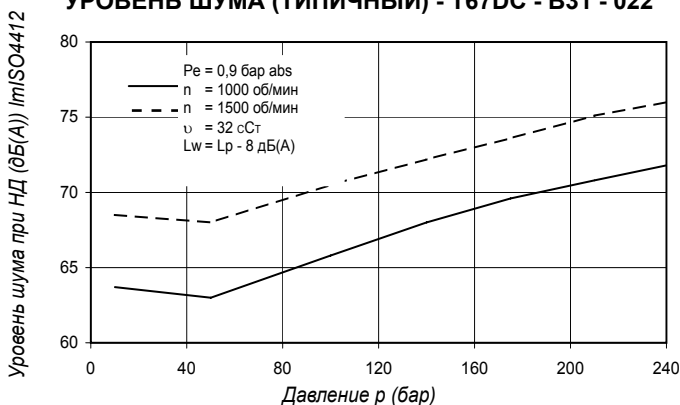
R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



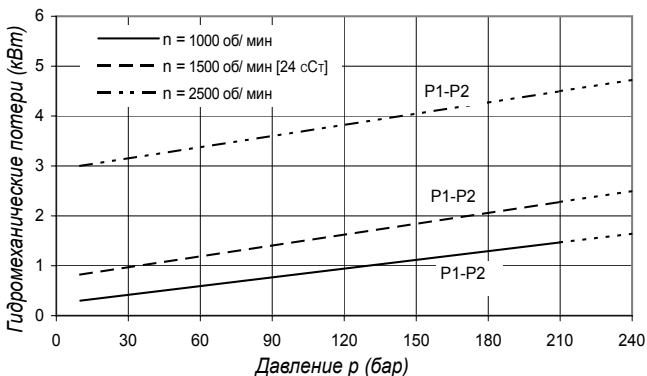
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T67DC - B31 - 022**



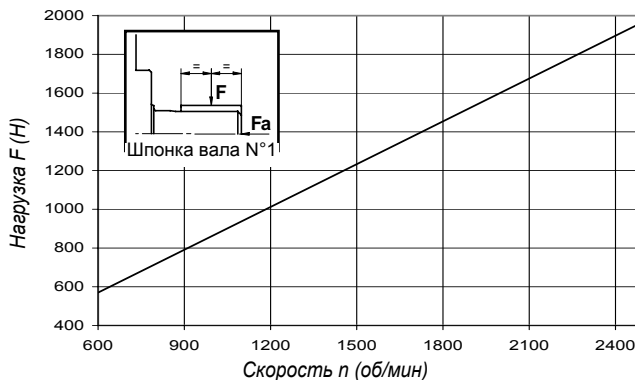
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



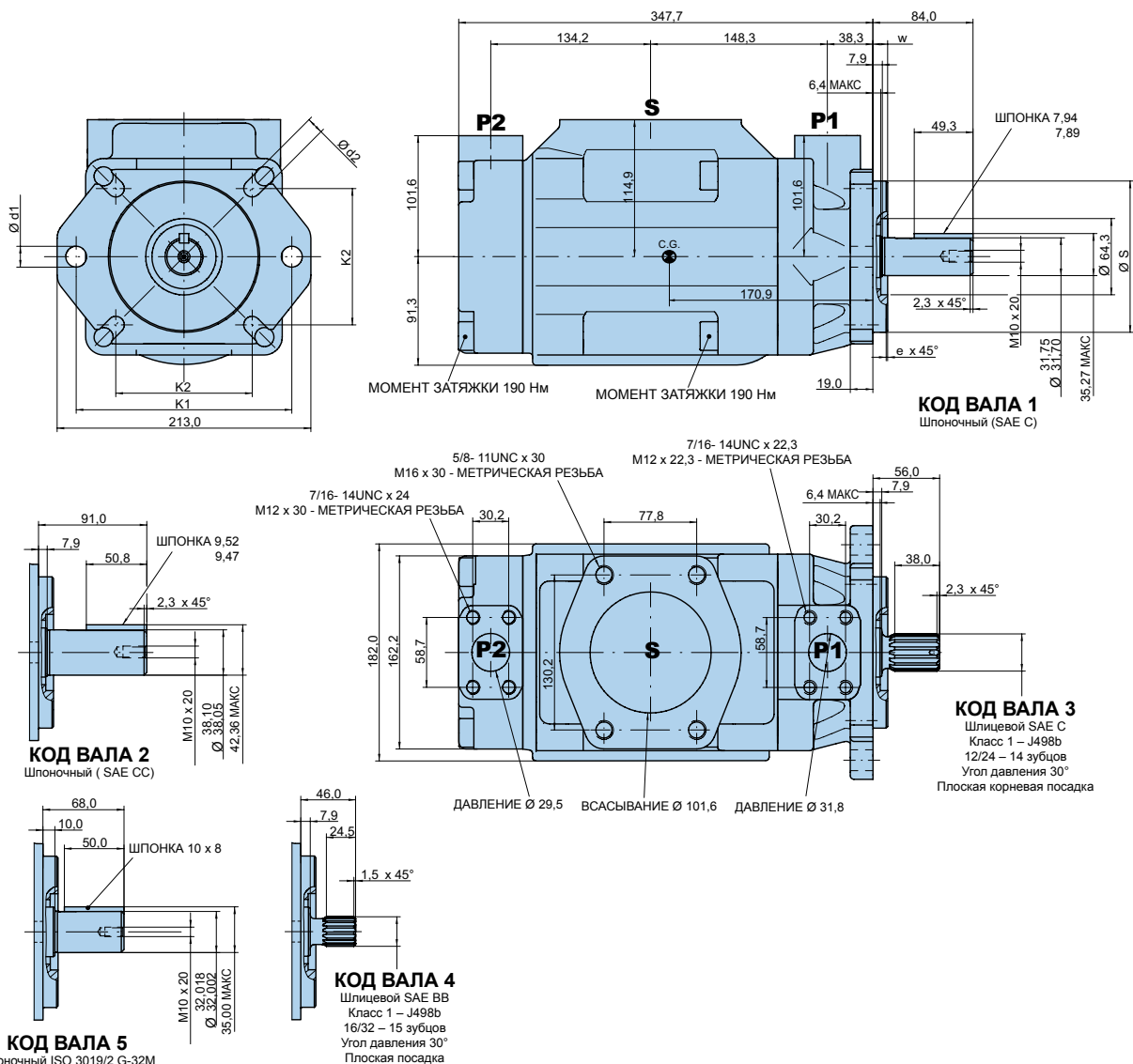
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 1200Н





Альтернативный фланец крепления								
Серия	Диам. S		e x 45°	W	K1	Диам. d1	K2	Диам. d2
	Макс.	Мин.						
T7DD	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0	113,14	14,0
T7DDS	127,000	126,950	1,3	12,7	181,0	17,5	114,50	14,3

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Вал	Vi x p max.
1	43240	4	35880
2	71750	5	45200
3	61200		

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>v</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1 и P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	O45	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>1)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>1)</sup>
	O50	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>2)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>2)</sup>

<sup>1)</sup> O45 = макс.240 бар. перем. давления. <sup>2)</sup> O50 = макс.210 бар. перем. давления.

**Модель № T7EB или T7EBS - 042 - B12 - 1 R 00 - A 1 M1 - ..**

Серия T7EB - 2 болта ISO, фланец 3019-2

Mounting flange 125-A2 HW

Серия T7EBS - 2 болта SAE C

J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Объемная производительность (мл/об)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

**Производительность P2**

Объемная производительность (мл/об)

B02 = 5,8 B09 = 28,0

B03 = 9,8 B10 = 31,8

B04 = 12,8 B11 = 35,0

B05 = 15,9 B12 = 41,0

B06 = 19,8 B14 = 45,0

B07 = 22,5 B15 = 50,0

B08 = 24,9

**Тип вала T7EBS**

1 = шпоночный (SAE CC

3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов

2 = шпоночный (не SAE)

4 = шлицевой (SAE CC)

**Тип вала T7DB - T7DBS**

5 = шпоночный (ISO/R775 - G38M)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/2" - P2 = 3/4" - S = 3,1/2"		
	Метрич. резьба T7EB - T7EBS	Резьба UNC T7EBS
Код	M1	01

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**

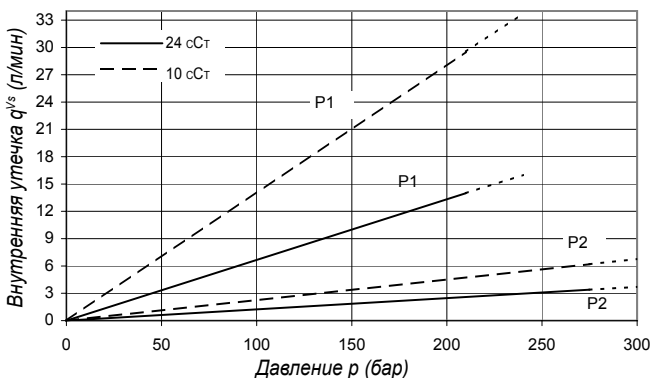
00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке

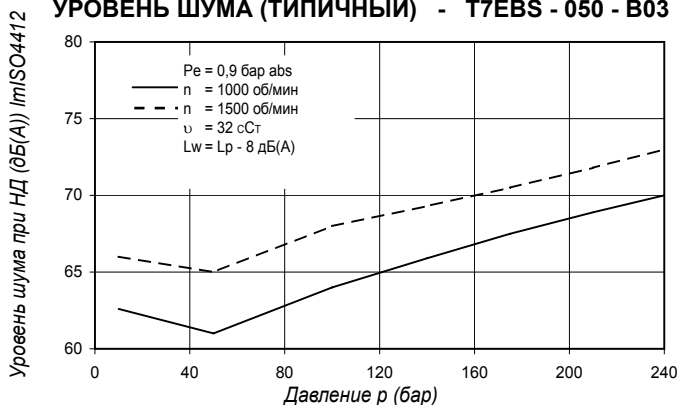
L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



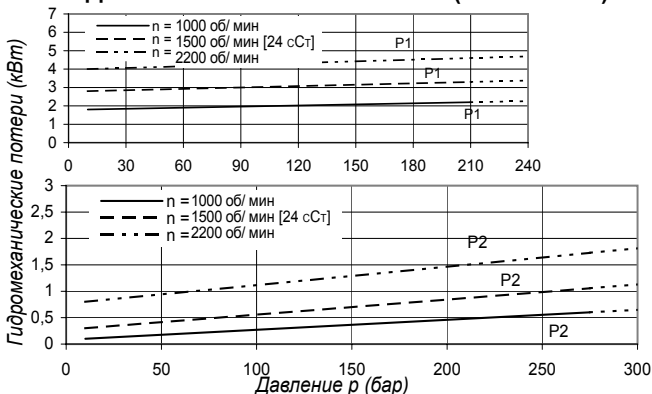
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T7EBS - 050 - B03**



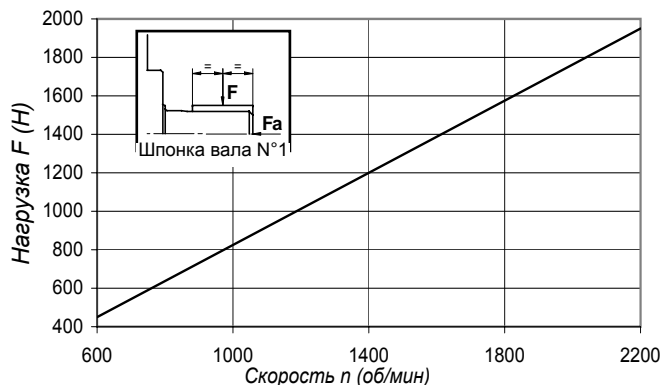
Здесь приводится уровень шума двоярного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000H



**Модель № T67EC - 085 - 020 - 1 R 00 - A 1 00 - ..**

Серия - 2 болта SAE C  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Объемная производительность (мл/об)

042 = 132,3    057 = 183,3  
 045 = 142,4    062 = 196,7  
 050 = 158,5    066 = 213,3  
 052 = 164,8    072 = 227,1  
 054 = 171,0    085 = 268,7

**Производительность P2**

Объемная производительность (мл/об)

003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

**Тип вала**

- 1 = Шпоночный (SAE CC)
- 2 = Шпоночный (не SAE)
- 3 = Шлицевой (SAE C) 14 зубцов
- 4 = шлицевой (SAE C) 17 зубцов

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE, фланец J518

Код	Метрич. резьба		Резьба UNC	
	M0	M1	00	01
P1	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"	1,1/2"
P2	1"	3/4"	1"	3/4"
S	3,1/2"	3,1/2"	3,1/2"	3,1/2"

**Класс уплотнения**

- 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)
- 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)
- 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

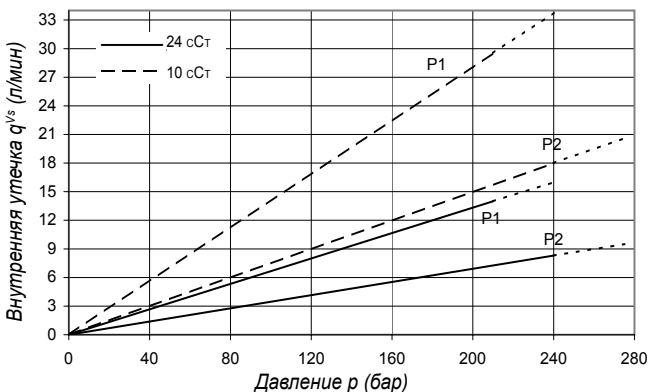
**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

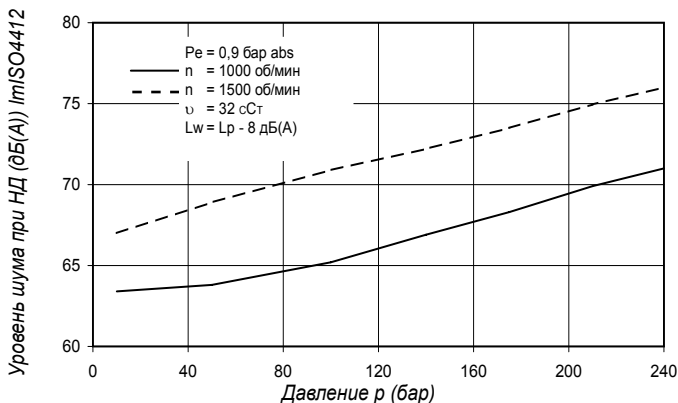
- R = По часовой стрелке
- L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



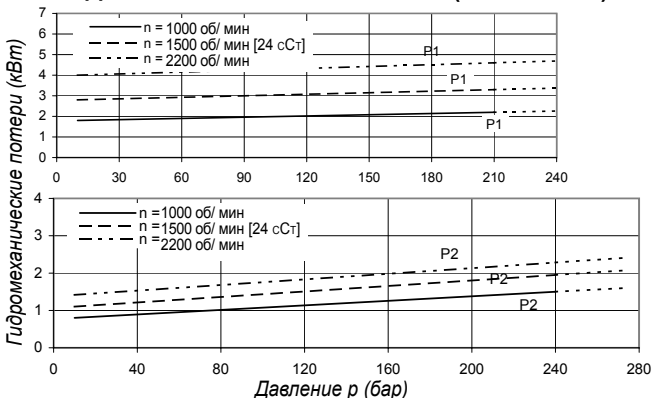
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T67EC - 050 - 022**



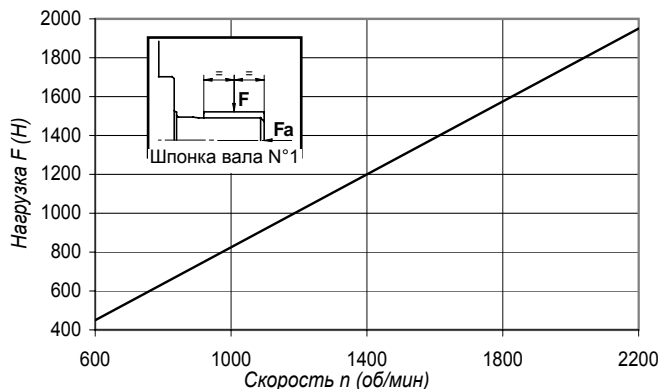
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

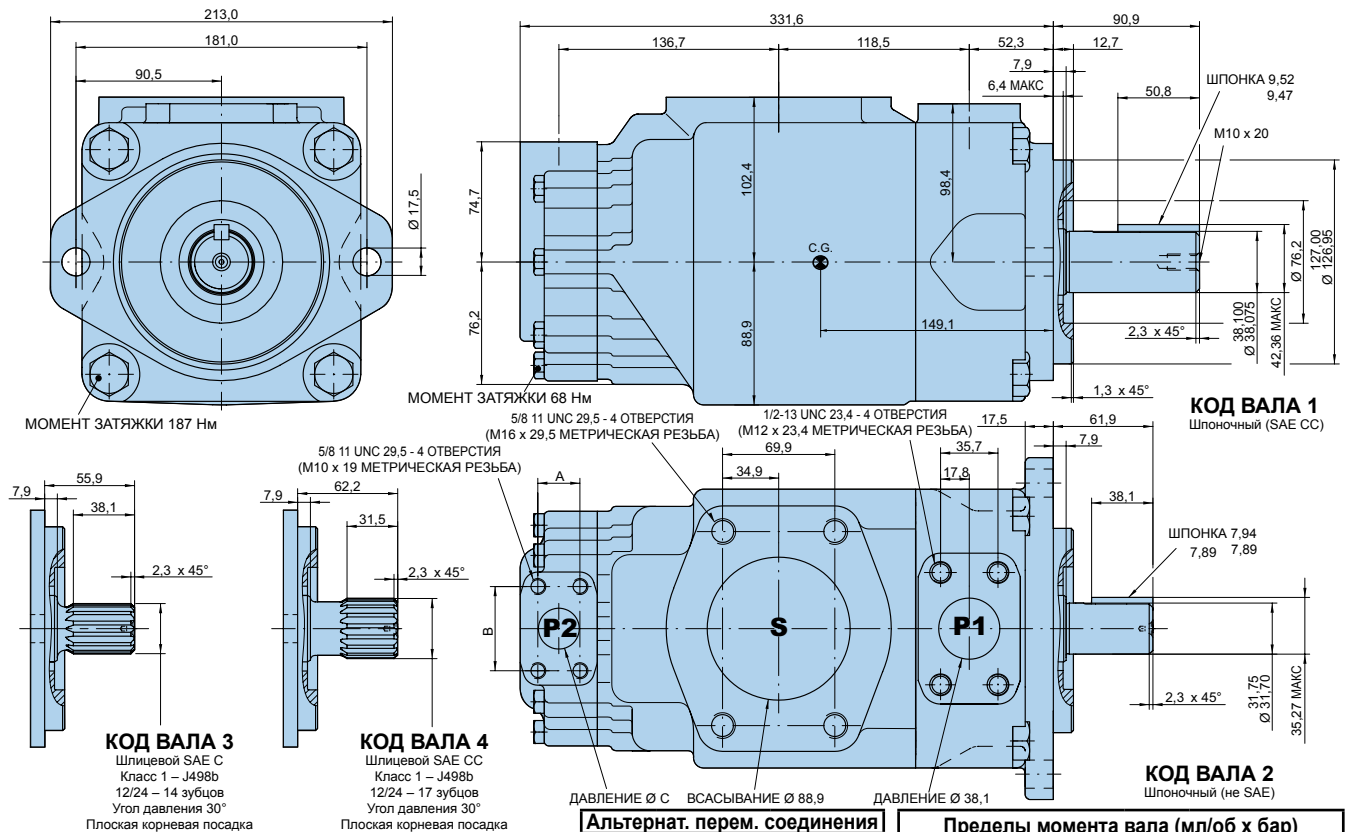
**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**





Альтернат. перем. соединения		
	00 и M0	01 и M1
A	26,20	22,20
B	52,35	47,60
C	25,40	19,05

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	$V_i \times p_{max.}$	Вал	$V_i \times p_{max.}$
1	72300	3	61200
2	34590	4	76300

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	$V_i$ Объемная произв-сть	Расход $q_{v6}$ (л/мин) при $n = 1500$ об/мин			Потреб. мощность $P$ (кВт) при $n = 1500$ об/мин		
			$p = 0$ бар	$p = 140$ бар	$p = 240$ бар	$p = 7$ бар	$p = 140$ бар	$p = 240$ бар
P1	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
085	268,7 мл/об	403,0	392,0 <sup>1)</sup>	-	9,1	65,8 <sup>1)</sup>	-	
P2			$p = 0$ бар	$p = 140$ бар	$p = 275$ бар	$p = 7$ бар	$p = 140$ бар	$p = 275$ бар
	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 <sup>2)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>2)</sup>
031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 <sup>2)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>2)</sup>	

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P1 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

<sup>1)</sup> 085 = макс. 90 бар перем. давления <sup>2)</sup> 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления

**Модель № T7ED или T7EDS - 042 - B22 - 1 R 00 - A 1 M0 - ..**

Серия T7ED - 125 A2 HW  
 2 болта ISO, фланец 3019-2  
 Серия T7EDS - 2 болта SAE C  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Объемная производительность (мл/об)  
 042 = 132,3 057 = 183,3  
 045 = 142,4 062 = 196,7  
 050 = 158,5 066 = 213,3  
 052 = 164,8 072 = 227,1  
 054 = 171,0 085 = 268,7

**Производительность P2**

Объемная производительность (мл/об)  
 B14 = 44,0 B31 = 99,2  
 B17 = 55,0 B35 = 113,4  
 B20 = 66,0 B38 = 120,6  
 B22 = 70,3 B42 = 137,5  
 B24 = 81,1 045 = 145,7  
 B28 = 90,0 050 = 158,0

**Тип вала T7EDS**

1 = шпоночный (SAE CC) 3 = шлицевой (SAE C) 14 зубцов  
 2 = шпоночный (не SAE) 4 = шлицевой (SAE CC) 17 зубцов

**Тип вала T7ED - T7EDS**

5 = шпоночный (ISO/R775 – G38M)

**Модификации**

Крепление с различными соединениями  
 4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/2" – P2 = 1,1/4" – S = 4"		
	T7ED - T7EDS	T7EDS
Тип	Метрич. резьба	Резьба UNC
Код	M0	00

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

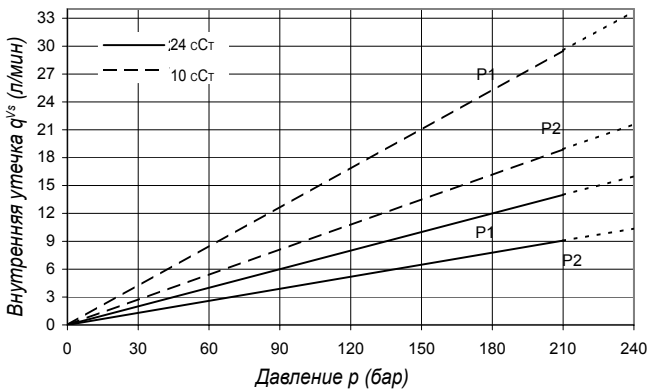
**Код изделия**

Расположение портов (см. стр. 72)  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

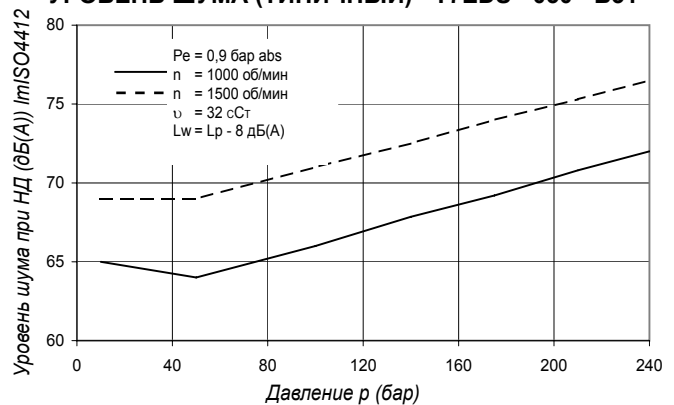
R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



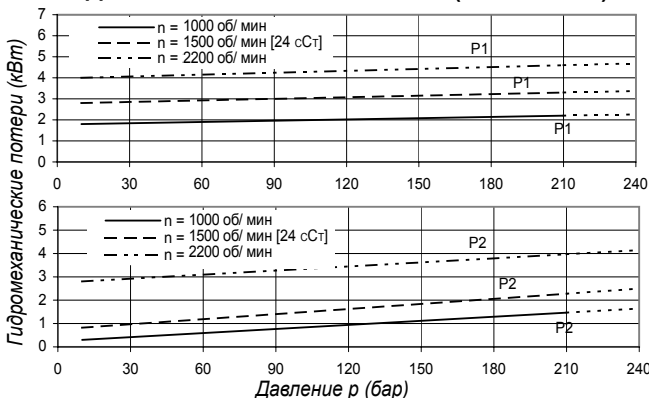
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T7EDS - 050 - B31**



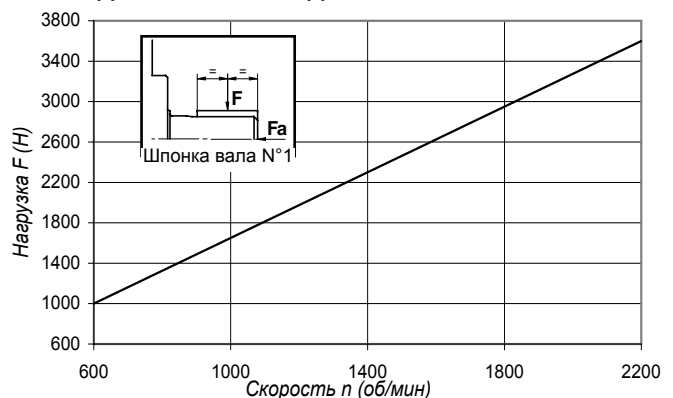
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 2000$ Н



**Модель № T7EE или T7EES - 066 - 045 - 1 R 00 - A 1 0 00 - ..**

**Серия T7EE** - 250 B4 HW

4 болта ISO, фланец 3019-2

**Серия T7EES** - 4 болта SAE E 4

J744 крепежный фланец

**Производительность P1 и P2**

Объемная производительность (мл/об)

042 = 132,3 057 = 183,3

045 = 142,4 062 = 196,7

050 = 158,5 066 = 213,3

052 = 164,8 072 = 227,1

054 = 171,0 085 = 268,7

**Тип вала T7EES**

1 = шпоночный (SAE CC)

3 = шлицевой (SAE CC) 17 зубцов

4 = шлицевой (SAE D и E) 13 зубцов

5 = шпоночный (SAE D и E)

**Тип вала T7EE**

2 = шпоночный (ISO 3019/2 – G45N)

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке

L = Против часовой стрелки

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**

4 болта SAE фланец J518

P1 и P2 = 1,1/2" – S = 4"		
	T7EE - T7EES	T7EES
Тип	Метрич. резьба	Резьба UNC
Код	M0	00

**Соединительная муфта**

0 = отсутствует

2 = SAE B

3 = SAE BB

\* для получения информации о SAE C свяжитесь с «Паркер Денисон»

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар

(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар

(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар

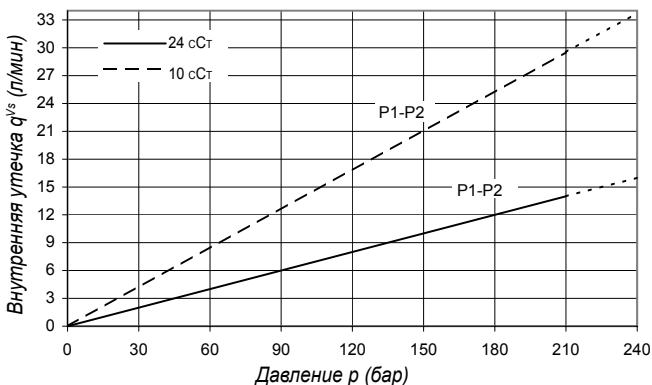
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72)**

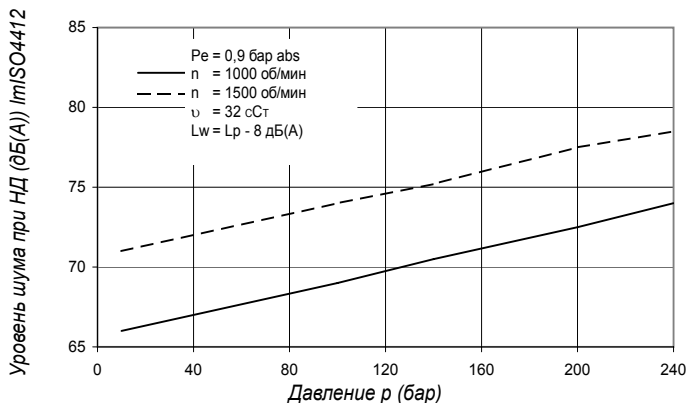
00 = стандартное

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



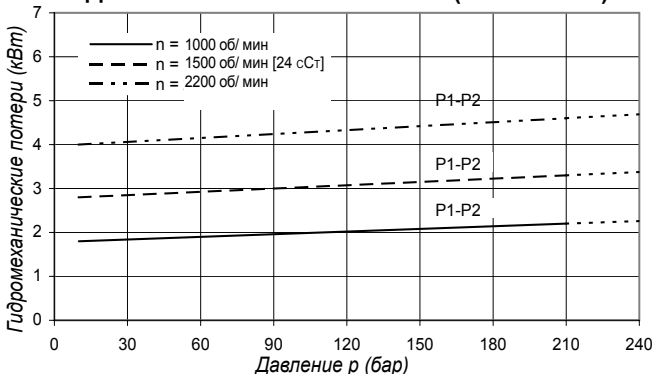
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ) - T7EE - 050 - 050**



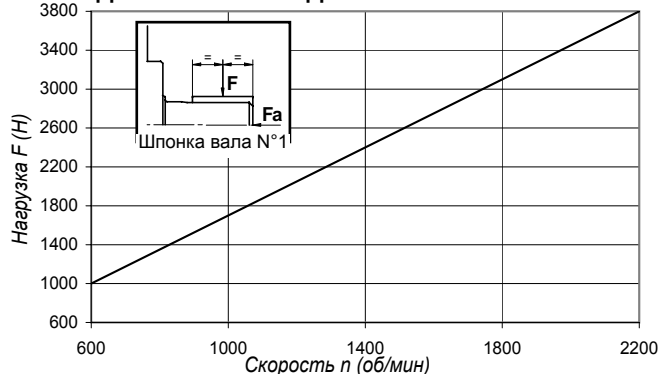
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



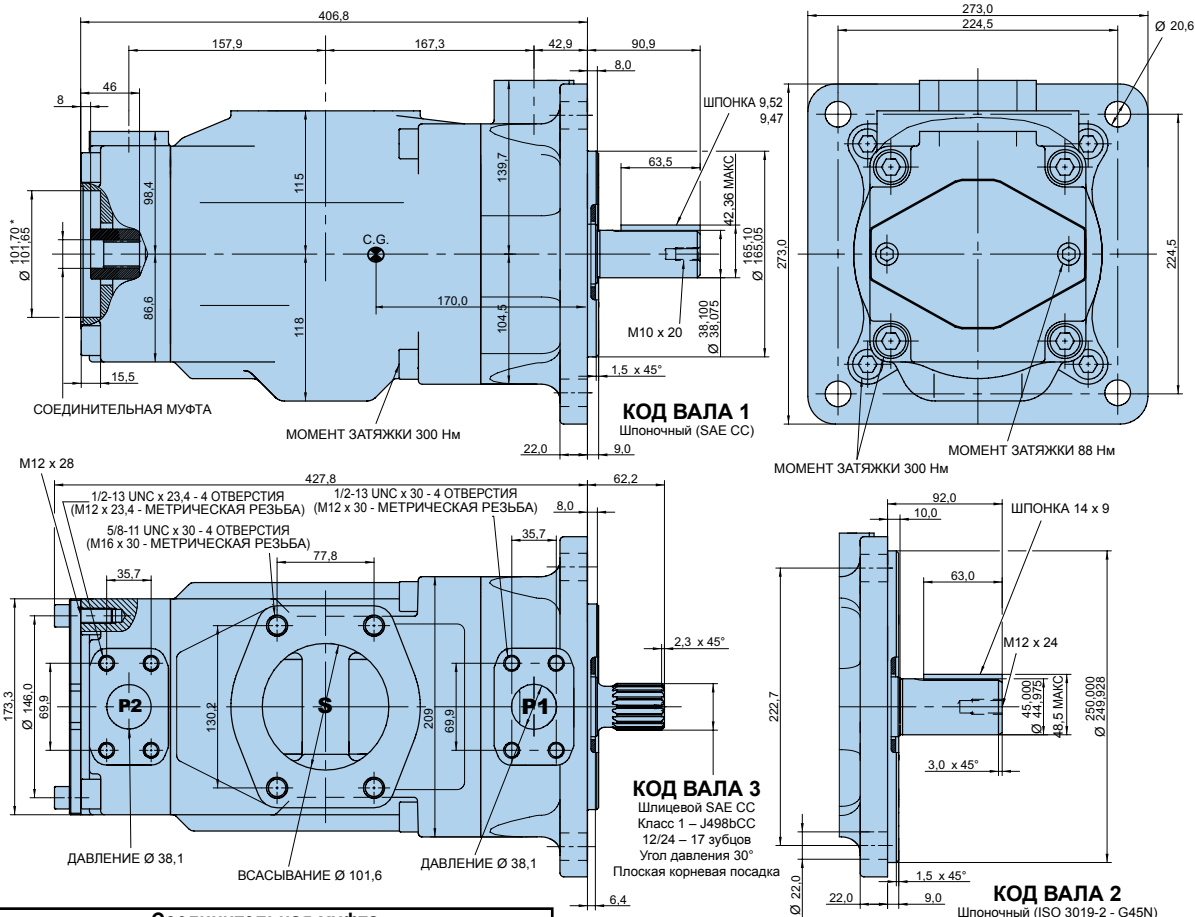
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка Fa = 2000Н





Кол	Соединительная муфта
0	Без муфты
2	SAE B - 13 зубцов - 16/32 Большой диаметр (мин.) 22,225 – Малый диаметр (мин.) 19,134
3	SAE BB - 15 зубцов - 16/32 Большой диаметр (мин.) 25,400 - Малый диаметр (мин.) 22,268

Пределы момента вала (мл/об x бар)			
Вал	Vi x p max.	Привод	Vi x p max.
1	90380	SAE B	20600
2	114600	SAE BB	32670
3	126800		
4	126800		
5	118340		

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1 и P2	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 <sup>1)</sup>	-	9,1	65,8 <sup>1)</sup>	-

<sup>1)</sup> 085 = макс. 90 бар перем. давления

\* для получения информации о SAE C свяжитесь с "Паркер Ханнифин"

Модель № **T7DBB или DBBS - B38 - B14 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

Серия T7DBB – 125-A2-HW  
 6 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DBBS – 6 болтов SAE C  
 J744 крепежный фланец

Производительность P1  
 Объемная производительность (мл/об)  
 B14 = 44,0 B31 = 99,2  
 B17 = 55,0 B35 = 113,4  
 B20 = 66,0 B38 = 120,6  
 B22 = 70,3 B42 = 137,5  
 B24 = 81,1 045 = 145,7  
 B28 = 90,0 050 = 158,0

Производительность P 2 и P3  
 Объемная производительность (мл/об)  
 B02 = 5,8 B09 = 28,0  
 B03 = 9,8 B10 = 31,8  
 B04 = 12,8 B11 = 35,0  
 B05 = 15,9 B12 = 41,0  
 B06 = 19,8 B14 = 45,0  
 B07 = 22,5 B15 = 50,0  
 B08 = 24,9

Тип вала T7DBBS  
 1 = шпоночный (не SAE)  
 2 = шпоночный (SAE CC)  
 3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)  
 4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

Тип вала T7DBB и T7DBBS  
 5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

Модификации

Крепление с различными соединениями  
 4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/4" – P2 = 1" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DBB-P3 = 3/4"	M1	
T7DBBS-P3 = 3/4"	M1	01
T7DBB-P3 = 1"	M0	
T7DBBS-P3 = 1"	M0	00

Класс уплотнения  
 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар (для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)  
 00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)  
 R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

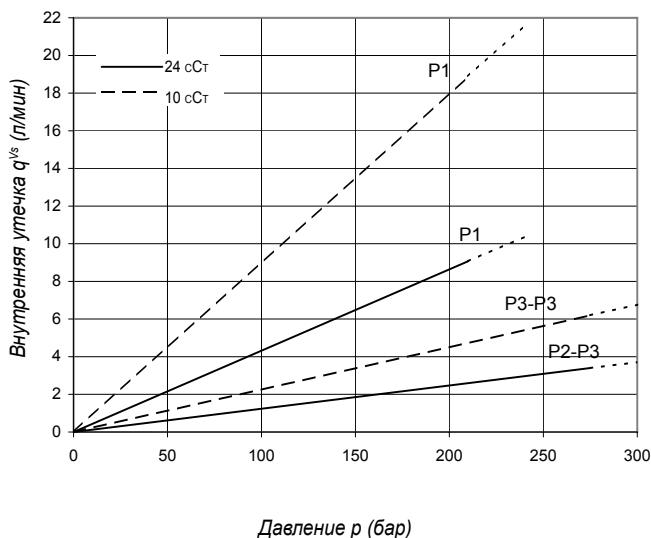
**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 сСТ)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>1)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>1)</sup>
050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>2)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>2)</sup>	
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
P2 и P3	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5	
B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 <sup>3)</sup>	1,3	18,1	35,7 <sup>3)</sup>	

<sup>1)</sup> 045 = макс. 240 бар перем. давления    <sup>2)</sup> 050 = макс. 210 бар перем. давления    <sup>3)</sup> B15 = макс. 280 бар перем. давления

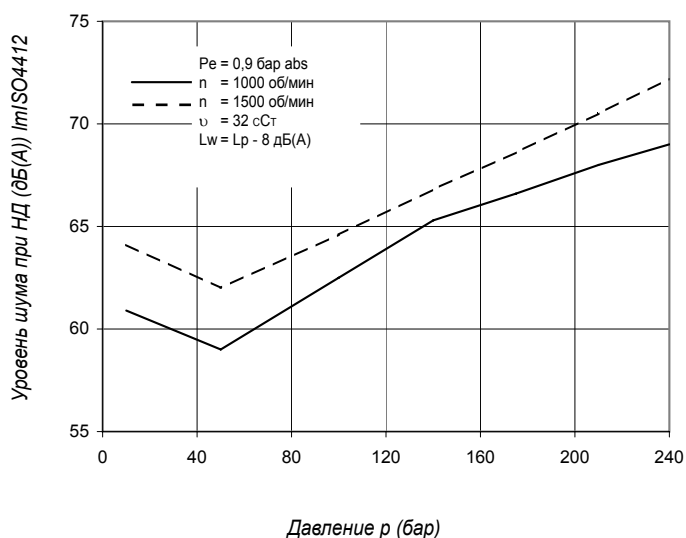


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



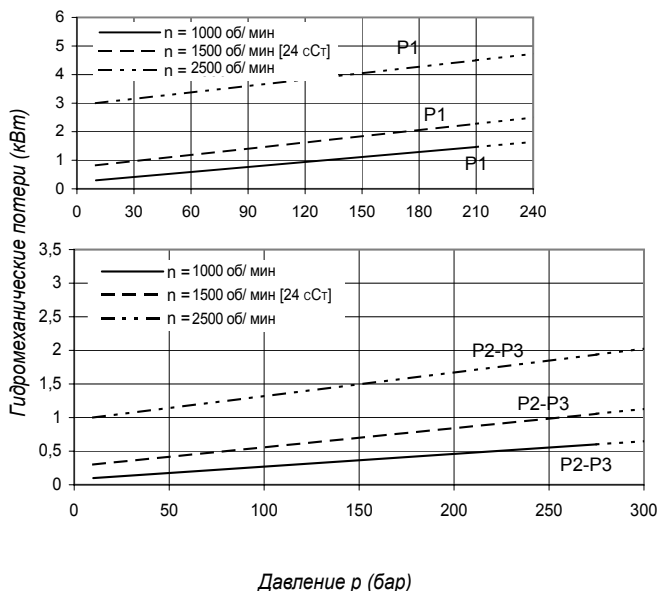
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ)  
 T7DBB - B38 - B06 - B04**



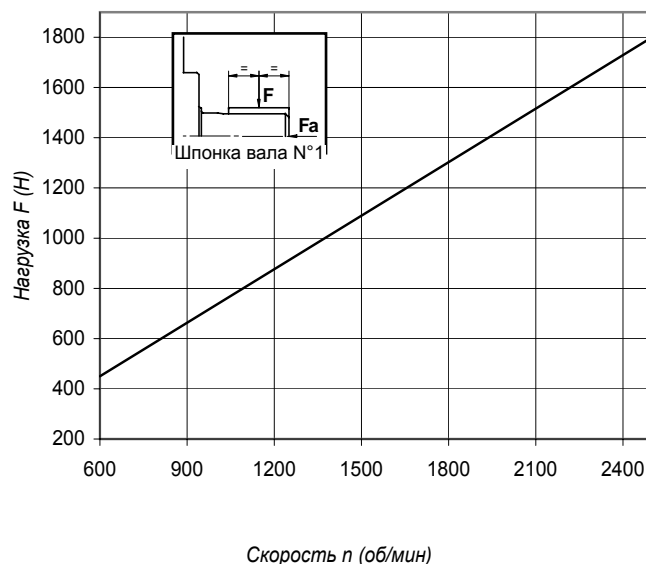
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 1200N$



**Модель № T7DCB или DCBS - B38 - 028 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

Серия T7DCB – 125-A2-HW

6 болта ISO, фланец 3019-2

P1 P2 P3

Модификации

Крепление с различными соединениями  
4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/4" – P2 = 1" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DCB-P3 = 3/4"	M1	
T7DCBS-P3 = 3/4"	M1	01
T7DCB-P3 = 1"	M0	
T7DCBS-P3 = 1"	M0	00

**Производительность P1**

Объемная производительность (мл/об)

B14 = 44,0 B24 = 81,1 B38 = 120,6  
B17 = 55,0 B28 = 90,0 B42 = 137,5  
B20 = 66,0 B31 = 99,2 045 = 145,7  
B22 = 70,3 B35 = 113,4 050 = 158,0

**Производительность P2**

Объемная производительность (мл/об)

003 = 10,8 012 = 37,1 022 = 70,3  
005 = 17,2 014 = 46,0 025 = 79,3  
006 = 21,3 017 = 58,3 028 = 88,8  
008 = 26,4 020 = 63,8 031 = 100,0  
010 = 34,1

**Производительность P3**

Объемная производительность (мл/об)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B12 = 41,0  
B03 = 9,8 B08 = 24,9 B14 = 45,0  
B04 = 12,8 B09 = 28,0 B15 = 50,0  
B05 = 15,9 B10 = 31,8  
B06 = 19,8 B11 = 35,0

Тип вала T7DCB и T7DCBS  
5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)  
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)  
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

Расположение портов (см. стр. 72-73)  
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)  
R = По часовой стрелке L = Против часовой стрелки

**Тип вала T7DCBS**

1 = шпоночный (не SAE)  
2 = шпоночный (SAE CC)  
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)  
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

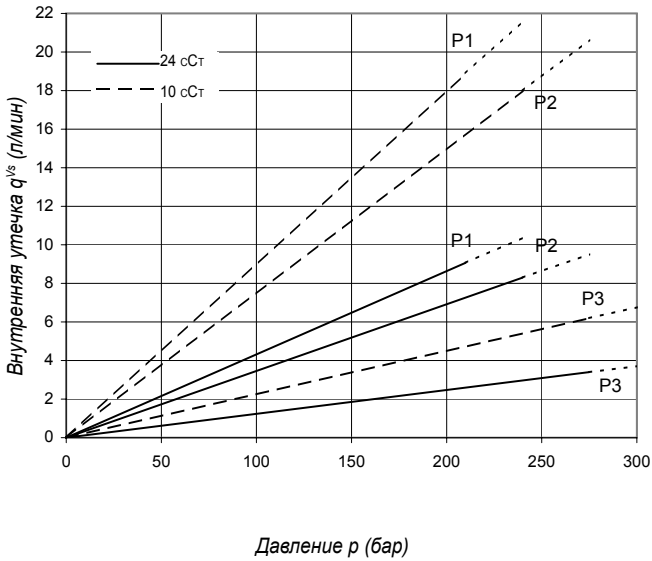
**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>2)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>2)</sup>	
050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>1)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>1)</sup>	
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P2	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 <sup>1)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>1)</sup>
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 <sup>1)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>1)</sup>
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
P3	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 <sup>3)</sup>	1,3	18,1	35,7 <sup>3)</sup>

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P2 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

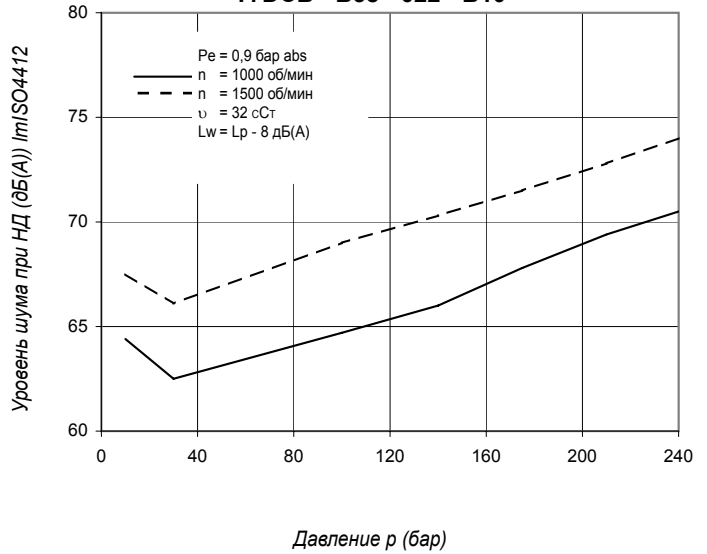
<sup>1)</sup> 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления <sup>2)</sup> 045 = макс. 240 бар перем. давления <sup>3)</sup> B15 = макс. 280 бар перем. давления

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



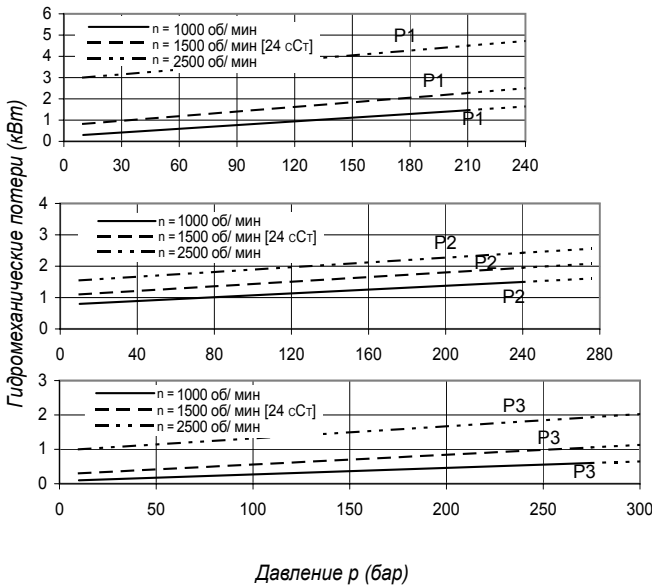
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ)  
 T7DCB - B38 - 022 - B10**



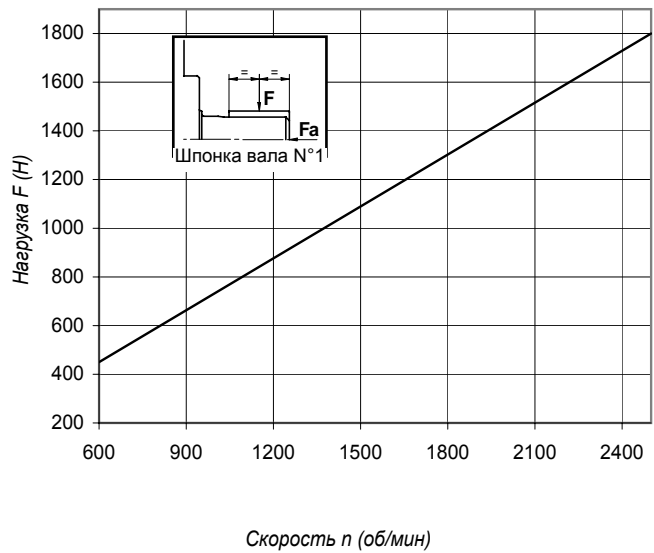
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



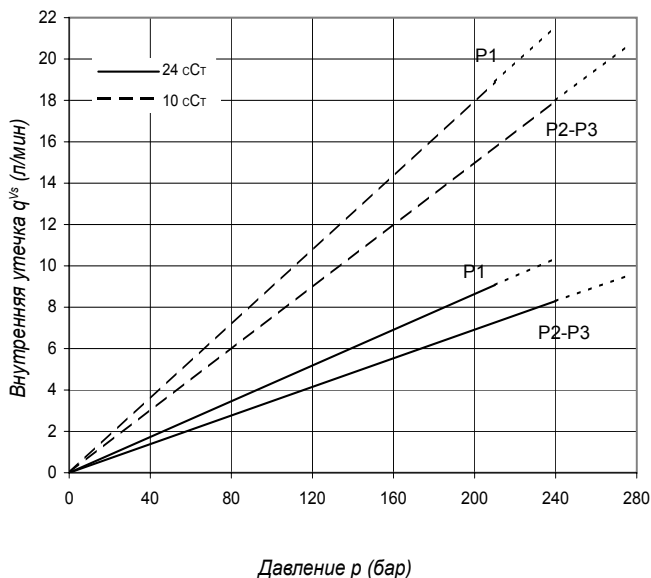
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



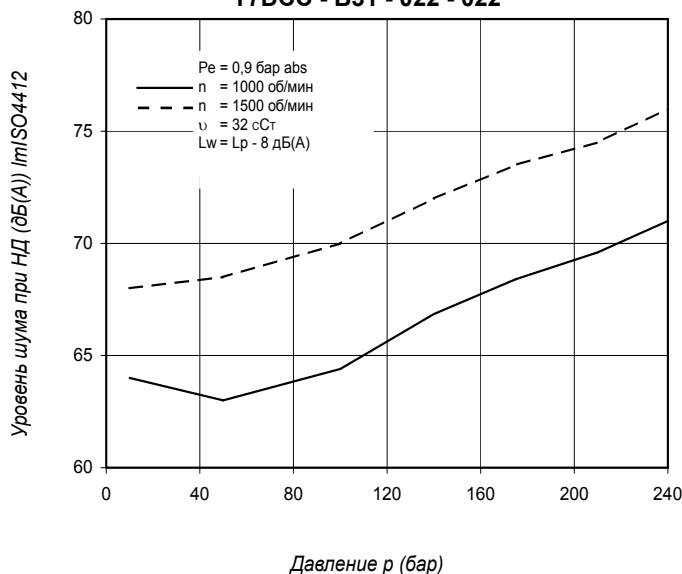
Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 800N$

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



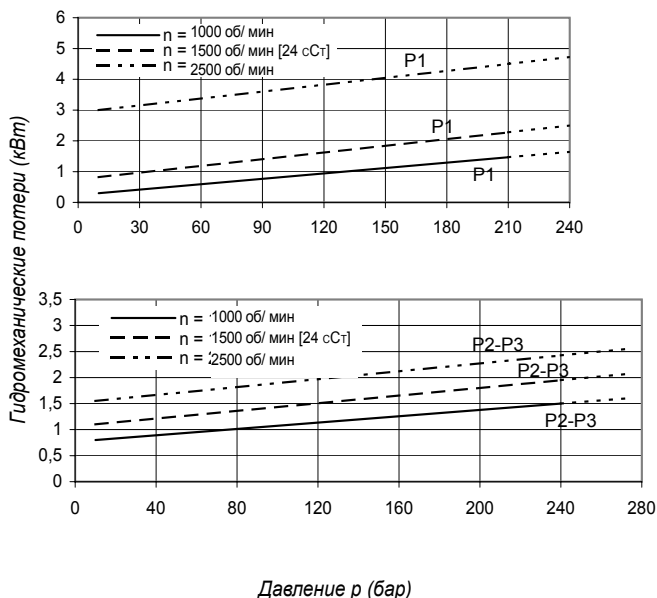
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ)  
 T7DCC - B31 - 022 - 022**



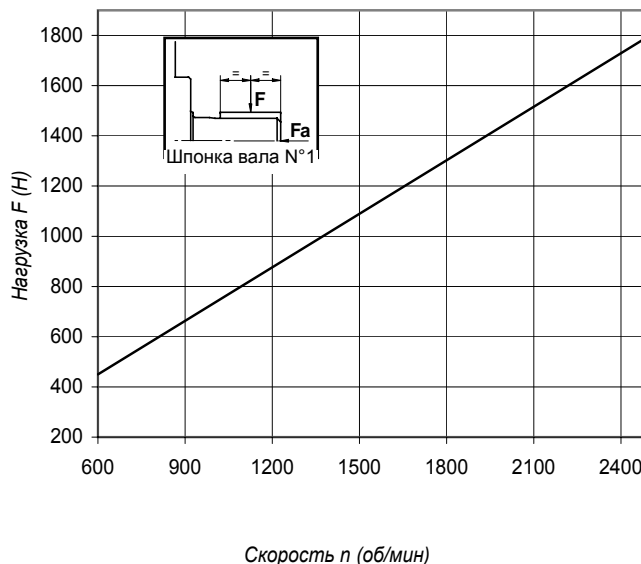
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 1200N$

**Модель № T7DCC или DCCS - B38 - 028 - 010 - 5 R 00 - A 1 - M0 - ..**

Серия T7DCC – 125-A2-HW  
6 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7DCBS – 6 болта SAE C  
J744 крепежный фланец

Производительность P1  
Объемная производительность (мл/об)

B14 = 44,0 B31 = 99,2  
B17 = 55,0 B35 = 113,4  
B20 = 66,0 B38 = 120,6  
B22 = 70,3 B42 = 137,5  
B24 = 81,1 045 = 145,7  
B28 = 90,0 050 = 158,0

Производительность P 2 и P3  
Объемная производительность (мл/об)

003 = 10,8 017 = 58,3  
005 = 17,2 020 = 63,8  
006 = 21,3 022 = 70,3  
008 = 26,4 025 = 79,3  
010 = 34,1 028 = 88,8  
012 = 37,1 031 = 100,0  
014 = 46,0

Тип вала T7DCCS

1 = шпоночный (не SAE)  
2 = шпоночный (SAE CC)  
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)  
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

Тип вала T7DCC и T7DCCS

5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

Модификации

Крепление с различными соединениями  
4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/4" – P2 = 1" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DCC-P3 = 3/4"	M1	
T7DCCS-P3 = 3/4"	M1	01
T7DCC-P3 = 1"	M0	
T7DCCS-P3 = 1"	M0	00

Класс уплотнения

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)  
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)  
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

Код изделия

Расположение портов (см. стр. 72-73)  
00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке  
L = Против часовой стрелки

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 ССТ)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>1)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>1)</sup>
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>2)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>2)</sup>
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P2 и P3	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 <sup>2)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>2)</sup>
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 <sup>2)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>2)</sup>

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P2 и P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

<sup>1)</sup> 045 = макс. 240 бар перем. давления    <sup>2)</sup> 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления



**Модель №** T7DDB или DDBS - 050 - B22 - B12 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..

**Серия T7DDB – 125-B4-HW**  
6 болта ISO, фланец 3019-2

P1 P2 P3

Модификации

**Серия T7DDBS – 6 болтов SAE C**  
J744 крепежный фланец

Крепление с различными соединениями  
4 болта SAE фланец J518

**Производительность P1 и P2**

Объемная производительность (мл/об)

V14 = 44,0 V31 = 99,2  
V17 = 55,0 V35 = 113,4  
V20 = 66,0 V38 = 120,6  
V22 = 70,3 V42 = 137,5  
V24 = 81,1 045 = 145,7  
V28 = 90,0 050 = 158,0

P1 и P2 = 1,1/4" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7DDB-P3 = 1"	M0	
T7DDB-P3 = 3/4"	M1	
T7DDBS-P3 = 1"	M0	00
T7DDBS-P3 = 3/4д"	M1	01

**Производительность P3**

Объемная производительность (мл/об)

V02 = 5,8 V09 = 28,0  
V03 = 9,8 V10 = 31,8  
V04 = 12,8 V11 = 35,0  
V05 = 15,9 V12 = 41,0  
V06 = 19,8 V14 = 45,0  
V07 = 22,5 V15 = 50,0  
V08 = 24,9

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)  
4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)  
5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72-73)**  
00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**  
R = По часовой стрелке  
L = Против часовой стрелки

**Тип вала T7DDBS**

1 = шпоночный (SAE C)  
2 = шпоночный (SAE CC)  
3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)  
4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)

**Тип вала T7DBB и T7DBBS**

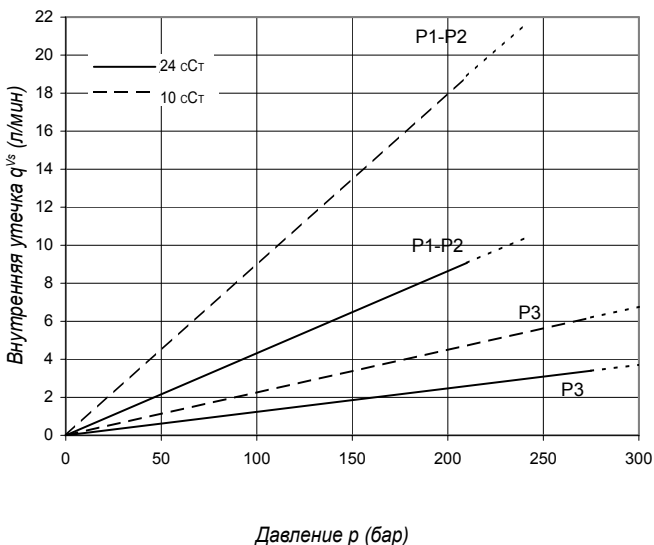
5 = шпоночный (ISO 3019/2 – G38M)

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1 и P2	V14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	V17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	V20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	V22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	V24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	V28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	V31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	V35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	V38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	V42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>1)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>1)</sup>
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>2)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>2)</sup>
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
P3	V02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	V03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	V04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	V05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	V06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	V07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	V08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	V09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	V10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	V11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	V12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
V14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5	
V15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 <sup>3)</sup>	1,3	18,1	35,7 <sup>3)</sup>	

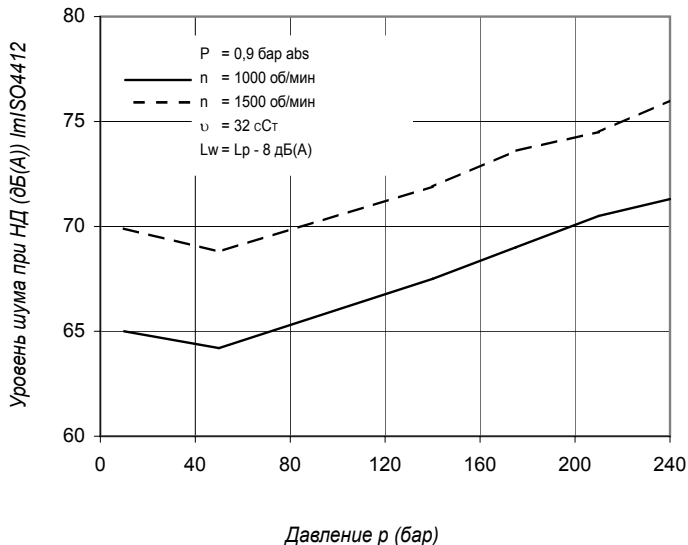
<sup>1)</sup> 045 = макс. 240 бар перем. давления <sup>2)</sup> 050 = макс. 210 бар перем. давления <sup>3)</sup> V15 = макс. 280 бар перем. давления

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



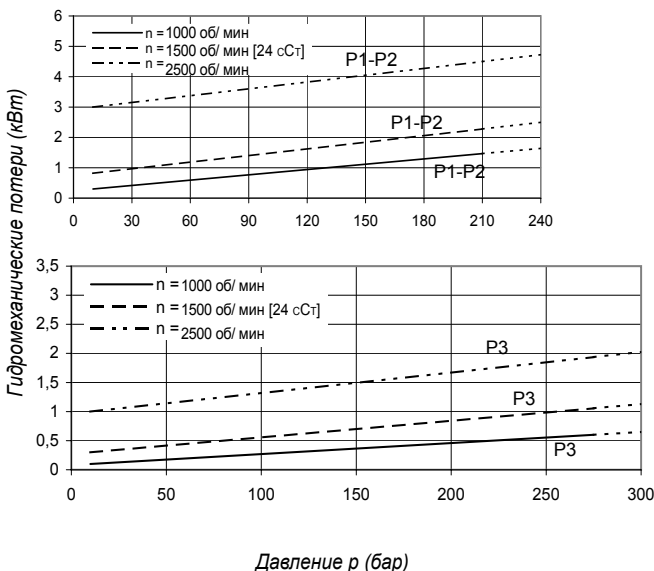
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ)  
 T7DDB - B31 - B31 - B10**



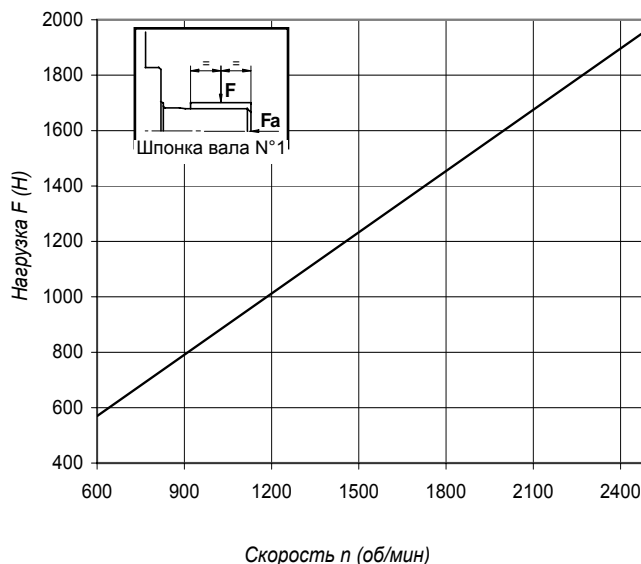
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**

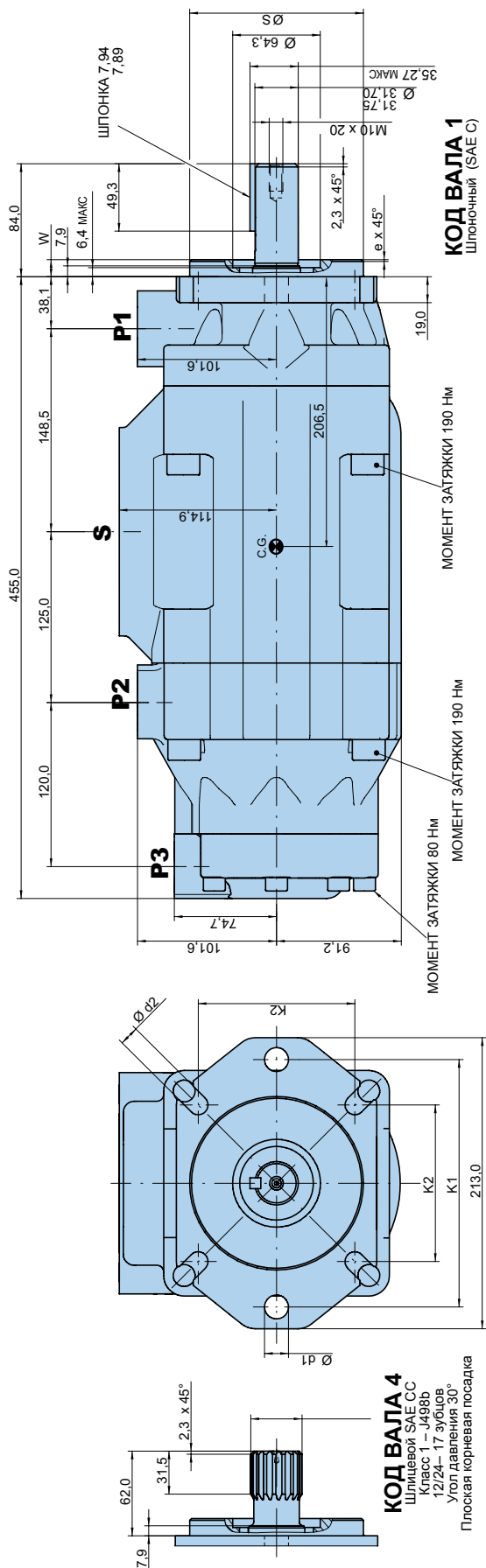


Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



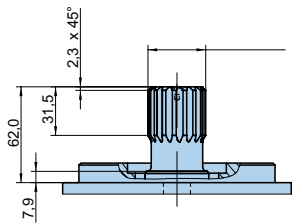
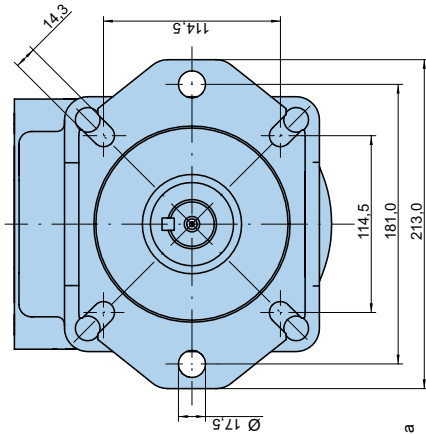
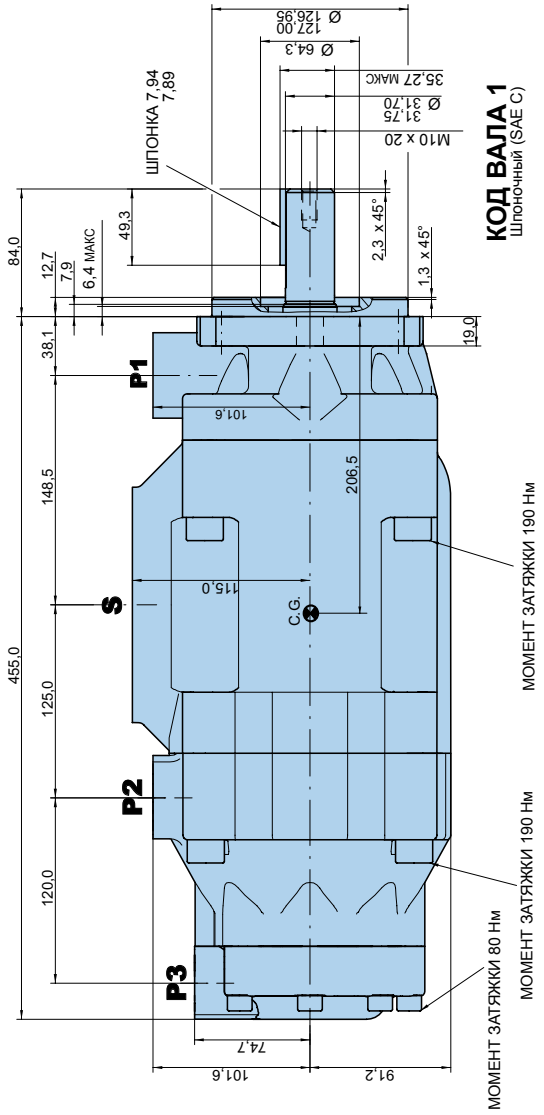
Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 1200H$



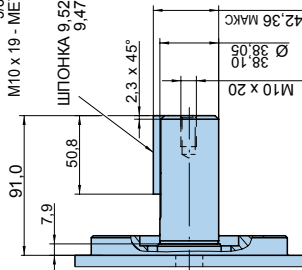
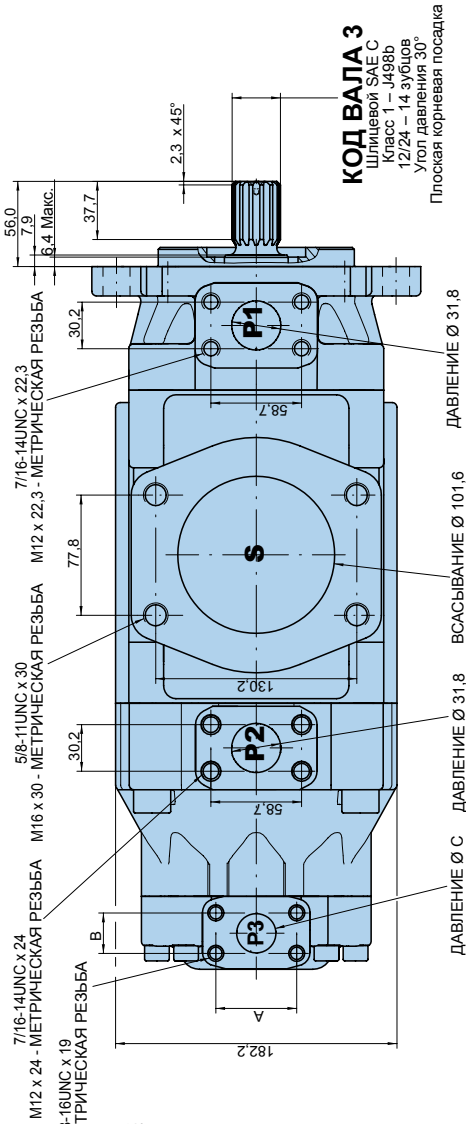
Альтернат. перем. соединения		00 и M0	01 и M1
A	В	52,4	47,6
B	С	26,2	22,2
		25,4	19,0

Серия	Альтернативный фланец крепления				K1	Диам. d1	K2	Диам. d2
	Диам. S	W	e x 45°	Макс. Мин.				
T7DDB	125,000	124,937	2,0	9,5	180,0	18,0	113,14	14,0
T7DDBS	127,000	126,950	1,5	12,7	181,0	17,5	114,50	14,3

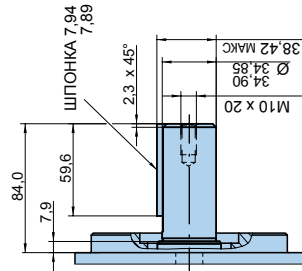
Вал	Пределы момента вала (мл/об x бар)		
	Vi x p max. P1 + P2 + P3	Вал	Vi x p max. P1 + P2 + P3
1	43240	4	66500
2	72306	5	53100
3	61200		



**КОД ВАЛА 4**  
 Шлицевой SAE CC  
 Класс 1 – J498b  
 12/24 – 17 зубцов  
 Угол давления 30°  
 Плоская корневая посадка



**КОД ВАЛА 2**  
 Шпоночный SAE CC



**КОД ВАЛА 5**  
 Шпоночный (не SAE)

Альтернат. перем. соединения		
	00 и M0	01 и M1
A	52,4	47,6
B	26,2	22,2
C	25,4	19,0

Пределы момента вала (мл/об x бар)		
Вал	Vi x p max. P1 + P2 + P3	Вал Vi x p max. P1 + P2 + P3
1	43240	4
2	72306	5
3	61200	

**Модель № T67DDCS - 050 - B35 - B08 - 1 R 00 - A 1 - M0 - ..**

**Серия – 6 болтов SAE C**  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1 и P2**

Объемная производительность (мл/об)

B14 = 44,0    B31 = 99,2  
 B17 = 55,0    B35 = 113,4  
 B20 = 66,0    B38 = 120,6  
 B22 = 70,3    B42 = 137,5  
 B24 = 81,1    045 = 145,7  
 B28 = 90,0    050 = 158,0

**Производительность P3**

Объемная производительность (мл/об)

003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

**Тип вала T67DDCS**

- 1 = шпоночный (SAE C)
- 2 = шпоночный (SAE CC)
- 3 = шлицевой 12/24 (SAE C) (14 зубцов)
- 4 = шлицевой 12/24 (SAE CC) (17 зубцов)
- 5 = шпоночный (не SAE)

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE, фланец J518

P1 и P2 = 1,1/4" – S = 4"				
	Метрич. резьба		Резьба UNC	
P3	1"	3/4"	1"	3/4"
Code	M0	M1	00	01

**Класс уплотнения**

- 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)
- 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)
- 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72-73)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

- R = По часовой стрелке
- L = Против часовой стрелки

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

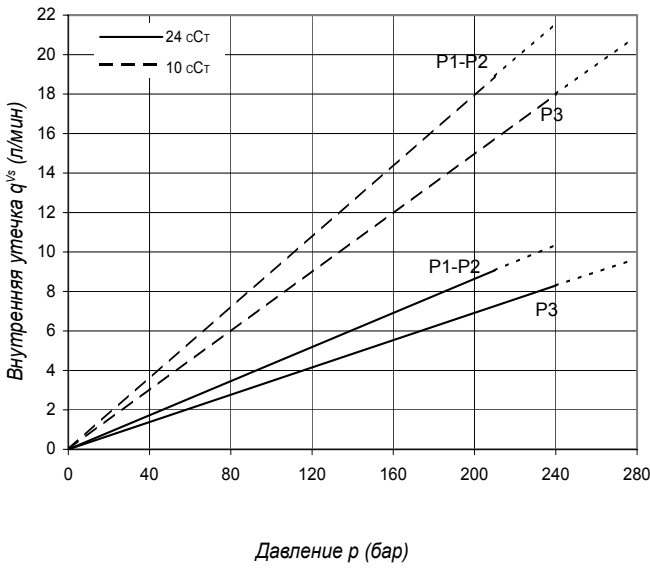
Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход $q_{v6}$ (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P1 & P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>1)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>1)</sup>
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>2)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>2)</sup>
			<b>p = 0 бар</b>	<b>p = 140 бар</b>	<b>p = 275 бар</b>	<b>p = 7 бар</b>	<b>p = 140 бар</b>	<b>p = 275 бар</b>
P3	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 <sup>2)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>2)</sup>
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 <sup>2)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>2)</sup>

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

<sup>1)</sup> 045 = макс. 240 бар перем. давления    <sup>2)</sup> 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления

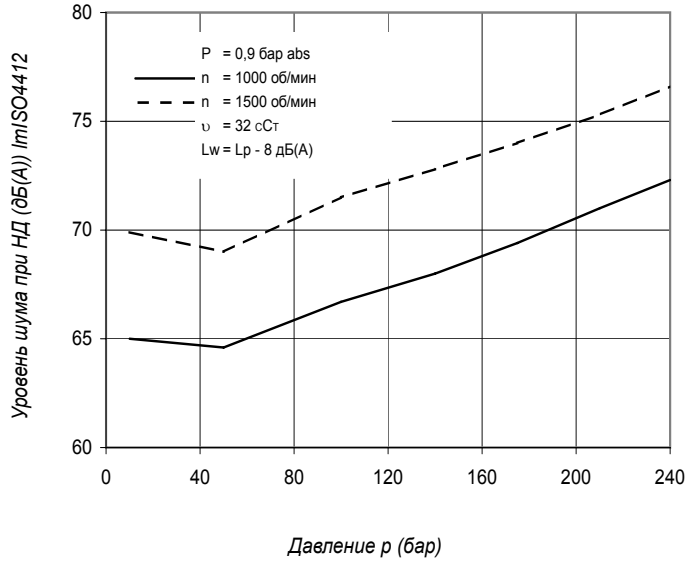


**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



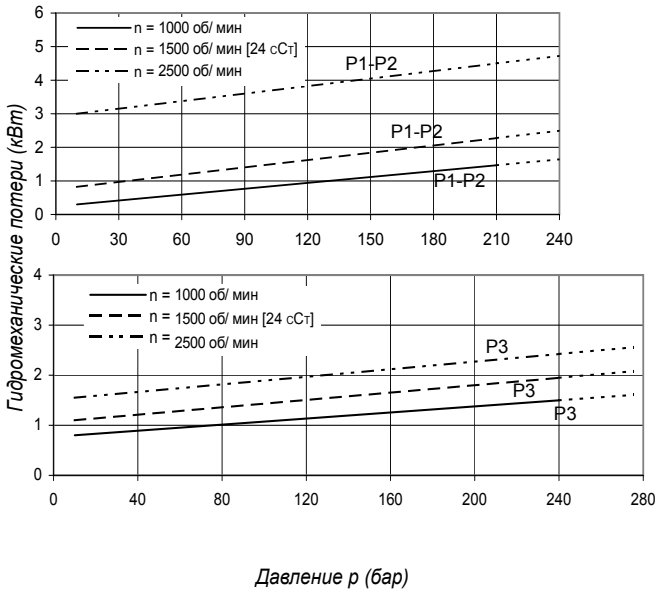
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ)  
 T67DDCS - B31 - B31 - 022**



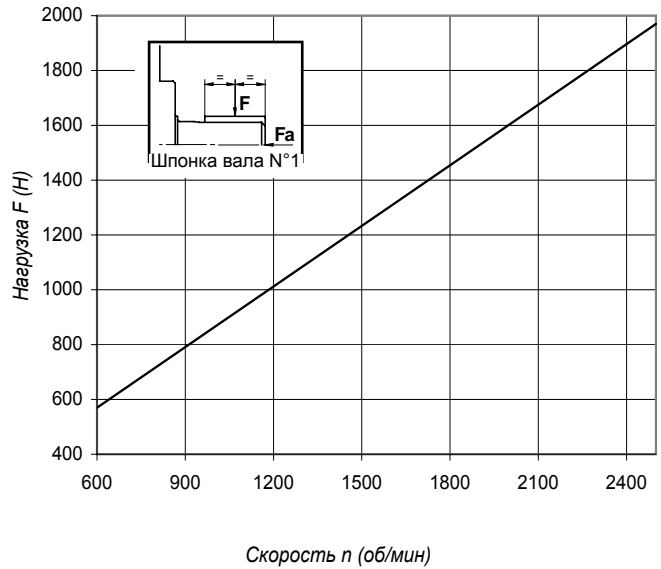
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



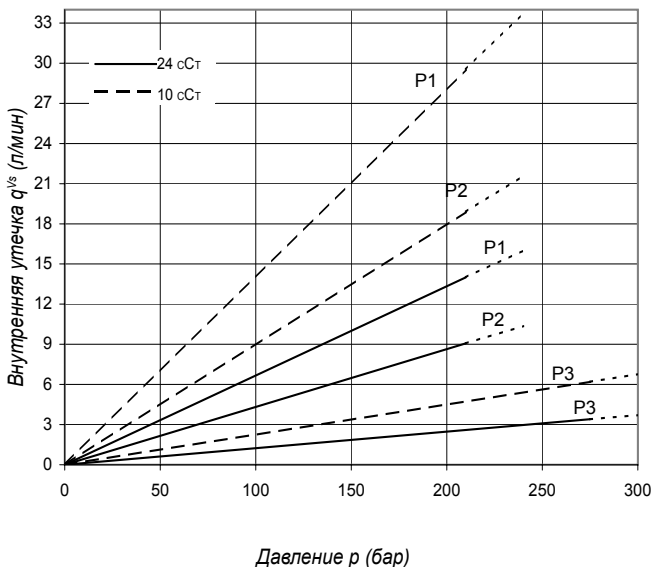
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



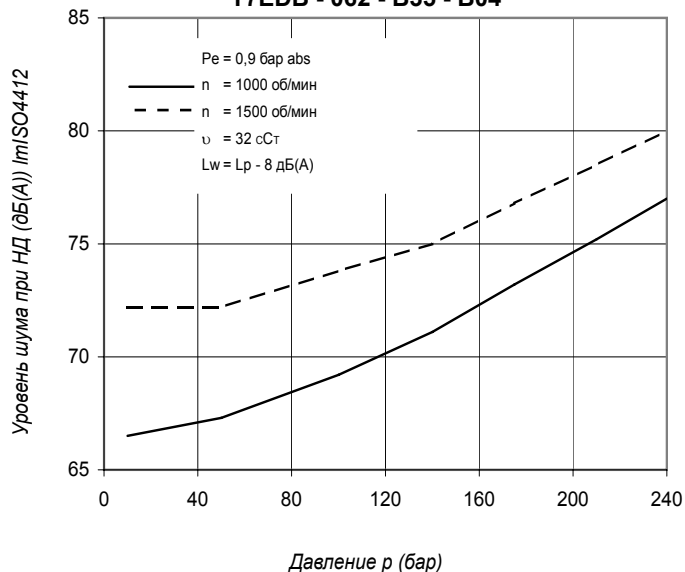
Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 1200H$

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



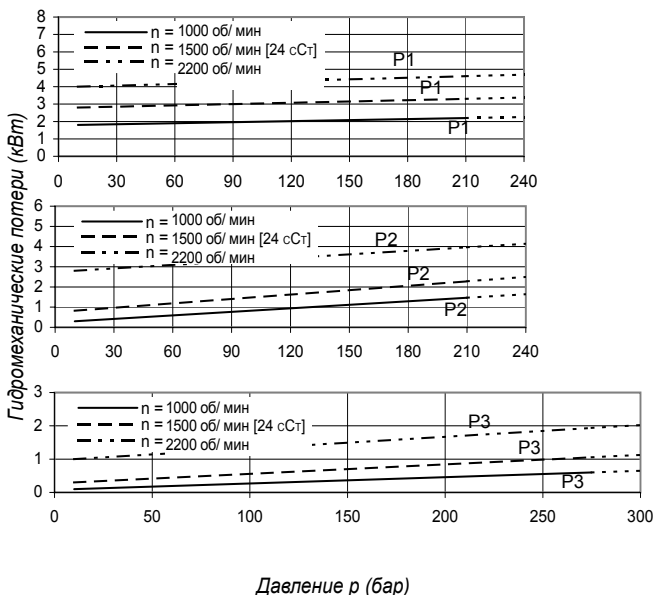
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ)  
 T7EDB - 062 - B35 - B04**



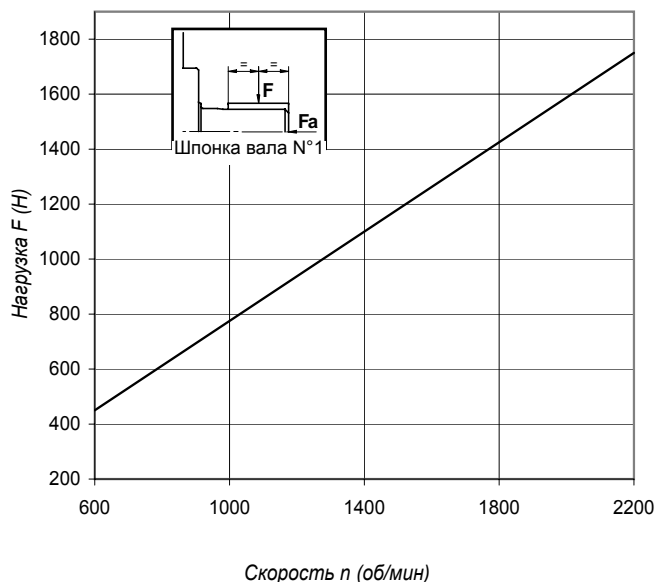
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 2000$ Н

**Модель № T7EDB или EDBS - 062 - B35 - B10 - 1 R 00 - A 1 - 01 - ..**

Серия T7EDB – 250-B4-HW

4 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7EDBS – 4 болта SAE E

J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Объемная производительность (мл/об)

042 = 132,3 054 = 171,0 066 = 213,3

045 = 142,4 057 = 183,3 072 = 227,1

050 = 158,5 062 = 196,7 085 = 268,7

052 = 164,8

**Производительность P2**

Объемная производительность (мл/об)

B14 = 44,0 B24 = 81,1 B38 = 120,6

B17 = 55,0 B28 = 90,0 B42 = 137,5

B20 = 66,0 B31 = 99,2 045 = 145,7

B22 = 70,3 B35 = 113,4 050 = 158,0

**Производительность P3**

Объемная производительность (мл/об)

B02 = 5,8 B07 = 22,5 B11 = 35,0

B03 = 9,8 B08 = 24,9 B12 = 41,0

B04 = 12,8 B09 = 28,0 B14 = 45,0

B05 = 15,9 B10 = 31,8 B15 = 50,0

B06 = 19,8

P1

P2

P3

**Модификации**

Крепление с различными соединениями

4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/2" – P2 = 1,1/4" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7EDB-P3 = 1"	M0	
T7EDB-P3 = 3/4"	M1	
T7EDBS-P3 = 1"	M0	00
T7EDBS-P3 = 3/4"	M1	01

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
(для минерального масла)

4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
(для негорючих жидкостей)

5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
(для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

Расположение портов (см. стр. 72-73)

00 = стандартное

Направление вращения (вид с торца вала)

R = По часовой стрелке L = Против часовой стрелки

**Тип вала T7EDB**

1 = шпоночный (ISO 3019/2 – G45N)

2 = шпоночный (SAE D и E)

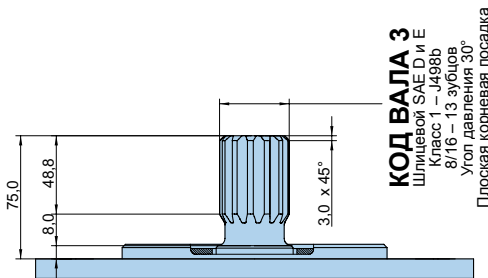
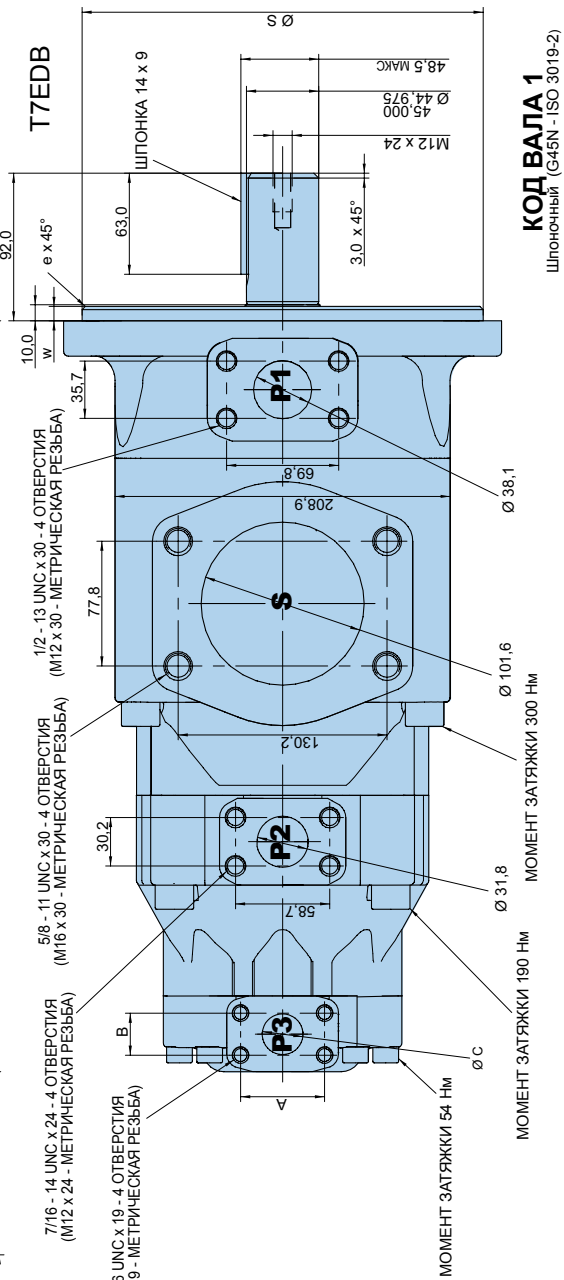
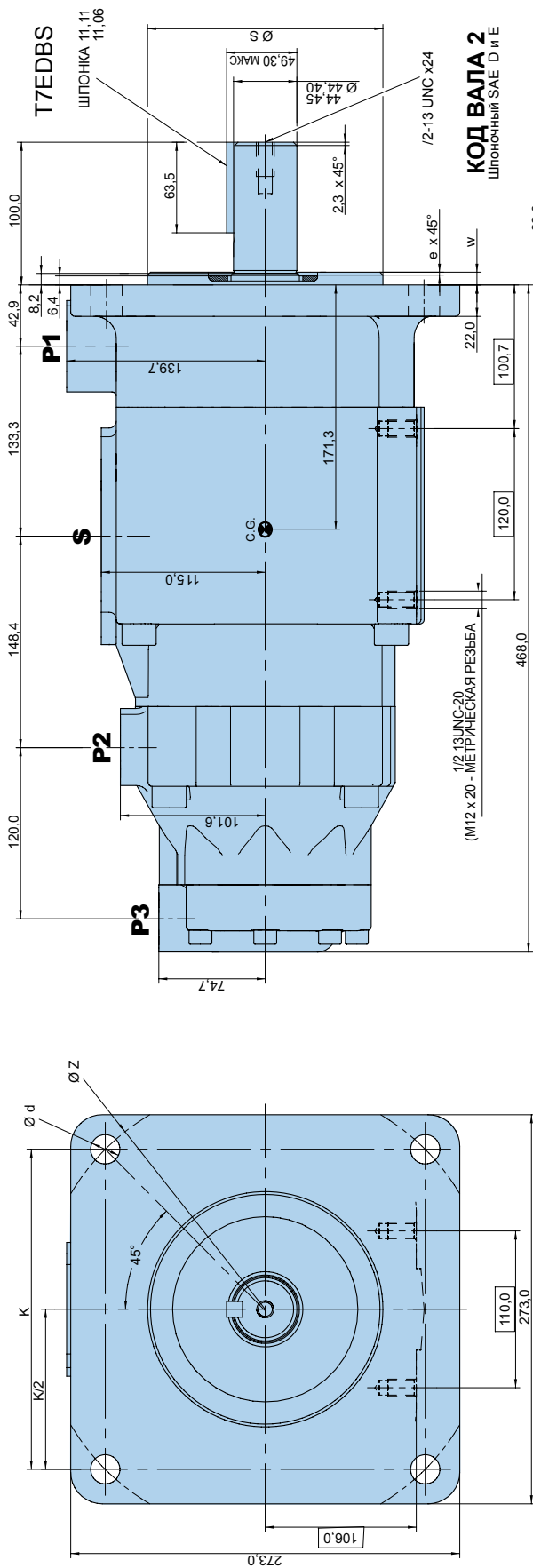
3 = шлицевой 8/16 (SAE D и E) (13 зубцов)

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 сСТ)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 <sup>1)</sup>	-	9,1	65,8 <sup>1)</sup>	-
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>3)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>3)</sup>
	050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>2)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>2)</sup>
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 300 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 300 бар
P3	B02	5,8 мл/об	8,7	7,0	5,1	0,5	2,6	5,1
	B03	9,8 мл/об	14,7	13,0	11,1	0,6	4,0	8,1
	B04	12,8 мл/об	19,2	17,5	15,6	0,6	5,0	10,4
	B05	15,9 мл/об	23,9	22,2	20,2	0,7	6,1	12,7
	B06	19,8 мл/об	29,7	28,0	26,1	0,7	7,5	15,6
	B07	22,5 мл/об	33,7	32,0	30,2	0,8	8,5	17,6
	B08	24,9 мл/об	37,4	35,7	33,7	0,8	9,3	19,5
	B09	28,0 мл/об	42,0	40,3	38,4	0,9	10,4	21,8
	B10	31,8 мл/об	47,7	46,0	44,1	0,9	11,7	26,2
	B11	35,0 мл/об	52,5	50,8	48,9	1,0	12,8	27,0
	B12	41,0 мл/об	61,5	59,8	57,9	1,1	14,9	31,5
	B14	45,0 мл/об	67,5	65,8	63,9	1,2	16,3	34,5
	B15	50,0 мл/об	75,0	73,3	71,6 <sup>4)</sup>	1,3	18,1	35,7 <sup>4)</sup>

<sup>1)</sup> 085 = макс. 90 бар перем. давления <sup>2)</sup> 050 = макс. 210 бар перем. давления <sup>3)</sup> 045 = макс. 240 бар перем. давления <sup>4)</sup> B15 = макс. 280 бар перем. давления

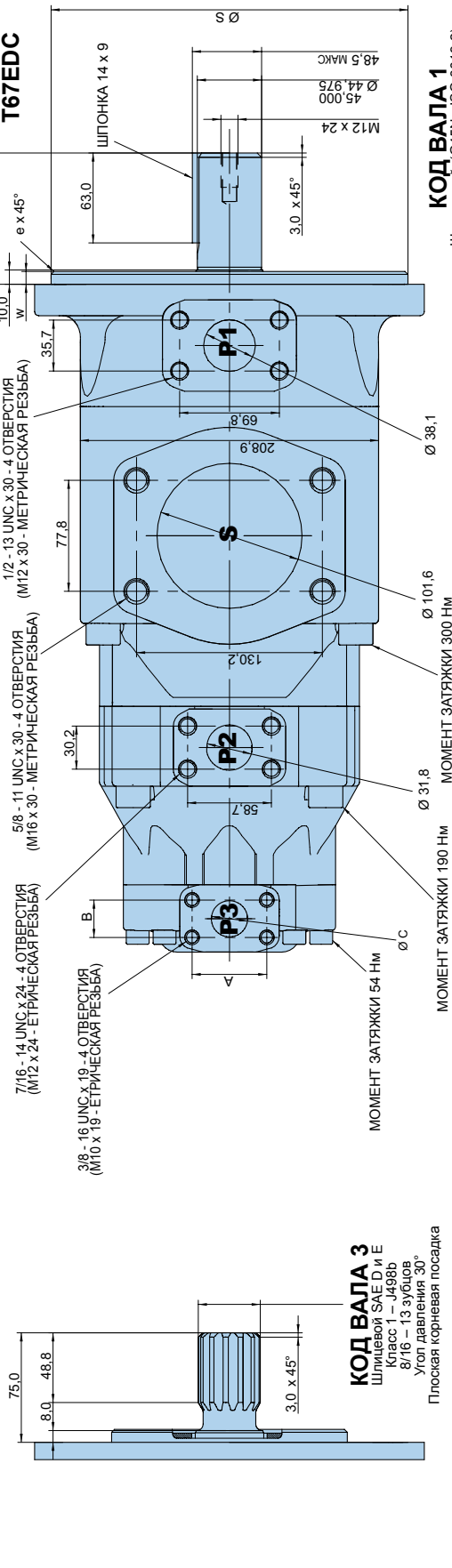
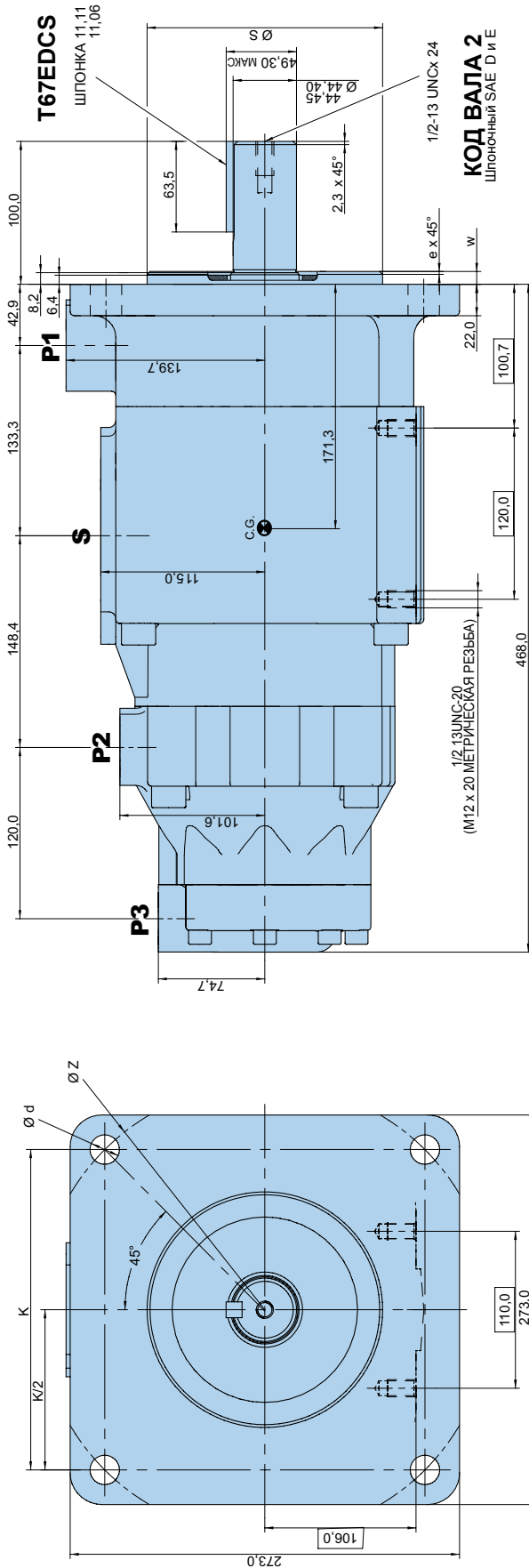




Альтернат. перем. соединения	
	01 и M1
A	52,4
B	26,2
C	25,4

Альтернативный фланец крепления					
Серия	Диам. S		W	K	Диам. Z
	Макс.	Мин.			
T7EDB	250,000	249,928	2,0	9,0	-
T7EDBS	165,100	165,050	2,0	9,0	224,5

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Уgeom. x p max. P1 + P2 + P3
1	114600
2	118340
3	126800



Альтернат. перем. соединения	
00	01
A	52,4 47,6
B	26,2 22,2
C	25,4 19,0

Серия	Диам. S		W	K	Дiam. z	Дiam. d
	Макс.	Мин.				
T67EDC	250,000	249,928	2,0	9,0	-	315 22,0
T67EDCS	165,100	165,050	2,0	9,0	224,5	- 20,6

Пределы момента вала (мл/об x бар)	
Вал	Угеом. x p max. P1 + P2 + P3
1	114600
2	118340
3	126800



**Модель № T67EDC или EDCS - 062 - B35 - 010 - 1 R 00 - A 1 - M1 - ..**

Серия T67EDC – 250-B4-HW

4 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T67EDCS – 4 болта SAE E

J744 крепежный фланец

**Производительность P1**

Объемная производительность (мл/об)

042 = 132,3    054 = 171,0    066 = 213,3  
 045 = 142,4    057 = 183,3    072 = 227,1  
 050 = 158,5    062 = 196,7    085 = 268,7  
 052 = 164,8

**Производительность P2**

Объемная производительность (мл/об)

B14 = 44,0    B24 = 81,1    B38 = 120,6  
 B17 = 55,0    B28 = 90,0    B42 = 137,5  
 B20 = 66,0    B31 = 99,2    045 = 145,7  
 B22 = 70,3    B35 = 113,4    050 = 158,0

**Производительность P3**

Объемная производительность (мл/об)

003 = 10,8    012 = 37,1    022 = 70,3  
 005 = 17,2    014 = 46,0    025 = 79,3  
 006 = 21,3    017 = 58,3    028 = 88,8  
 008 = 26,4    020 = 63,8    031 = 100,0  
 010 = 34,1

P1    P2    P3

**Модификации**

**Крепление с различными соединениями**  
 4 болта SAE, фланец J518

P1 = 1,1/2" – P2 = 1,1/4" – S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T67EDC-P3 = 1"	M0	
T67EDC-P3 = 3/4"	M1	
T67EDCS-P3 = 1"	M0	00
T67EDCS-P3 = 3/4"	M1	01

**Класс уплотнения**

1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)  
 4 = S4 EPDM – макс. 7 бар  
 (для негорючих жидкостей)  
 5 = S5 VITON® – макс. 7 бар  
 (для минерального масла и негорючих жидкостей)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72-73)**

00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**

R = По часовой стрелке    L = Против часовой стрелки

**Тип вала T67EDCS**

2 = шпоночный (SAE D и E)  
 3 = шлицевой 8/16 (SAE D и E) (13 зубцов)

**Тип вала T67EDC**

1 = шпоночный (ISO 3019/2 – G45N)

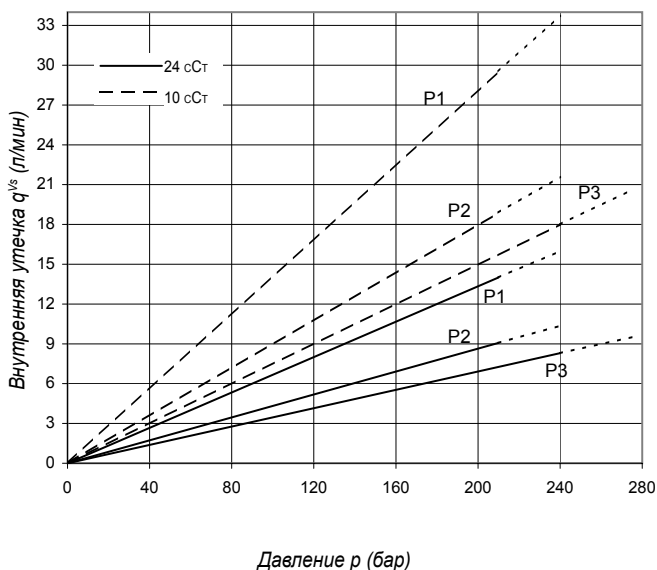
**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 cCT)**

Напорное отверстие	Серия	Vl Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 <sup>2)</sup>	-	9,1	65,8 <sup>2)</sup>	-
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 250 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 250 бар
P2	B14	44,0 мл/об	66,0	59,4	54,2	1,5	16,6	29,0
	B17	55,0 мл/об	82,5	75,9	70,7	1,7	20,4	35,8
	B20	66,0 мл/об	99,0	92,4	87,2	1,9	24,3	42,7
	B22	70,3 мл/об	105,5	98,8	93,7	2,0	25,8	45,4
	B24	81,1 мл/об	121,7	115,0	109,9	2,2	29,5	52,1
	B28	90,0 мл/об	135,0	128,4	123,2	2,3	32,7	57,7
	B31	99,2 мл/об	148,8	142,2	137,0	2,5	35,9	63,5
	B35	113,4 мл/об	170,1	163,5	158,3	2,7	40,8	72,3
	B38	120,6 мл/об	180,9	174,3	169,1	2,9	43,4	76,8
	B42	137,5 мл/об	206,3	199,6	194,5	3,2	49,3	87,4
	045	145,7 мл/об	218,6	209,2	202,6 <sup>3)</sup>	4,1	52,8	89,5 <sup>3)</sup>
050	158,0 мл/об	237,0	227,7	223,0 <sup>1)</sup>	4,4	57,1	85,0 <sup>1)</sup>	
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P3	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 <sup>1)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>1)</sup>
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 <sup>1)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>1)</sup>

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода

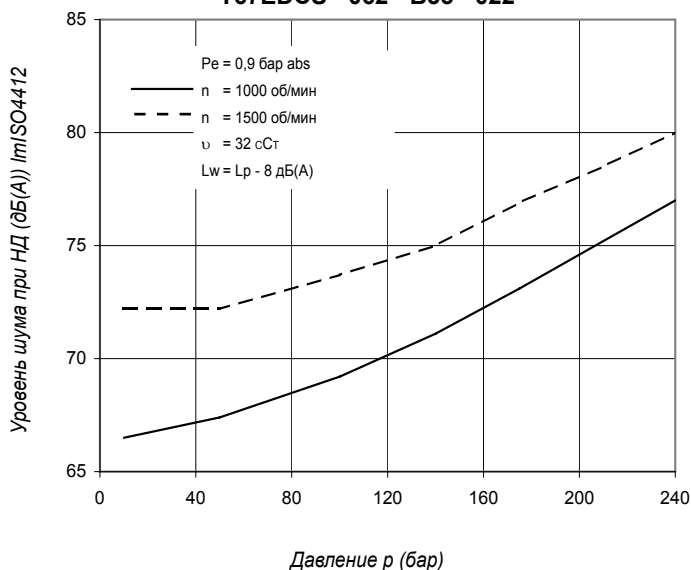
<sup>1)</sup> 050 - 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления    <sup>2)</sup> 085 = макс. 90 бар перем. давления    <sup>3)</sup> 045 = макс. 240 бар перем. давления

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



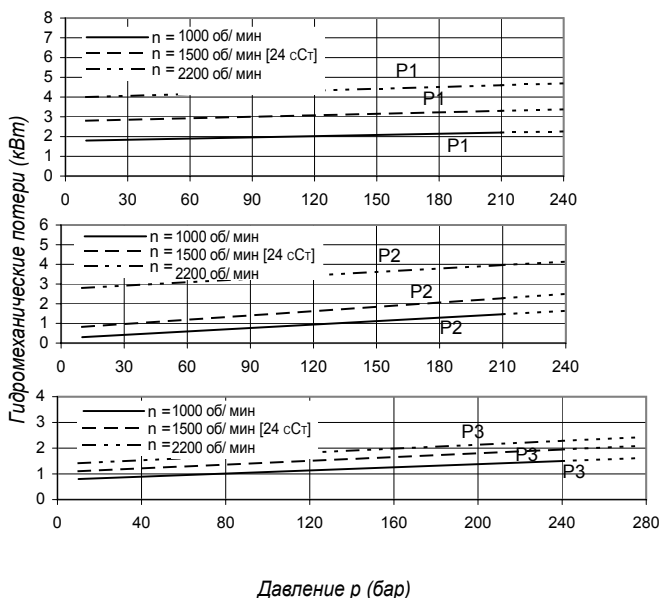
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ)  
 T67EDCS - 062 - B35 - 022**



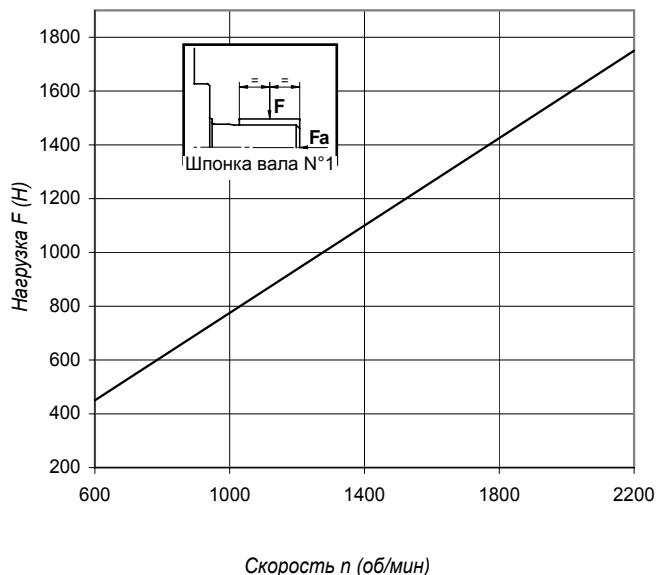
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



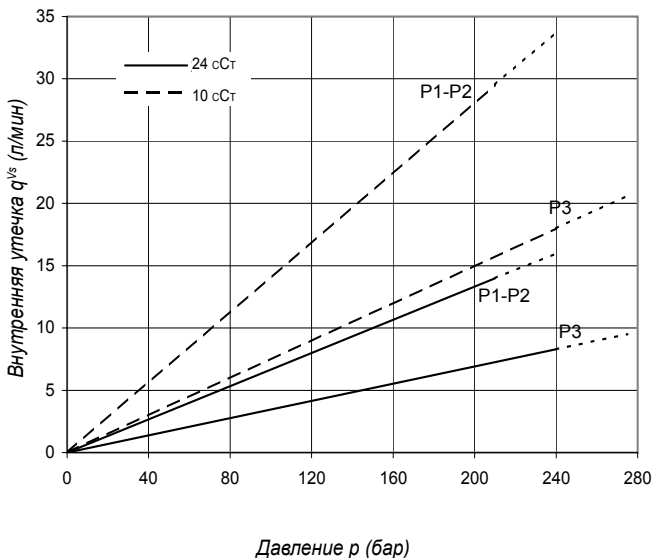
Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



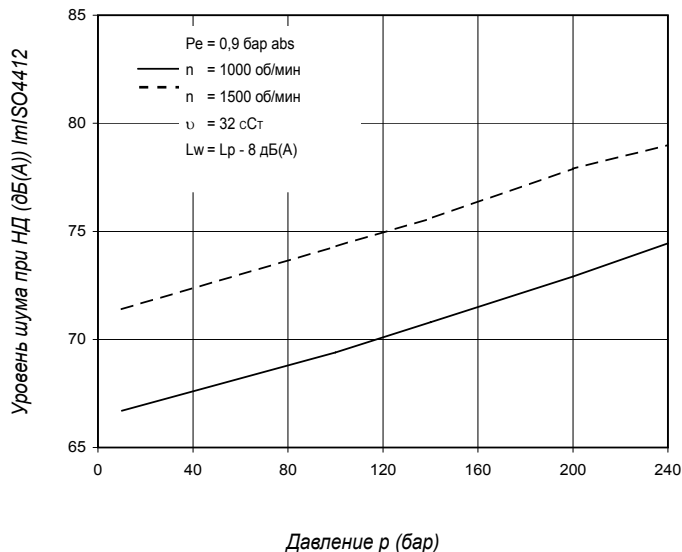
Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 2000H$

**ВНУТРЕННЯЯ УТЕЧКА (ТИПИЧНАЯ)**



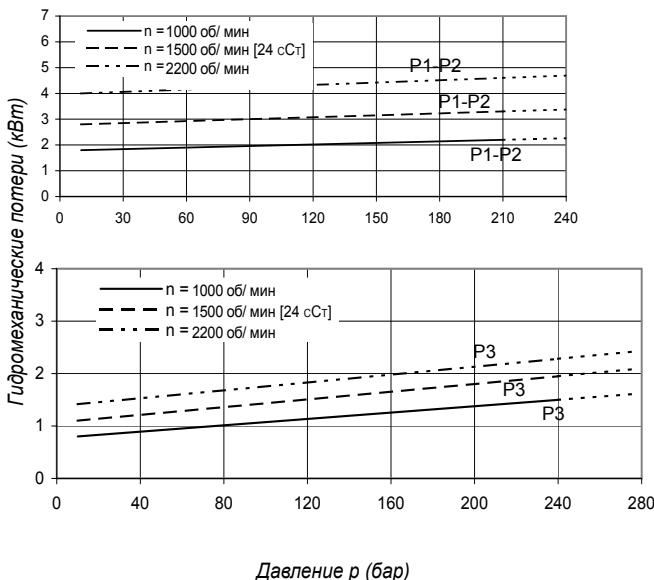
Не включайте насос более чем на 5 секунд при любой скорости и вязкости, если внутренняя утечка на 50% превышает теоретический расход. Общая утечка равна сумме потерь каждого сектора при соответствующих условиях эксплуатации.

**УРОВЕНЬ ШУМА (ТИПИЧНЫЙ)  
 T7EECS - 052 - 052 - 025**



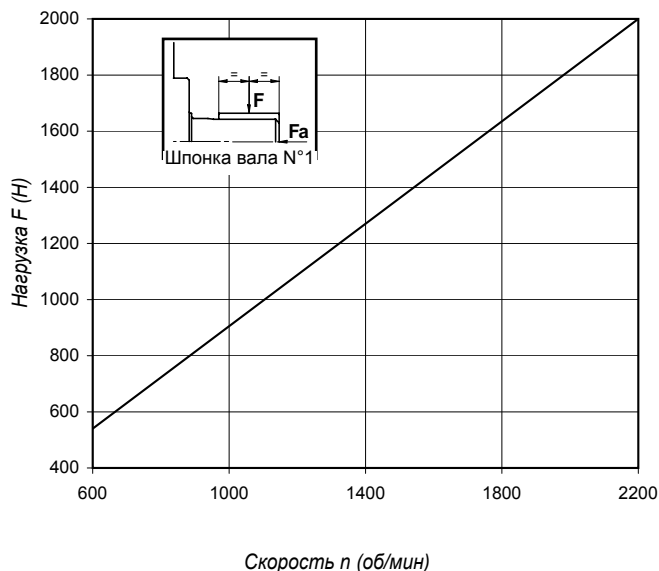
Здесь приводится уровень шума сдвоенного насоса при работе обеих ступеней при уровне давления, указанном на кривой.

**ГИДРОМЕХАНИЧЕСКИЕ ПОТЕРИ (ТИПИЧНЫЕ)**



Общая потеря гидромеханической мощности равна сумме потерь каждой ступени при соответствующих условиях эксплуатации.

**ДОПУСТИМАЯ РАДИАЛЬНАЯ НАГРУЗКА**



Максимальная допустимая осевая нагрузка  $F_a = 2000N$

Модель № **T7EEC или EECS - 062 - 062 - 017 - 2 R 00 - A 1 - M0 - ..**

Серия T7EEC – 250-B4-HW  
 4 болта ISO, фланец 3019-2

Серия T7EECS – 4 болта SAE E  
 J744 крепежный фланец

**Производительность P1 и P2**  
 Объемная производительность (мл/об)  
 042 = 132,3    057 = 183,3  
 045 = 142,4    062 = 196,7  
 050 = 158,5    066 = 213,3  
 052 = 164,8    072 = 227,1  
 054 = 171,0    085 = 268,7

**Производительность P3**  
 Объемная производительность (мл/об)  
 003 = 10,8    017 = 58,3  
 005 = 17,2    020 = 63,8  
 006 = 21,3    022 = 70,3  
 008 = 26,4    025 = 79,3  
 010 = 34,1    028 = 88,8  
 012 = 37,1    031 = 100,0  
 014 = 46,0

Модификации

Крепление с различными соединениями  
 4 болта SAE фланец J518

P1 = 1,1/2" - P2 = 1,1/2" - P3 = 3/4" и 1" - S = 4"		
	Метрич. резьба	Резьба UNC
T7EEC - 3/4"	M1	
T7EECS - 3/4"	M1	01
T7EEC - 1"	M0	
T7EECS - 1"	M0	00

**Класс уплотнения**  
 1 = S1 BUNA N – макс. 0,7 бар  
 (для минерального масла)

**Код изделия**

**Расположение портов (см. стр. 72-73)**  
 00 = стандартное

**Направление вращения (вид с торца вала)**  
 R = По часовой стрелке  
 L = Против часовой стрелки

**Тип вала T7EEC и T7EECS**  
 2 = Шпоночный (ISO 3019/2 - G45N)

**Тип Вала T7EECS**  
 4 = шлицевой 8/16 (SAE D и E) (13 зубцов)

**ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТИПИЧНЫЕ (24 сСТ)**

Напорное отверстие	Серия	Vi Объемная произв-сть	Расход q <sub>ve</sub> (л/мин) при n = 1500 об/мин			Потреб. мощность P (кВт) при n = 1500 об/мин		
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 240 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 240 бар
P1 и P2	042	132,3 мл/об	198,5	188,5	181,3	5,2	49,4	82,6
	045	142,4 мл/об	213,6	203,6	196,5	5,4	52,9	88,7
	050	158,5 мл/об	237,7	227,7	220,6	5,7	58,5	98,3
	052	164,8 мл/об	247,2	237,2	230,1	5,8	60,8	102,1
	054	171,0 мл/об	256,5	246,5	239,4	5,9	63,0	105,8
	057	183,3 мл/об	275,0	265,0	257,9	6,1	67,3	113,2
	062	196,7 мл/об	295,0	285,0	277,9	6,4	71,9	121,3
	066	213,3 мл/об	319,9	309,0	302,8	6,7	77,7	131,2
	072	227,1 мл/об	340,6	330,6	323,5	6,9	82,6	139,5
	085	268,7 мл/об	403,0	392,0 <sup>2)</sup>	-	9,1	65,8 <sup>2)</sup>	-
			p = 0 бар	p = 140 бар	p = 275 бар	p = 7 бар	p = 140 бар	p = 275 бар
P3	003	10,8 мл/об	16,2	11,2	*	1,3	5,3	*
	005	17,2 мл/об	25,8	20,8	16,1	1,4	7,5	13,9
	006	21,3 мл/об	31,9	26,9	22,2	1,5	8,9	16,8
	008	26,4 мл/об	39,6	34,6	29,9	1,6	10,7	20,3
	010	34,1 мл/об	51,1	46,1	41,4	1,7	13,4	25,6
	012	37,1 мл/об	55,6	50,6	45,9	1,7	14,4	27,6
	014	46,0 мл/об	69,0	64,0	59,3	1,9	17,6	33,7
	017	58,3 мл/об	87,4	82,4	77,7	2,1	21,9	42,2
	020	63,8 мл/об	95,7	90,7	86,0	2,2	23,8	46,0
	022	70,3 мл/об	105,4	100,4	95,7	2,3	26,1	50,4
	025	79,3 мл/об	118,9	113,9	109,2	2,5	29,2	56,6
	028	88,8 мл/об	133,2	128,2	125,8 <sup>1)</sup>	2,8	32,7	48,5 <sup>1)</sup>
	031	100,0 мл/об	150,0	145,0	142,6 <sup>1)</sup>	2,8	36,5	54,4 <sup>1)</sup>

\* Мы не рекомендуем использовать размер 003 для P3 при 275 бар и 1500 об/мин, так как внутренние утечки превышают 50% теоретического расхода.

<sup>1)</sup> 028 - 031 = макс. 210 бар перем. давления    <sup>2)</sup> 085 = макс. 90 бар перем. давления



T7BB/T7BBS

T6CC

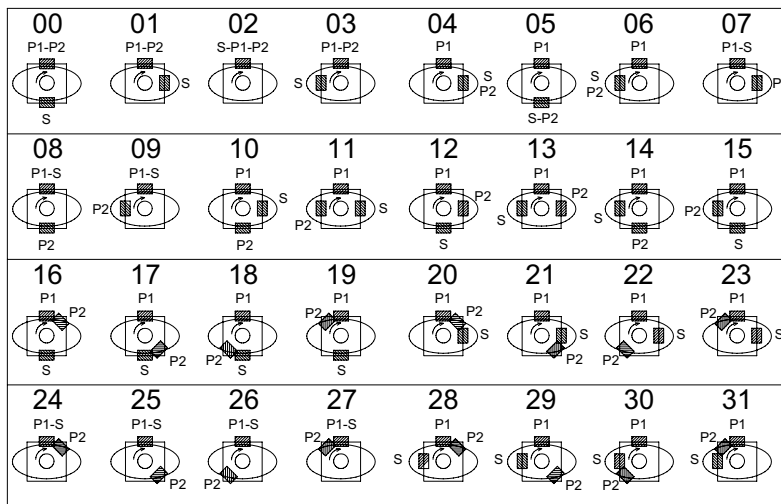
T67CB

T7DB/T7DBS

T67DC

T7EB/T7EBS

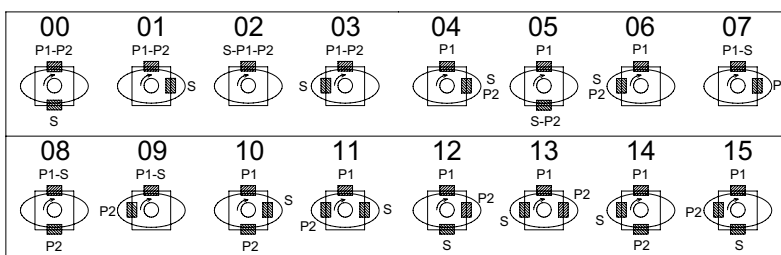
T67EC



T7DD/T7DDS

T7ED/T7EDS

T7EE/T7EES



T7DBB/T7DBBS

T7DCB/T7DCBS

T7DCC/T7DCCS

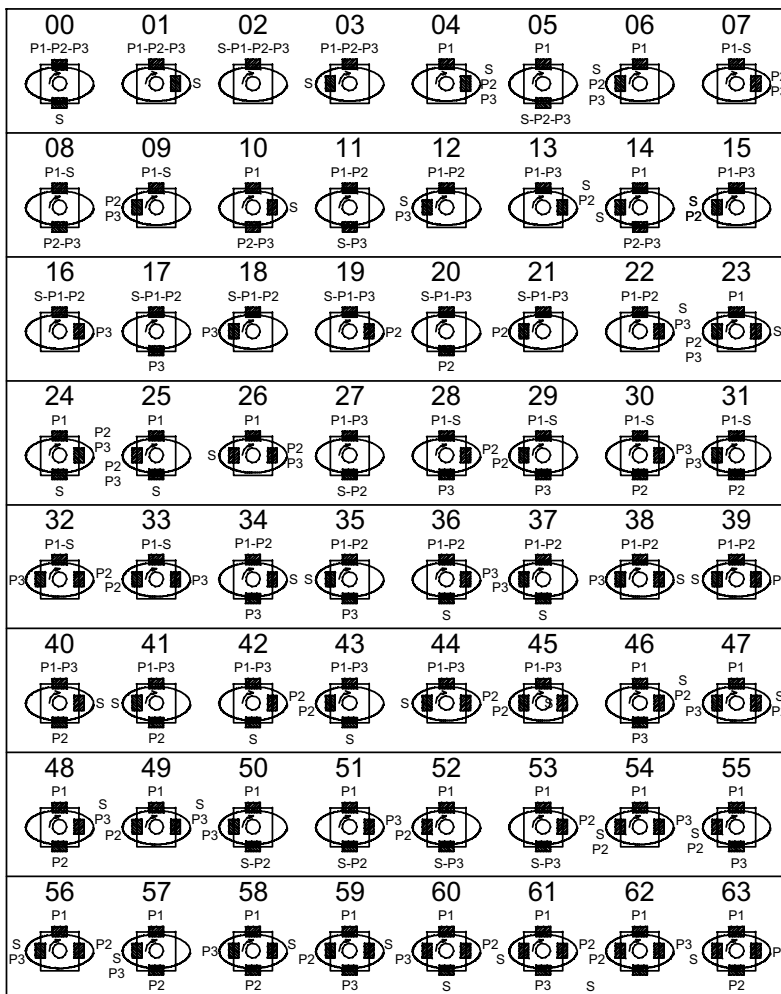
T7DBB/T7DBBS

T67DDCS

T7EDB/T7EDBS

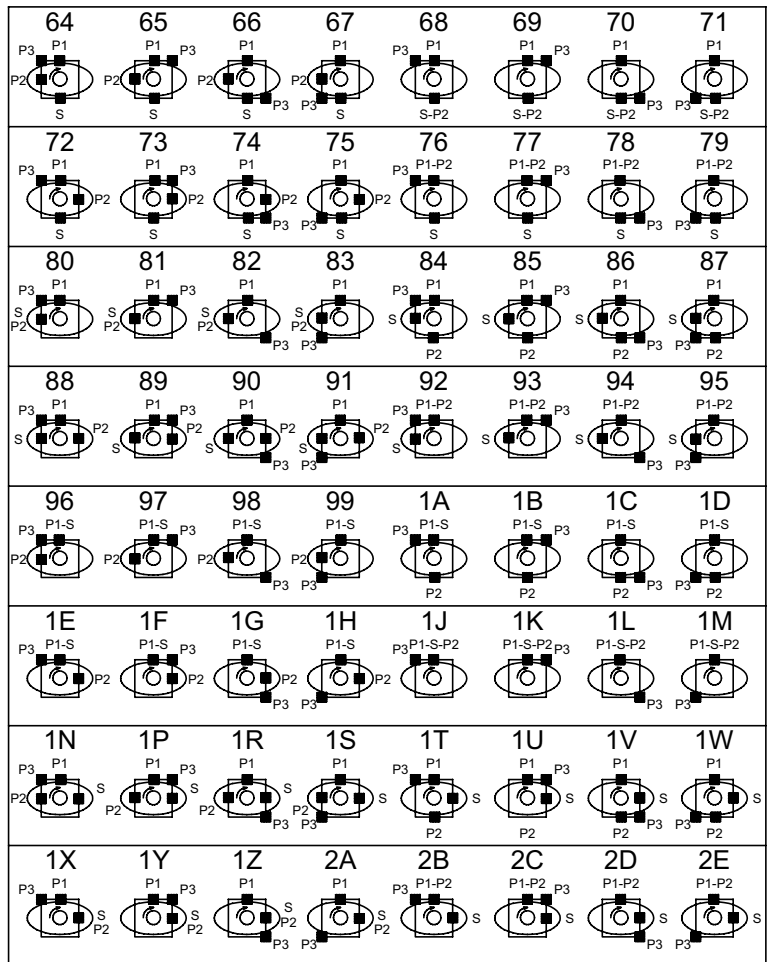
T67EDC/T67EDCS

T7EEC/T7EECS





T7DBB/T7DBBS  
T7DCB/T7DCBS  
T7DCC/T7DCCS  
T7DBB/T7DBBS  
T67DDCS  
T7EDB/T7EDBS  
T67EDC/T67EDCS  
T7EEC/T7EECS



	S	P2	P3				P2	P3			
			02	16	17	18		20	30	08	31
			19	07	28	32		21	33	29	09
			01	22	34	38		40	48	10	58
			13	04	46	47		45	49	59	23
			00	36	11	37		27	51	05	50
			42	24	53	60		43	62	52	25
			03	39	35	12		41	63	14	57
			44	26	61	56		15	54	55	06





## **ВНИМАНИЕ**

**ОТКАЗ ОТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ, НЕПРАВИЛЬНЫЙ ВЫБОР ИЛИ НЕСООТВЕТСТВУЮЩЕЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПРОДУКЦИИ И/ИЛИ СИСТЕМ, ОПИСАННЫХ В ДАННОМ КАТАЛОГЕ ИЛИ ИЗДЕЛИЙ, СВЯЗАННЫХ С ДАННОЙ ПРОДУКЦИЕЙ, МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СМЕРТИ, НАНЕСТИ ТРАВМЫ ИЛИ МАТЕРИАЛЬНЫЙ УЩЕРБ**

Данная документация и другая информация от корпорации «Паркер Ханнифин», ее дочерних компаний или официальных дистрибуторов подлежит проверке квалифицированным техническим персоналом. Важно, чтобы вы проанализировали все аспекты применения, включая последствия отказа работы систем, и проверили информацию данного каталога. Так как рабочие условия и область применения для данной продукции весьма широки, потребитель, проводя личный анализ и испытания, несет полную ответственность за конечный выбор продукции и гарантирует соответствие систем всем требованиям по эксплуатации, безопасности и мерам предосторожности. Продукция, описанная в данном каталоге, может изменяться корпорацией «Паркер Ханнифин» без предварительного уведомления.

## **Предложение по продаже**

Обратитесь, пожалуйста, к вашему представителю «Паркер Ханнифин» за подробной информацией о «Предложении по продаже».

# ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВА КОРПОРАЦИИ PARKER В МИРЕ

## **AE – ОАЭ,**

Абу-Даби  
Тел.: +971 4 8127100  
parker.me@parker.com

**AR – Аргентина,** Буэнос-Айрес  
Тел.: +54 3327 44 4129

**AT – Австрия,** Винер-Нойштадт  
Тел.: +43 (0)2622 23501-0  
parker.austria@parker.com

**Австрия,** Винер-Нойштадт  
(Euroпа Oriental)  
Тел.: +43 (0)2622 23501 970  
parker.easteurope@parker.com

**AU – Австралия,** Кастл-Хилл  
Тел.: +61 (0)2-9634 7777

**AZ – Азербайджан,** Баку  
Тел.: +994 50 2233 458  
parker.azerbaijan@parker.com

**BE/LX – Бельгия,** Нивелль  
Тел.: +32 (0)67 280 900  
parker.belgium@parker.com

**BR – Бразилия,** Кагоэринья РС  
Тел.: +55 51 3470 9144

**BY – Беларусь,** Минск  
Тел.: +375 17 209 9399  
parker.belarus@parker.com

**CA – Канада,** Милтон, Онтарио  
Тел.: +1 905 693 3000

**CH – Швейцария,** Этуа  
Тел.: +41 (0) 21 821 02 30  
parker.switzerland@parker.com

**CN – Китай,** Шанхай  
Тел.: +86 21 5031 2525

**CZ – Чешская Республика,**  
Клечаны  
Тел.: +420 284 083 111  
parker.czechrepublic@parker.com

**DE – Германия,** Карст  
Тел.: +49 (0)2131 4016 0  
parker.germany@parker.com

**DK – Дания,** Баллеруп  
Тел.: +45 43 56 04 00  
parker.denmark@parker.com

**ES – Испания,** Мадрид  
Тел.: +34 902 33 00 01  
parker.spain@parker.com

**FI – Финляндия,** Вантаа  
Тел.: +358 (0)20 753 2500  
parker.finland@parker.com

**FR – Франция,**  
Контамин-на-Арве  
Тел.: +33 (0)4 50 25 80 25  
parker.france@parker.com

**GR – Греция,** Афины  
Тел.: +30 210 933 6450  
parker.greece@parker.com

**HK – Гонконг**  
Тел.: +852 2428 8008

**HU – Венгрия,** Будапешт  
Тел.: +36 1 220 4155  
parker.hungary@parker.com

**IE – Ирландия,** Дублин  
Тел.: +353 (0)1 466 6370  
parker.ireland@parker.com

**IN – Индия,** Мумбаи  
Тел.: +91 22 6513 7081-85

**IT – Италия,** Корсика (MI)  
Тел.: +39 02 45 19 21  
parker.italy@parker.com

**JP – Япония,** Фудзисава  
Тел.: +(81) 4 6635 3050

**KR – Южная Корея,** Сеул  
Тел.: +82 2 559 0400

**KZ – Казахстан,** Алматы  
Тел.: +7 7272 505 800  
parker.easteurope@parker.com

**LV – Латвия,** Рига  
Тел.: +371 6 745 2601  
parker.latvia@parker.com

**MX – Мексика,** Аподака  
Тел.: +52 81 8156 6000

**MY – Малайзия,** Субанг-Джайя  
Тел.: +60 3 5638 1476

**NL – Нидерланды,** Олдензал  
Тел.: +31 (0)541 585 000  
parker.nl@parker.com

**NO – Норвегия,** Ски  
Тел.: +47 64 91 10 00  
parker.norway@parker.com

**NZ – Новая Зеландия,**  
Монт-Веллингтон  
Тел.: +64 9 574 1744

**PL – Польша,** Варшава  
Тел.: +48 (0)22 573 24 00  
parker.poland@parker.com

**PT – Португалия,**  
Лека-де-Пальмейра  
Тел.: +351 22 999 7360  
parker.portugal@parker.com

**RO – Румыния,** Бухарест  
Тел.: +40 21 252 1382  
parker.romania@parker.com

**RU – Россия,** Москва  
Тел.: +7 495 645-2156  
parker.russia@parker.com

**SE – Швеция,** Спанга  
Тел.: +46 (0)8 59 79 50 00  
parker.sweden@parker.com

**SG – Сингапур**  
Тел.: +65 6887 6300

**SK – Словакия,** Банска-Быстрица  
Тел.: +421 484 162 252  
parker.slovakia@parker.com

**SL – Словения,** Ново-Место  
Тел.: +386 7 337 6650  
parker.slovenia@parker.com

**TH – Таиланд,** Бангкок  
Тел.: +662 717 8140

**TR – Турция,** Мертеп/Стамбул  
Тел.: +90 216 4997081  
parker.turkey@parker.com

**TW – Тайвань,** Тайбэй  
Тел.: +886 2 2298 8987

**UA – Украина,** Киев  
Тел.: +380 44 494 2731  
parker.ukraine@parker.com

**UK – Великобритания,** Уорик  
Тел.: +44 (0)1926 317 878  
parker.uk@parker.com

**US – США,** Кливленд  
(рабочий)  
Тел.: +1 216 896 3000

**US – США,** Линкольншир  
(мобильный)  
Тел.: +1 847 821 1500

**VE – Венесуэла,** Каракас  
Тел.: +58 212 238 5422

**ZA – Южная Африка,**  
Кемптон-Парк  
Тел.: +27 (0)11 961 0700  
parker.southafrica@parker.com

Европейский производственно-информационный центр  
Бесплатный телефон: 00 800 27 27 5374  
(из Австрии (AT), Бельгии (BE), Китая (CN), Чехии (CZ), Германии (DE), Восточной Европы (EE), Испании (ES), Финляндии (FI), Франции (FR), Ирландия (IE), Италии (IT), Португалии (PT), Швеции (SE), Словакии (SK), Великобритании (UK))

## **Parker Hannifin Ltd.**

Подразделение гидравлической  
фильтрации (Европа)  
эл. почта: filtrationinfo@parker.com  
www.parker.com/hfde

